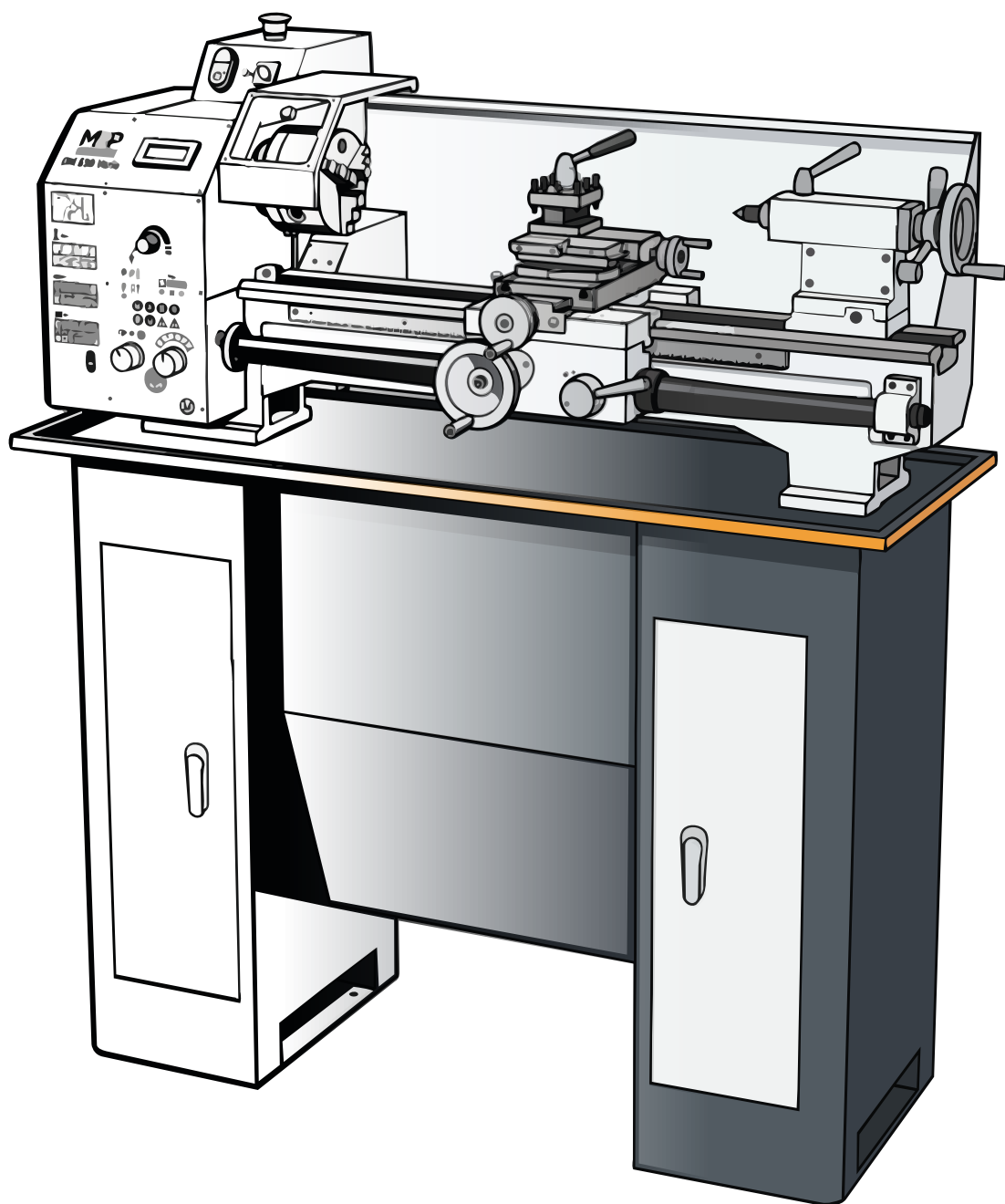


M4P[®]

MACHINES FOR PROFESSIONALS

Drehmaschinen



08/2026

Tischdrehmaschine

Die Tischdrehmaschine DM 300 Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, das Ablesen der eingestellten Drehzahl erfolgt mittels Digitalanzeige. Durch das optimale Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

DM 300 Vario

Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (besser als 0,015 mm) aufgrund Präzisionskugellager

Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...

Stufenlose Drehzahlregelung der Hauptspindel

Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente

Leitspindel mit automatischem Längsvorschub

Führungen über Keilleisten nachstellbar

Kompakte kleine Bauweise, optimales Preis-Leistungsverhältnis

Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen

Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen



Reitstock mit MK 2 Aufnahme kann zum Kegeldrehen verstellt werden

Reitstock mit Schnellklemmung



Die Spindeldrehzahl ist stufenlos einstellbar, serienmäßig mit Rechts-Linkslauf ausgestattet.



€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

LIEFERUMFANG:

- 3-Backenfutter 100 mm
- Futterschutz
- Vierfachstahlhalter
- Wechselräder
- Spänerückwand
- Digitale Drehzahlanzeige
- Handräder in Metallausführung
- Feste Körnerspitzen
- Bedienwerkzeug



Wechselräder zum Gewindeschneiden im Lieferumfang enthalten.



Serienmäßig mit digitaler Drehzahlanzeige ausgestattet.



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport, lange Lebensdauer durch spielfrei nachstellbare Keilleisten.

TECHNISCHE DATEN

DM 300 Vario

Spitzenweite	300 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1100 / 120 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(9) 0,5 - 2,5 mm
Pinolenweg	50 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,40 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,55 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	820 x 310 x 300 mm
Gewicht ca.	39 kg
Art. Nr.	1010020

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm	10100373	€ xxx,-
Feststehende Lünette	1010037	€ xxx,-
Mitlaufende Lünette	10100371	€ xxx,-
Aufspannscheibe	10100372	€ xxx,-
Vertikalfräsupport	10100374	€ xxx,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	COR221001	€ xxx,-
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA,		€ xxx,-
MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	COR221040	€ xxx,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	COR221050	€ xxx,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 5-tlg.	COR442012	€ xxx,-
HM-Drehmeißelsatz 8 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	COR442050	€ xxx,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	COR443075	€ xxx,-
Untergestell SL 1	1570025	€ xxx,-

Die Tischdrehmaschine DM 400 V verfügt serienmäßig über eine stufenlose Drehzahlregelung sowie einer digitalen Drehzahlanzeige. Dank des attraktiven Preis-Leistungsverhältnisses ist dieses Modell ideal für Modellbauer und ambitionierte Hobbyanwender. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell auch mit einer 2-Achs-Digitalanzeige lieferbar (DM 400 V-D).

DM 400 V / V-D

Geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Metalle und Kunststoffe

Vielseitig einsetzbar: Längs- und Plandrehen, Ausdrehen sowie Gewindeschneiden

Leitspindel serienmäßig für Gewindeschneiden und automatischen Längsvorschub

Wechselräder zum Schneiden metrischer Gewinde im Lieferumfang

Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase durch Präzisionskugellager

Ergonomisch angeordnete Schaltelemente für einfache Bedienung

Kompakte Bauweise mit attraktivem Preis-Leistungs-Verhältnis

Elektronisch stufenlose Drehzahlregelung für optimale Anpassung an das Werkstück



Elektronisch stufenlose Drehzahlregelung mit gut ablesbarer Digitalanzeige.



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.



€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

DM 400 V-D

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

DM 400 V

LIEFERUMFANG:

- 2-Achs-Digitalanzeige DA 3 (Art. Nr. 1010041)
- 3-Backenfutter 100 mm
- Vierfachstahlhalter
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spänewanne
- Digitale Drehzahlanzeige
- Spindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Stufenlose
Drehzahlregelung

Digitale
Drehzahlanzeige

TECHNISCHE DATEN

DM 400 V / DM 400 V-D

Spitzenweite	400 mm
Spitzenhöhe	100 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	200 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1250 / 100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	(3) 0,089 - 0,198 mm/U
Metrische Gewinde	(14) 0,3 - 3 mm
Zollgewinde	(10) 10 - 44 Gg/1"
Pinolenweg	50 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,80 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	820 x 425 x 380 mm
Gewicht ca.	65 kg
DM 400 V	1010040
DM 400 V-D	1010041

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter BC4-100 mm nach DIN 6350	COR2108010	€ xxx,-
Planscheibe BP-100 mm nach DIN 6350	COR2150010	€ xxx,-
Aufspannscheibe 170 mm	10100423	€ xxx,-
Flansch 100 mm	10100422	€ xxx,-
Feststehende Lünette	1010042	€ xxx,-
Mitlaufende Lünette	10100421	€ xxx,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	COR221001	€ xxx,-
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA,		€ xxx,-
MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	COR221040	€ xxx,-
Schnellwechselstahlhalterset Modell Gr. 10	COR231055B	€ xxx,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	COR231092	€ xxx,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 10 mm, 7-tlg.	COR443076	€ xxx,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 10 mm, 5-tlg.	COR442013	€ xxx,-
HM-Drehmeißelsatz 10 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	COR442051	€ xxx,-
Untergestell SL 2	1570027	€ xxx,-

Vario-Drehmaschinen

Die Leitspindeldrehmaschine DM 550 Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, das Ablesen der eingestellten Drehzahl erfolgt mittels Digitalanzeige. Durch das optimale Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für den anspruchsvollen Anwender.

DM 550 Vario

Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung der Schnittgeschwindigkeit an das Werkstück möglich

Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...

Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub

Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar

Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen

Präzise Spindellagerung mit zwei nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern

Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase – besser als 0,015 mm

Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

DM 550 Vario



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Leichtgängiger Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung



€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

Untergestell SL 3

TECHNISCHE DATEN	DM 550 Vario	DM 750 Vario
Spitzenweite	550 mm	750 mm
Spitzenhöhe	125 mm	125 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm	250 mm
Bettbreite	135 mm	135 mm
Spindelbohrung	26 mm	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1000 / 100 - 2000 U/min	50 - 1000 / 100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,07 - 0,4 mm/U	(6) 0,07 - 0,4 mm/U
Metrische Gewinde	(21) 0,2 - 4 mm	(21) 0,2 - 4 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	60 mm	60 mm
Pinolenaufnahme	MK 2	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW / 230 V	1,1 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1120 x 580 x 480 mm	1325 x 580 x 480 mm
Gewicht ca.	130 kg	138 kg
Art. Nr.	1010075	1010077

* ohne Untergestell

LIEFERUMFANG:

- 3-Backenfutter BC3-125 mm
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Drehzahlanzeige
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Die Leitspindeldrehmaschine DM 750 Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, das Ablesen der eingestellten Drehzahl erfolgt mittels Digitalanzeige. Durch das optimale Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für den anspruchsvollen Anwender.

DM 750 Vario



3-Backenfutter 125 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten.



Gehärtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\leq 0,015$ mm) aufgrund Präzisionskegellager.



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm

Stufenlose
Drehzahlregelung

Digitale
Drehzahlanzeige

Reitstock mit MK 2 Aufnahme kann zum Kegeldrehen verstellt werden



€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

DM 750 Vario

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

Untergestell SL 5

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter BC4-160 mm nach DIN 6350	COR2108030	€ xxx,-
Feststehende Lünette	1010078	€ xxx,-
Mitlaufende Lünette	10100781	€ xxx,-
Flansch 125 mm	10100782	€ xxx,-
Aufspannscheibe 240 mm	10100783	€ xxx,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	COR221001	€ xxx,-
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA,		€ xxx,-
MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	COR221040	€ xxx,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	COR221050	€ xxx,-
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter (Selbstmontage)	COR511003	€ xxx,-

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spannzangenfutter 5C	COR221095	€ xxx,-
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	COR221097	€ xxx,-
Schnellwechselstahlhalter Modell Gr. 20	COR231056B	€ xxx,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	COR231092	€ xxx,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 5-tlg.	COR442012	€ xxx,-
HM-Drehmeißelsatz 8 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	COR442050	€ xxx,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	COR443075	€ xxx,-
Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen, inklusive Einsätze	COR221068	€ xxx,-
Untergestell SL 3 f. DM 550 Vario	1570029	€ xxx,-
Untergestell SL 5 f. DM 750 Vario	1570031	€ xxx,-

Leit- und Zugspindeldrehmaschine mit Vario-Antrieb

Die Vario-Drehmaschine DM 900 V ist aufgrund der umfangreichen Grundausstattung (z.B.: Drehstrommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag, Rutschkupplung, LED-Maschinenleuchte,...) die ideale Maschine für den anspruchsvollen Anwender. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell auch mit einer 2-Achs-Digitalanzeige lieferbar (DM 900 V-D).

DM 900 V / V-D

Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment

Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern

Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen

Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...

Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar

Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen

Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen

Präzise Spindellagerung mit zwei nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern

Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase – besser als 0,015 mm

Sehr handliche, stabile Maschinen mit Leit- und Zugspindel



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Mikrometerlängsanschlag und Rutschkupplung im Lieferumfang enthalten.



€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

DM 900 V

TECHNISCHE DATEN

DM 900 V / DM 900 V-D

Spitzenweite	900 mm
Spitzenhöhe	160 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	320 mm
Spindelbohrung	38 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich, stufenlos	75 - 500 / 300 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(15) 0,07 - 1,0 mm/U
Bereich Planvorschübe	(15) 0,017 - 0,25 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1650 x 700 x 1350 mm
Gewicht ca. *	308 kg
DM 900 V	1010082
DM 900 V-D	1010083

* mit Untergestell

LIEFERUMFANG:

- 2-Achs-Digitalanzeige SDS6-2V (Art. Nr. 1010083)
- 3-Backenfutter BC3-160 mm / D4
- Feste Körnerspitzen
- Schnellwechselstahlhalter QC160 mit 4 Einsätzen
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter Delta
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spindelabdeckung
- Untergestell SL12
- Bedienwerkzeug

DM 900 V / V-D

Zentrierkegel diam. 100 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option)

Digitale Drehzahlanzeige

Mit Delta-Frequenzumrichter für optimales Laufverhalten

Der Schnellwechselstahlhalter QC160 ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.

Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken.

Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden

Inklusive Untergestell

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

DM 900 V-D

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter BC4-160 mm nach DIN 6350	COR2108030	€ xxx,-
Weiche Monoblockbacken WM3-160	COR2108530	€ xxx,-
Bohrbacken BB3-160	COR2109450	€ xxx,-
Planscheibe 160 mm / D4, nach DIN 55029	COR215058B	€ xxx,-
Mitlaufende Lünette	10100851	€ xxx,-
Feststehende Lünette	1010085	€ xxx,-
Wechselhalter mit geradem Einsatz f. QC 160	10100852	€ xxx,-
Wechselhalter mit Prismeneinsatz f. QC 160	10100853	€ xxx,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	COR221002	€ xxx,-

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	COR221041	€ xxx,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	COR221055	€ xxx,-
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	COR511003	€ xxx,-
Spannzangenfutter 5C, D1-4	COR221095	€ xxx,-
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	COR221097	€ xxx,-
Zentrierbohrer 10-tlg.	COR411071	€ xxx,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	COR443084	€ xxx,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	COR442014	€ xxx,-
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	COR221069	€ xxx,-

Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Die Universaldrehmaschine DM 1000 eco ist für leichte bis mittelschwere Dreharbeiten ausgelegt. Dank der umfangreichen Serienausstattung mit 3-Backenfutter, Lünetten und Wechselrädern ist sie vielseitig einsetzbar. Optional sorgt eine 3-Achs-Digitalanzeige für noch effizientere Arbeitsabläufe und kürzere Fertigungszeiten.

DM 1000 eco / eco-D

Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar

Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser

Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten

Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung

Sehr handliche Maschine mit Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub

Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen

Reitstock, Spindelstock und alle Führungen sind nachstellbar

Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen

Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen

Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend

Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen

Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\leq 0,015$ mm)



3-Backenfutter 160 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend.



Serienmäßig mit Mikrometerlängenschlag ausgestattet.



Reitstock mit MK 3 Aufnahme kann zum Kegeldrehen verstellt werden



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Lieferumfang komplett mit Wechselrädern zum Gewindeschneiden.

Spindelaufnahme nach DIN 55029

TECHNISCHE DATEN

DM 1000 eco / DM 1000 eco-D

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	360 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	210 mm
Bettbreite	185 mm
Spindelbohrung	38 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich	(18) 65 - 1810 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,04 - 1,291 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,01 - 0,323 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7,0 mm
Zollgewinde	(36) 4 - 60 Gg/1"
Pinolendurchmesser	32 mm
Pinolenweg	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1780 x 750 x 1330 mm
Gewicht ca.	490 kg
DM 1000 eco	1010087
DM 1000 eco-D	1010088

LIEFERUMFANG:

- 3-Achs-Digitalanzeige SDS6-3V (Art. Nr. 1010088)
- 3-Backenfutter BC3-160 mm / D4
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 50 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzvorrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängenschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

DM 1000 eco / eco-D

Serienmäßig mit 3-Achs-Digitalanzeige
M4P SDS 6-3V (Art. Nr. 1010088)

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

DM 1000 eco



€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

DM 1000 eco-D

**Optimale Ausleuchtung durch
LED-Maschinenleuchte**

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter BC4-160 mm / D4, nach DIN 55029	COR2108320	€ xxx,-
Weiche Monoblockbacken WM3-160	COR2108530	€ xxx,-
Bohrbacken BB3-160	COR2109450	€ xxx,-
Planscheibe BP-200 mm / D4, nach DIN 55029	COR2150590	€ xxx,-
Futterflansch BFL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	COR2140530	€ xxx,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 3	COR221002	€ xxx,-
Mitl. Körersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	COR221041	€ xxx,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	COR221055	€ xxx,-
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	COR221071	€ xxx,-
Einsätze für Revolverkopf MK 3	COR221076	€ xxx,-

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spannzangenfutter 5C, D1-4	COR221095	€ xxx,-
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	COR221097	€ xxx,-
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	COR231001	€ xxx,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	COR231092	€ xxx,-
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	COR241082	€ xxx,-
Zentrierbohrer 12-tlg.	COR411070	€ xxx,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	COR443078	€ xxx,-
Maschinenschuh MS 80	COR532000	€ xxx,-
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 400 V (Selbstmontage)	COR511004	€ xxx,-
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	COR541206	€ xxx,-

Leit- und Zugspindeldrehmaschine mit Vario-Antrieb

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine DM 1000 Vario überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Für den anspruchsvollen Heimwerker bestens geeignet, wird diesem ein umfangreiches Standardzubehör und dadurch optimales Leistungspaket bei geringer Investition geboten. Zusätzlich ist dieses Modell serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

DM 1000 Vario

Serienmäßig mit Frequenzumrichter für variable Drehzahleinstellung

Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen

Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser

Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne

Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,04 mm)

Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung

Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar

Reitstock, Spindelstock und alle Führungen sind nachstellbar

Oberschlitten mit Skalierung (0,02 mm), $\pm 45^\circ$ drehbar

Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten

Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen

Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten



3-Backenfutter 160 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht. Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, im Ölbad laufend



Serienmäßig mit Mikrometerlängsanschlag ausgestattet.



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.

**Top
Preis**



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Lieferumfang komplett mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

Stufenlose Drehzahlregelung

TECHNISCHE DATEN

DM 1000 Vario

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	360 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	210 mm
Bettbreite	185 mm
Spindelbohrung	38 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 500 / 500 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,04 - 1,291 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,01 - 0,323 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7,0 mm
Zollgewinde	(36) 4 - 60 Gg/1"
Pinolendurchmesser	32 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Pinolenweg	100 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1780 x 750 x 1550 mm
Gewicht ca.	510 kg
Art. Nr.	1010089

LIEFERUMFANG:

- 3-Achs-Digitalanzeige SDS6-3V
- 3-Backenfutter BC3-160 / D4
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 50 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Schnellwechselstahlhalter QC180 mit 4 Einsätzen
- Schutteinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- Feste Körnerspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

DM 1000 Vario

Der Schnellwechselstahlhalter QC180 ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.



Mit Siemens-Frequenzumrichter für optimales Laufverhalten



Digitale
Drehzahlanzeige

€ 0.000,-
Preis exkl. MwSt.

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR	Art. Nr.	exkl. MwSt.	LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter BC4-160 mm / D4, nach DIN 55029	COR2108320	€ xxx,-	Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	COR221071	€ xxx,-
Weiche Monoblockbacken WM3-160	COR2108530	€ xxx,-	Einsätze für Revolverkopf MK 3	COR221076	€ xxx,-
Bohrbacken BB3-160	COR2109450	€ xxx,-	Spannzangenfutter 5C, D1-4	COR221095	€ xxx,-
Planscheibe BP-200 mm / D4, nach DIN 55029	COR2150590	€ xxx,-	Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	COR221097	€ xxx,-
Futterflansch BFL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	COR2140530	€ xxx,-	Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	COR241082	€ xxx,-
Wechselhalter mit geradem Einsatz f. QC 180	1010090	€ xxx,-	Zentrierbohrer 12-tlg.	COR411070	€ xxx,-
Wechselhalter mit Prismeneinsatz f. QC 180	10100901	€ xxx,-	HM-Drehmeißelsatz, 16 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	COR442053	€ xxx,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 3	COR221002	€ xxx,-	Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	COR443078	€ xxx,-
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	COR221041	€ xxx,-	Maschinenschuh MS 80	COR532000	€ xxx,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	COR221055	€ xxx,-	Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	COR541206	€ xxx,-

Universaldrehmaschine

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine TL 360 x 1000 D beinhaltet schon in der Grundausstattung alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...). Durch die stabile Konstruktion und der einfachen Handhabung ist diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten.

TL 360 x 1000 D

Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar

Serienmäßig mit 51 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser

Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser

Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung

Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten

Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen

Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänwanne

Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten

Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen

Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend

Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen

Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe ($\leq 0,015$ mm)



3-Backenfutter 200 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend.



Mikrometerlängsanschlag und Rutschkupplung im Lieferumfang enthalten.



Der Schnellwechselstahlhalter QC180 ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.



Serienmäßig mit ausziehbarer Spänwanne



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Lieferumfang komplett mit Wechselrädern zum Gewindeschneiden.

**Inklusive
Rutschkupplung**

TECHNISCHE DATEN

TL 360 x 1000 D

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	360 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	480 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	220 mm
Bettbreite	190 mm
Spindelbohrung	51 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	(8) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(32) 0,052 - 1,392 mm/U
Bereich Planvorschübe	(32) 0,014 - 0,380 mm/U
Metrische Gewinde	(26) 0,4 - 7,0 mm
Zollgewinde	(34) 4 - 56 Gg/1"
Pinolendurchmesser	42 mm
Pinolenweg	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	2,2 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	3,0 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1870 x 750 x 1500 mm
Gewicht ca.	576 kg
Art. Nr.	1010092

* Bettlänge herausnehmbar 205 mm

LIEFERUMFANG:

- 3-Achs-Digitalanzeige SDS6-3V
- 3-Backenfutter BC3-200 mm / D5
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 50 mm
- Kühlmiteleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänwanne
- Aufspannscheibe 320 mm
- Schnellwechselstahlhalter QC180 mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- Feste Körnerspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

**Top
Preis**

**Spindelbohrung
51 mm**

TL 360 x 1000 D

Umfangreiches
Standardzubehör



€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter BC4-200 mm / D5, nach DIN 55029	COR2108340	€ xxx,-
Weiche Monoblockbacken WM3-200	COR2108540	€ xxx,-
Bohrbacken BB3-200	COR2109460	€ xxx,-
Planscheibe BP-200 mm / D5, nach DIN 55029	COR2150600	€ xxx,-
Futterflansch BFL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	COR2140560	€ xxx,-
Wechselhalter mit geradem Einsatz f. QC 180	1010090	€ xxx,-
Wechselhalter mit Prismeneinsatz f. QC 180	10100901	€ xxx,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	COR221003	€ xxx,-
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	COR221042	€ xxx,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 130 mm	COR221060	€ xxx,-

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	COR221072	€ xxx,-
Einsätze für Revolverkopf MK 4	COR221077	€ xxx,-
Spannzangenfutter 5C, D1-5	COR221093	€ xxx,-
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	COR221097	€ xxx,-
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	COR241082	€ xxx,-
Zentrierbohrer 12-tlg.	COR411070	€ xxx,-
HM-Drehmeißelsatz, 16 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	COR442053	€ xxx,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	COR443078	€ xxx,-
Maschinenschuh MS 80	COR532000	€ xxx,-
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	COR541206	€ xxx,-

Universaldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Die TL 400 x 1000 D ist eine kompakt gebaute Universaldrehmaschine mit großem Einsatzbereich und überzeugt vor allem durch den Drehdurchmesser von 400 mm, sowie der Spindelbohrung von 52 mm. Aufgrund ihrer Konstruktion (Bauart, Leistung, Vorschübe, ...) kann sie sowohl in Ausbildungswerkstätten, aber auch für den Werkzeugbau und Reparaturbetriebe erfolgreich eingesetzt werden.

TL 400 x 1000 D

Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen

Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten

Gehärtete und geschliffene Zahnräder auch im Vorschubgetriebe

Sehr handliche, stabile Maschine mit Leit- und Zugspindel

Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen

Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung

Maschinenunterbau in schwerer Gußausführung

Reitstock kann zum Kegeldrehen ± 5 mm verschoben werden

Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten

Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar

Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänwanne

Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser

Optimales Preis-Leistungsverhältnis, modernes Design

Serienmäßig mit integrierter Rutschkupplung



3-Backenfutter 200 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten

**Spindelbohrung
52 mm**



Übersichtlich angebrachte Schaltelemente am Getriebekopf, gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Reitstock mit MK 4 Aufnahme kann zum Kegeldrehen verstellt werden



Gehärtete Hauptspindel mit Präzisionskegellager für hohe Rundlaufgenauigkeit, optimale Kraftübertragung durch hochwertige Keilriemen

TECHNISCHE DATEN

TL 400 x 1000 D

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	200 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	400 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	560 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	240 mm
Bettbreite	210 mm
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	(12) 45 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(32) 0,06 - 2,78 mm/U
Bereich Planvorschübe	(32) 0,01 - 0,72 mm/U
Metrische Gewinde	(36) 0,8 - 14 mm
Zollgewinde	(30) 2 - 28 Gg/1"
Pinolendurchmesser	45 mm
Pinolenweg	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Motorleistung	2,0 / 2,4 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1860 x 800 x 1600 mm
Gewicht ca.	710 kg
Art. Nr.	1010094

LIEFERUMFANG:

- 3-Achs-Digitalanzeige SDS6-3V
- 3-Backenfutter BC3-200 mm / D5
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 90 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Kühlmiteleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänwanne
- Aufspannscheibe 320 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutteinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- Feste Körnerspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Bedienwerkzeug

TL 400 x 1000 D

Inkl. 3-Backenfutter
diam. 200 mm

Rundlaufgenauigkeit der
Spindelnase $\leq 0,015$ mm

Zur Reduzierung der Fertigungszeiten
ist die Maschine mit einer digitalen
Positionsanzeige ausgerüstet.

Umfangreiches
Standardzubehör



Spindelaufnahme
nach DIN 55029

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR	Art. Nr.	exkl. MwSt.	LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter BC4-200 mm / D5, nach DIN 55029	COR2108340	€ xxx,-	Spannzangenfutter 5C, D1-5	COR221093	€ xxx,-
Weiche Monoblockbacken WM3-200	COR2108540	€ xxx,-	Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	COR221097	€ xxx,-
Bohrbacken BB3-200	COR2109460	€ xxx,-	Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	COR231001	€ xxx,-
Planscheibe BP-200 mm / D5, nach DIN 55029	COR2150600	€ xxx,-	Werksmontage Schnellwechselhalter**	COR231092	€ xxx,-
Futterflansch BFL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	COR2140560	€ xxx,-	Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	COR241082	€ xxx,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	COR221003	€ xxx,-	HM-Drehmeißelsatz, 16 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	COR442053	€ xxx,-
Mitl. Körersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	COR221042	€ xxx,-	Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	COR443078	€ xxx,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 130 mm	COR221060	€ xxx,-	Zentrierbohrer 10-tlg.	COR411071	€ xxx,-
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	COR221072	€ xxx,-	Maschinenschuh MS 80	COR532000	€ xxx,-
Einsätze für Revolverkopf MK 4	COR221077	€ xxx,-	Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	COR541206	€ xxx,-

Universaldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Die Universaldrehmaschine TL 420 x 1000 D wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, ...) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell serienmäßig mit einer 3-Achs-Digitalanzeige ausgestattet.

TL 420 x 1000 D

Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser

Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar

Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe

Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen

Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten

Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel

Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung

Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen

Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,02 mm)



Der robuste Spindelstock und die dynamisch ausgewuchtete Hauptspindel ermöglichen auch bei hohen Drehzahlen höchste Genauigkeit und Laufruhe.



Feststehende Lünette zum Abstützen von langen und dünnen Werkstücken.



Serienmäßig mit 3-Achs-Digitalanzeige M4P SDS6-3V.



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselrädern zum Gewindeschneiden.



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



4 einstellbare Anschläge und Mikrometerlängsanschlag, ideal für Serienarbeiten



Integrierte LED-Maschinenlampe im Stahlhalter zum Schutz für optimale Beleuchtung beim Arbeiten.

Wertbeständig

TECHNISCHE DATEN

	TL 420 x 1000 D	TL 420 x 1500 D
Spitzenweite	1000 mm	1500 mm
Spitzenhöhe	210 mm	210 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	420 mm	420 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	580 mm	580 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	250 mm	250 mm
Bettbreite	250 mm	250 mm
Spindelbohrung	52 mm	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 6	DIN 55029, D1 - 6
Drehzahlbereich	(16) 45 - 1800 U/min	(16) 45 - 1800 U/min
Bereich Längsvorschübe	(17) 0,05 - 1,7 mm/U	(17) 0,05 - 1,7 mm/U
Bereich Planvorschübe	(17) 0,025 - 0,85 mm/U	(17) 0,025 - 0,85 mm/U
Metrische Gewinde	(42) 0,2 - 14 mm	(42) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(45) 2 - 72 Gg/1"	(45) 2 - 72 Gg/1"
Pinolendurchmesser	50 mm	50 mm
Pinolenweg	125 mm	125 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motorleistung	2,2 / 3,3 kW	2,2 / 3,3 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2020 x 900 x 1540 mm	2470 x 900 x 1540 mm
Gewicht ca.	1325 kg	1485 kg
Art. Nr.	1010098	1010099

LIEFERUMFANG:

- 3-Achs-Digitalanzeige SDS6-3V
- 3-Backenfutter BC3-200 mm / D6
- Aufspannscheibe 350 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 135 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 65 mm
- Kühlmittelleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Mikrometerlängsanschlag
- Rutschkupplung
- Revolveranschlag mit Feineinstellung
- Gewindeuhr
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- Feste Körnerspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Universaldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Die Universaldrehmaschine TL 420 x 1500 D wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, ...) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell serienmäßig mit einer 3-Achs-Digitalanzeige ausgestattet.

TL 420 x 1500 D



Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

TL 420 x 1000 D

**Inklusive
Rutschkupplung**



€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

TL 420 x 1500 D

**Rundlaufgenauigkeit der
Spindelnase ≤ 0,015 mm**

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR	Art. Nr.	exkl. MwSt.	LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter BC4-200 mm / D5, nach DIN 55029	COR2108350	€ xxx,-	Werksmontage Schnellwechselhalter**	COR231092	€ xxx,-
Weiche Monoblockbacken WM3-200	COR2108540	€ xxx,-	Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	COR221072	€ xxx,-
Bohrbacken BB3-200	COR2109460	€ xxx,-	Einsätze für Revolverkopf MK 4	COR221077	€ xxx,-
Planscheibe BP-250 mm / D6, nach DIN 55029	COR2150630	€ xxx,-	Spannzangenfutter 5C, D1-6	COR221096	€ xxx,-
Futterflansch BFL 200 mm nach DIN 55029, D1-6	COR2140570	€ xxx,-	Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	COR221097	€ xxx,-
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	COR221042	€ xxx,-	Zentrierbohrer 12-tlg.	COR411070	€ xxx,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	COR221003	€ xxx,-	Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	COR443079	€ xxx,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 130 mm	COR221060	€ xxx,-	Maschinenschuh NE 160	COR532012	€ xxx,-
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe B	COR231002	€ xxx,-	Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	COR541206	€ xxx,-

Universaldrehmaschine

Die Universaldrehmaschine TL 460 x 1000 D überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausrüstung beinhaltet alle wichtigen Zubehör (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist.

TL 460 x 1000 D

Das Maschinenbett, in einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird

Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar

Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung

Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe

Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel

Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen

Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung

Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen

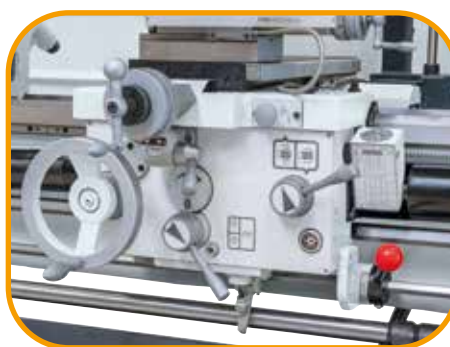
**Umfangreiches
Standardzubehör**



Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht.



3-Backenfutter 250 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



Für die Längs- und Querbewegung des Schlittens bzw. dem Obersupport stehen 42 frei wählbare Vorschübe zur Verfügung.



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Mikrometerlängsanschlag und Rutschkupplung im Lieferumfang enthalten.



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Lieferumfang komplett mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

TECHNISCHE DATEN	TL 460 x 1000 D	TL 460 x 1500 D
Spitzenweite	1000 mm	1500 mm
Spitzenhöhe	230 mm	230 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	460 mm	460 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	690 mm	690 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	270 mm	270 mm
Bettbreite	300 mm	300 mm
Spindelbohrung	80 mm	80 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-8	DIN 55029, D1-8
Drehzahlbereich	(12) 25 - 1700 U/min	(12) 25 - 1700 U/min
Bereich Längsvorschübe	(42) 0,031 - 1,7 mm/U	(42) 0,031 - 1,7 mm/U
Bereich Planvorschübe	(42) 0,014 - 0,784 mm/U	(42) 0,014 - 0,784 mm/U
Metrische Gewinde	(41) 0,1 - 14 mm	(41) 0,1 - 14 mm
Zollgewinde	(60) 2 - 112 Gg/1"	(60) 2 - 112 Gg/1"
Pinolendurchmesser	60 mm	60 mm
Pinolenweg	130 mm	130 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motorleistung	5,5 kW (7,5 PS)	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	2300 x 1080 x 1530 mm	2800 x 1080 x 1530 mm
Gewicht ca.	1805 kg	2025 kg
Art. Nr.	1010105	1010106

LIEFERUMFANG:

- 3-Achs-Digitalanzeige SDS6-3V
- 3-Backenfutter BC3-250 mm / D8
- Aufspannscheibe 450 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 150 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 110 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutteinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Wechselräder
- Feste Körnerspitzen
- Reduzierhülse
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Die Universaldrehmaschine TL 460 x 1500 D überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehörteile (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist.

TL 460 x 1500 D



**Spindelbohrung
80 mm**

Der robuste Reitstock mit Pinolen-
aufnahme MK 4 kann zum Kegeldrehen
verstellt werden.

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

TL 460 x 1500 D

**Spindelaufnahme
nach DIN 55029**



Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist
die Maschine mit einer digitalen
Positionsanzeige ausgerüstet.



**Rundlaufgenauigkeit der
Spindelnahe $\leq 0,015$ mm**

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

TL 460 x 1000 D

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter BC4-250 mm / D8, nach DIN 55029	COR2108370	€ xxx,-
4-Backenfutter BS4-250, nach DIN 6350	COR212012F1	€ xxx,-
Weiche Monoblockbacken WM3-250	COR2108550	€ xxx,-
Weiche Monoblockbacken WM4-250	COR2108680	€ xxx,-
Planscheibe BP-320 mm / D8, nach DIN 55029	COR2150660	€ xxx,-
Futterflansch BFLD 250 mm nach DIN 55029, D1-8	COR2141090	€ xxx,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	COR221003	€ xxx,-
Mittl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	COR221042	€ xxx,-
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe B	COR231002	€ xxx,-

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Werksmontage Schnellwechselhalter	COR231092	€ xxx,-
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	COR221072	€ xxx,-
Einsätze für Revolverkopf MK 4	COR221077	€ xxx,-
Spannzangenfutter 5C, D1-8	COR221094	€ xxx,-
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	COR221097	€ xxx,-
HM-Drehmeißelsatz 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	COR442054	€ xxx,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	COR443079	€ xxx,-
Maschinenschuh NE 160	COR532012	€ xxx,-
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	COR541206	€ xxx,-

Produktionsdrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Die Produktionsdrehmaschine TL 560 x 1500 D beinhaltet schon in der Grundausstattung alle wichtigen Zubehöre, wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Konzipiert wurde dieses Modell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien.

TL 560 x 1500 D

Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten

Eine herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser

Das Maschinenbett, aus einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...

Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar

Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung

Reitstock mit Feinskalierung kann zum Kegeldrehen verstellt werden

Zentralschmierung für den Bettschlitten

**Spindelaufnahme
nach DIN 55029**



Der robuste Spindelstock und die dynamisch ausgewuchtete Hauptspindel ermöglichen auch bei hohen Drehzahlen höchste Genauigkeit und Laufruhe.



Serienmäßig mit Eilgang zur Reduzierung der Nebenzeiten



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Serienmäßig mit feststehender Lünette zum Einspannen von langen Werkstücken.



**Rundlaufgenauigkeit der
Spindelnase $\leq 0,015$ mm**

TECHNISCHE DATEN	TL 560 x 1500 D	TL 560 x 2000 D
Spitzenweite	1500 mm	2000 mm
Spitzenhöhe	280 mm	280 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	560 mm	560 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	785 mm	785 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	350 mm	350 mm
Bettbreite	350 mm	350 mm
Spindelbohrung	105 mm	105 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 8	DIN 55029, D1 - 8
Drehzahlbereich	(12) 25 - 1500 U/min	(12) 25 - 1500 U/min
Bereich Längsvorschübe	(50) 0,112 - 3,113 mm/U	(50) 0,112 - 3,113 mm/U
Bereich Planvorschübe	(50) 0,038 - 1,065 mm/U	(50) 0,038 - 1,065 mm/U
Metrische Gewinde	(47) 0,2 - 14 mm	(47) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(60) 2 - 112 Gg/1"	(60) 2 - 112 Gg/1"
Pinolendurchmesser	75 mm	75 mm
Pinolenweg	185 mm	185 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5
Motorleistung	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	2840 mm	2840 mm
Gewicht ca.	2400 kg	2600 kg
Art. Nr.	1010110	1010111

LIEFERUMFANG:

- 3-Achs-Digitalanzeige SDS6-3V
- 3-Backenfutter BC3-325 mm / D8
- Aufspannscheibe 450 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 180 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 120 mm
- Feste Körnerspitzen
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Kühlmittelleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Eilgang längs und plan
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Produktionsdrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Die Produktionsdrehmaschine TL 560 x 2000 D beinhaltet schon in der Grundausstattung alle wichtigen Zubehöre, wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Konzipiert wurde dieses Modell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien.

TL 560 x 2000 D



€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

TL 560 x 1500 D

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

TL 560 x 2000 D

**Spindelbohrung
105 mm**

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR	Art. Nr.	exkl. MwSt.	LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter BC4-250 mm / D8, nach DIN 55029	COR2108370	€ xxx,-	Werksmontage Schnellwechselhalter	COR231092	€ xxx,-
4-Backenfutter BS4-325 mm / D8 nach DIN 6350	COR212042F1	€ xxx,-	Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe C, 40 x 150 mm	COR231008C3	€ xxx,-
Weiche Monoblockbacken WM4-250	COR2108680	€ xxx,-	Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe C, diam. 40 x 160 mm	COR231013	€ xxx,-
Bohrbacken BB4-250	COR2109600	€ xxx,-	Spannzangenfutter 5C, D1-8	COR221094	€ xxx,-
Drehbacken DB4-250	COR2109860	€ xxx,-	Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	COR221097	€ xxx,-
Planscheibe BP-400 mm / D8, nach DIN 55029	COR2150700	€ xxx,-	Zentrierbohrer 12-tlg.	COR411070	€ xxx,-
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK5	COR221027	€ xxx,-	Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	COR443079	€ xxx,-
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	COR221043	€ xxx,-	Maschinenschuh NE 160	COR532012	€ xxx,-
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe C	COR231003	€ xxx,-	Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	COR541206	€ xxx,-

Produktionsdrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Die Produktionsdrehmaschine TL 660 überzeugt durch moderne Technik und hohen Bedienkomfort. Ausgestattet mit Eilgang, Schnellwechselstahlhalter, digitaler Positionsanzeige, mechanischer Lamellenkupplung und großem Leistungsbereich eignet sie sich ideal für den Maschinen- und Anlagenbau, die Produktion sowie die Einzelteilerfertigung.

TL 660 x 1500 D / 2000 D

Versteiftes Maschinenbett mit kräftigen Rippen zur Schwingungsdämpfung

Vielseitig einsetzbar in Maschinenbau, Fertigung und Einzelteilproduktion

Serienmäßiger Eilgang längs und plan für kurze Nebenzeiten

Zentrale Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel

Präzise Hauptspindellagerung mit Schrägrollenlagern

Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen im gesamten Antriebsstrang

Große Spindelbohrung Ø 105 mm für Werkstücke mit großem Durchmesser

Sanfter Anlauf durch mechanische Lamellenkupplung

Elektromechanische Fußbremse für effizientes Arbeiten

Hohe Zerspanungsleistung auch beim Plandrehen

Induktiv gehärtetes und präzisionsgeschliffenes Grauguss-Prismenbett

Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

TL 660 x 1500 D



Serienmäßig mit feststehender Lünette zum Einspannen von langen Werkstücken.



Der robuste Reitstock mit Pinolenaufnahme MK 5 kann zum Kegeldrehen verstellt werden.



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Serienmäßig mit Eilgang zur Reduzierung der Nebenzeiten ausgestattet.

TECHNISCHE DATEN	TL 660 x 1500 D	TL 660 x 2000 D	TL 660 x 3000 D
Spitzenweite	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe	330 mm	330 mm	330 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	660 mm	660 mm	660 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	900 mm	900 mm	900 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	440 mm	440 mm	440 mm
Bettbreite	400 mm	400 mm	400 mm
Spindelbohrung	105 mm	105 mm	105 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-8	DIN 55029, D1-8	DIN 55029, D1-8
Drehzahlbereich	(16) 25 - 1600 U/min	(16) 25 - 1600 U/min	(16) 25 - 1600 U/min
Bereich Längsvorschübe	(25) 0,044 - 1,48 mm/U	(25) 0,044 - 1,48 mm/U	(25) 0,044 - 1,48 mm/U
Bereich Planvorschübe	(24) 0,022 - 0,740 mm/U	(24) 0,022 - 0,740 mm/U	(24) 0,022 - 0,740 mm/U
Metrische Gewinde	(38) 0,45 - 80 mm	(38) 0,45 - 80 mm	(38) 0,45 - 80 mm
Zollgewinde	(42) 7/16 - 80 Gg/1"	(42) 7/16 - 80 Gg/1"	(42) 7/16 - 80 Gg/1"
Pinolendurchmesser	90 mm	90 mm	90 mm
Pinolenweg	235 mm	235 mm	235 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5	MK 5
Motorleistung	11 kW (15 PS)	11 kW (15 PS)	11 kW (15 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	3170 x 1280 x 1750 mm	3670 x 1280 x 1750 mm	4170 x 1280 x 1750 mm
Gewicht ca.	3060 kg	3260 kg	3660 kg
Art. Nr.	1010115	1010116	1010117

**Spindelbohrung
105 mm**

LIEFERUMFANG:

- 3-Achs-Digitalanzeige SDS6-3V
- 3-Backenfutter BC3-325 mm / D8
- Aufspannscheibe 450 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 180 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 120 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Eilgang längs und plan
- LED-Maschinenleuchte
- Feste Körnerspitzen
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Spänerückwand
- Kabelführung über Energiekette
- Bedienwerkzeug

TL 660 x 3000 D



Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe $\leq 0,015$ mm

Durch die digitale Positionsanzeige wird eine Produktivitätssteigerung bis zu 50% erzielt.

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

TL 660 x 2000 D

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

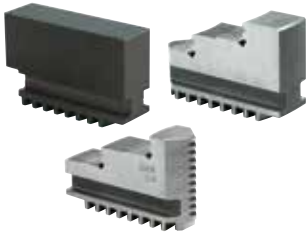
TL 660 x 3000 D

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter BC4-250 mm / D8, nach DIN 55029	COR2108370	€ xxx,-
4-Backenfutter BS4-325 mm / D8 nach DIN 55029	COR212042F1	€ xxx,-
Weiche Monoblockbacken WM4-250	COR2108680	€ xxx,-
Bohrbacken BB4-250	COR2109600	€ xxx,-
Drehbacken DB4-250	COR2109860	€ xxx,-
Planscheibe BP-400 mm / D8, nach DIN 55029	COR2150700	€ xxx,-
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	COR221043	€ xxx,-
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK5	COR221027	€ xxx,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 / 150 mm	COR221065	€ xxx,-

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe C	COR231003	€ xxx,-
Wechselhalter mit geradem Einsatz f. Größe C, 40x150 mm	COR231008C3	€ xxx,-
Wechselhalter mit Prismeneinsatz f. Größe C, diam. 40x160 mm	COR231013	€ xxx,-
Werksmontage Schnellwechselhalter	COR231092	€ xxx,-
HM-Drehmeißelsatz 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	COR442054	€ xxx,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	COR443079	€ xxx,-
Zentrierbohrer 10-tlg.	COR411071	€ xxx,-
Maschinenschuh NE 160	COR532012	€ xxx,-
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	COR541206	€ xxx,-

3-Backenfutter aus Guss	3-Backenfutter aus Guss	4-Backenfutter aus Guss	4-Backenfutter aus Guss
3-jaw chuck - cast iron	3-jaw chuck - cast iron	4-jaw chuck - cast iron	4-jaw chuck - cast iron
			
Typ BC3, nach DIN 6350 Durchmesser 80 - 315 mm	Typ BC3-D, nach DIN 55029 Durchmesser 160/4 - 325/11	Typ BC4, nach DIN 6350 Durchmesser 80 - 315 mm	Typ BC4-D, nach DIN 55029 Durchmesser 160/4 - 325/11
Type BC3, according to DIN 6350 Diameter 80 - 315 mm	Type BC3-D, according to DIN 55029 Diameter 125/3 - 325/11	Type BC4, according to DIN 6350 Diameter 80 - 315 mm	Type BC4-D, according to DIN 55029 Diameter 160/4 - 325/11
Diverse Backen Drehfutter	3-Backenfutter aus Stahl	3-Backenfutter aus Stahl	4-Backenfutter aus Stahl
Various jaws for chucks	3-jaw chuck - steel	3-jaw chuck - steel	4-jaw chuck - steel
			
Diverse Bohr-, Dreh- und Monoblockbacken für Drehfutter	Typ BS3, nach DIN 6350 Durchmesser 80 - 315 mm	Typ BS3-D, nach DIN 55029 Durchmesser 160/4 - 325/11	Typ BS4, nach DIN 6350 Durchmesser 80 - 315 mm
Various solid jaws, hard base jaws and soft solid jaws for chucks	Type BS3, according to DIN 6350 Diameter 80 - 315 mm	Type BS3-D, according to DIN 55029 Diameter 160/4 - 325/11	Type BS4, according to DIN 6350 Diameter 80 - 315 mm
4-Backenfutter aus Stahl	Kurzkegelflansch BFL aus Guss	Kurzkegelflansch BFLD aus Guss	Planscheibe BP
4-jaw chuck - steel	Cast iron adapter BFL	Cast iron adapter BFLD	Independent chuck BP
			
Typ BS4-D, nach DIN 55029 Durchmesser 160/4 - 325/11	DIN 55029, futterseitig plan Durchmesser 160/4 - 400/11	DIN 55029, futterseitig vorgedreht u. gebohrt Durchmesser 160/4 - 400/11	Typ BP, nach DIN 6350 Durchmesser 80 - 630 mm
Type BS4-D, according to DIN 55029 Diameter 160/4 - 325/11	DIN 55029, semi machined Diameter 160/4 - 400/11	DIN 55029, fully machined Diameter 160/4 - 400/11	Type BP, according to DIN 6350 Diameter 80 - 630 mm
Planscheibe BP	Mitlaufende Körnerspitze Typ PC	Hochleistungskörnerspitze NCK-A	Hochleistungskörnerspitze NCK-B
Independent chuck BP	Economy live center Type PC	High performance live center NCK-A	High performance live center NCK-B
			
Typ BP-D, nach DIN 55029 Durchmesser 200/4 - 500/11	MK 1 / MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5	MK 3 / MK 4 / MK 5 / MK 6	Mit verlängerter Spitze MK 3 / MK 4 / MK 5
Type BP-D, according to DIN 55029 Diameter 200/4 - 500/11	MT 1 / MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5	MT 3 / MT 4 / MT 5 / MT 6	With long nose MT 3 / MT 4 / MT 5

Mitlaufende Körnerspitze SMA	Mitlaufender Zentrierkegel	Revolverkopf mit 6 Stationen	Revolverkopf mit 3 Stationen
Medium duty live center SMA	Ball nose live center	6 station revolving tailstock turret	3 station revolving tailstock turret



Mit 7 austauschbaren Einsätzen MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5	MK 2 - 60 mm / MK 3 - 80 mm MK 3 - 100 mm / MK 4 - 130 mm	MK 2 / MK 3 / MK 4 ohne Einsätze	MK 2 inklusive Einsätze
With 7 interchangeable tips MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5	MK 4 - 150 mm / MK 5 - 150 mm	MT 2 / MT 3 / MT 4 without inserts	MT 2 including inserts

Revolverkopf mit 4 Stationen	Schnellspannbohrfutter	Schnellspannbohrfutter	Schnellspannbohrfutter
4 station revolving tailstock turret	Keyless drill chuck	Keyless drill chuck	Keyless drill chuck



MK 2 inklusive Einsätze	Mit Direktaufnahme MK 2 1 - 13 mm / 1 - 16 mm	Mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm / MK 4, 1 - 16 mm / MK 5, 1 - 16 mm	Mit Direktaufnahme MK 5, 1 - 25 mm
MT 2 including inserts	with direct mount MT 2 1 - 13 mm / 1 - 16 mm	with direct mount MT 3, 1 - 16 mm / MT 4, 1 - 16 mm, MT 5, 1 - 16 mm	with direct mount MT 5, 1 - 15 mm

Dreibackendrehfutter	Spannzangenfutter ER 25	Spannzangen-set ER 25	Spannzangenfutter ER - D
3-jaw chuck	ER 25 collet fixture	ER 25 round hole collets set	ER - D collet fixture



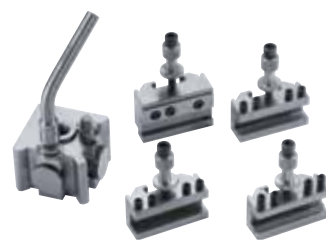
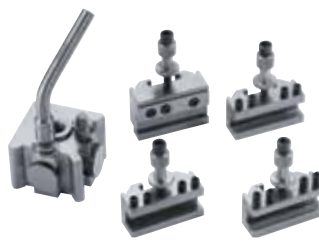
Durchmesser: 80 mm Mit 5C Spannzangenaufnahme Diameter: 80 mm with 5C collet taper	Für Spannzangen von 1 - 16 mm For collets from 1 - 16 mm	1 - 16 mm, 15-tlg. Für Spannzangenfutter ER 25 1 - 16 mm, 15 pcs. For ER 25 collet fixture	ER 16 - D 22 Spannbereich / Clamping range: 1 - 10 mm ER 32 - D 72 / ER 32 - D 95 Spannbereich / Clamping range: 3 - 20 mm
---	---	---	---

Spannzangenfutter ER - D	Spannzangen-set ER	Spannzangenfutter 5C	Spannzangenfutter 5C, DIN 55029
ER - D collet fixture	ER round hole collets set	5C collet fixture	5C collet fixture, DIN 55029



ER 25 - D 72 / ER 25 - D 52 / ER 25 - D 100	ER 16, 1 - 10 mm, 10-tlg. ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.	Für Spannzangen von 3 - 26 mm For collets from 3 - 26 mm	Mit Aufnahme D1-4 / D1-5 / D1-6 / D1 - 8 Für Spannzangen von 3 - 26 mm With mounting D1-4 / D1-5 / D1-6 / D1 - 8 For collets from 3 - 26 mm
Spannbereich / Clamping range: 2 - 16 mm	ER 32, 3 - 20 mm, 18-tlg. ER 40, 4 - 26 mm, 23-tlg.		

Spannzangenset 5C	Schnellwechselstahlhalterset	Schnellwechselstahlhalterset	Schnellwechselstahlhalterset
5C round hole collets set	Quick change set	Quick change set	Quick change set



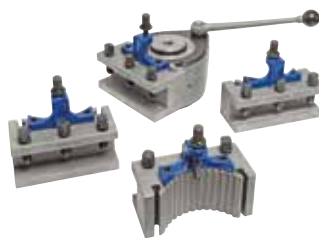
3 - 26 mm, 24 tlg. für Spannzangenfutter 5C	Modell Größe 5-4 für Spitzenhöhen bis 90 mm	Modell Größe 10 für Spitzenhöhen bis 120 mm	Modell Größe 20 für Spitzenhöhen bis 150 mm
3 - 26 mm, 24 pcs. for 5C collet fixture	Model size 5-4 for center height up to 90 mm	Model size 10 for center height up to 120 mm	Model size 20 for center height up to 150 mm

Schnellwechselstahlhalterset	Schnellwechselstahlhalterset	Schnellwechselstahlhalterset	Schnellwechselstahlhalterset
Quick change set	40 pos. tool post & holder set	40 pos. tool post & holder set	40 pos. tool post & holder set



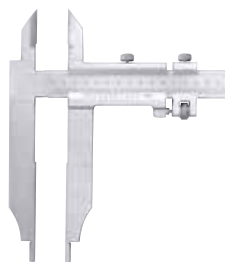
Modell Größe 30 für Spitzenhöhen bis 203 mm	System Multifix, Typ Aa, inkl. 4 Einsätze Für Drehdurchmesser 120 - 220 mm	System Multifix, Typ A, inkl. 4 Einsätze Für Drehdurchmesser 150 - 300 mm	System Multifix, Typ E, inkl. 4 Einsätze Für Drehdurchmesser 200 - 400 mm
Model size 30 for center height up to 203 mm	System Multifix, type Aa, incl. 4 inserts For working diameter 120 - 220 mm	System Multifix, type A, incl. 4 inserts For working diameter 150 - 300 mm	System Multifix, type E, incl. 4 inserts For working diameter 200 - 400 mm

Schnellwechselstahlhalterset	Schnellwechselstahlhalterset	Schnellwechselstahlhalterset	Taschenmessschieber mit Rundskala
40 pos. tool post & holder set	40 pos. tool post & holder set	40 pos. tool post & holder set	Dial caliper

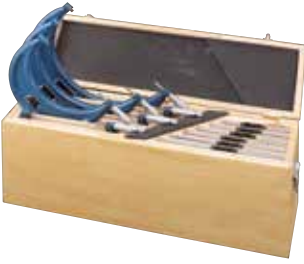


System Multifix, Typ B, inkl. 4 Einsätze Für Drehdurchmesser 300 - 500 mm	System Multifix, Typ C, inkl. 4 Einsätze Für Drehdurchmesser 400 - 700 mm	System Multifix, Typ D, inkl. 4 Einsätze Für Drehdurchmesser 600 - 1000 mm	Messbereich 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm
System Multifix, type B, incl. 4 inserts For working diameter 300 - 500 mm	System Multifix, type C, incl. 4 inserts For working diameter 400 - 700 mm	System Multifix, type D, incl. 4 inserts For working diameter 600 - 1000 mm	Range: 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm

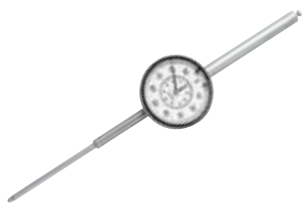
Digital-Taschenmessschieber	Werkstattmessschieber	Digital-Werkstattmessschieber	Tiefenmessschieber
Digital caliper	Mono block vernier caliper	Big size digital caliper	Depth vernier gauge



Messbereich: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm	Messbereich: 500 bzw. 1000 x 0,02 mm, mit Messerspitzen 150 mm	Messbereich: 500 x 0,01 mm, mit Messerspitzen 200 mm	Messbereich: 200 x 0,02 mm, mit abgesetzter Schiene
Range: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm	Range: 500 or 1000 x 0,02 mm, with upper jaws 150 mm	Range: 500 x 0,01 mm, with upper jaws 200 mm	Range: 200 x 0,02 mm, with hook

Höhenmess- und Anreißgerät	Digital-Höhenmess- und Anreißgerät	Kombinations-Winkelmesser	Universal-Winkelmesser
Double beam dial height gauge	Double column digital height gauge	Combination square set protractor	Universal bevel protractor
			
Mit Messuhr, Messbereich: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm	Messbereich: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm	Länge: 300 x 0,5 mm	Schienenlänge: 300 mm
With dial gauge, Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm	Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm	Length: 300 x 0,5 mm	Messbereich: 0 - 360°, mit Lupe
Messzeugsatz 3-tlg.	Messzeugsatz 4-tlg.	Messzeugsatz 5-tlg.	Bügelmessschrauben 6-tlg.
Professional measuring tool set	General purpose measuring tool set	Precision measuring tool set	Outside micrometer set
			
Schieblehre, Mikrometer und Innenmessschraube in Holzkassette	Schieblehre, Mikrometer, Massstab u. Haarwinkel in Kunststoffkassette	Messwerkzeuge aus Edelstahl, rostfrei mattverchromt, in Holzkassette	Messbereich: 0 – 150 x 0,01 mm
Vernier caliper, micrometer and inside micrometer in wooden box	Vernier caliper, micrometer, edge square and steel ruler in plastic box	Different stainless steel measuring tools, packed in wooden box	Range: 0 – 150 x 0,01 mm
Bügelmessschrauben 6-tlg.	Digital-Bügelmessschrauben 4-tlg.	Tiefenmessschraube	Digitale Tiefenmessschraube
Outside micrometer set	Electronic digital micrometer set	Depth micrometer	Electronic digital depth micrometer
			
Messbereich: 150 – 300 x 0,01 mm	Messbereich: 0 – 100 x 0,001 mm	Messbereich: 0 – 100 x 0,01 mm	Messbereich: 0 – 100 x 0,001 mm
Range: 150 – 300 x 0,01 mm	Range: 0 – 100 x 0,001 mm	Range: 0 – 100 x 0,01 mm	Range: 0 – 100 x 0,001 mm
Innenmessschrauben 4-tlg.	Digitale Innenmessschrauben 4-tlg.	Präzisions-Messuhr	Präzisions-Messuhr, staubgeschützt
Inside micrometer set	4 pcs. digital inside micrometer set	Dial indicator general style	Dial indicator
			
Messbereich: 5 – 100 x 0,01 mm	Messbereich: 5 – 100 x 0,001 mm	Messbereich: 10 x 0,01 mm	Messbereich: 10 x 0,01 mm
Range: 5 – 100 x 0,01 mm	Range: 5 – 100 x 0,001 mm	Range: 10 x 0,01 mm	Staubgeschützt
			Range: 10 x 0,01 mm
			With dust resistant function

Messuhr mit großer Messspanne	Digitale Messuhr	Präzisionsführlhebelmessgerät	Digitales Fühlhebelmessgerät
Large size dial indicator	Digital indicator	Dial test indicator	Digital dial test indicator



Messbereich: 100 x 0,01 mm	Messbereich: 10 x 0,01 mm	Messbereich: 0 – 0,8 x 0,01 mm	Messbereich: 0 – 0,5 x 0,01 mm
Range: 100 x 0,01 mm	Range: 10 x 0,01 mm	Range: 0 – 0,8 x 0,01 mm	Range: 0 – 0,5 x 0,01 mm

Digitales Dickenmessgerät	Fühlerlehren 20-tlg.	Universal-Magnetmessstativ	Universal-Magnetmessstativ
Digital thickness gauge	20 pcs. feeler gauge	Mechanical universal magnetic base	Hydraulic universal magnetic base



Messbereich: 0 – 25 x 0,01 mm	Messbereich: 0,05 – 1,0 mm Blattlänge: 100 mm	Haftkraft: 50 kg	Mit hydraulischer Klemmung Haftkraft: 50 kg
Range: 0 – 25 x 0,01 mm	Range: 0,05 – 1,0 mm Length: 100 mm	Adhesive force: 50 kg	With hydraulic clamping Adhesive force: 50 kg

Parallel-Endmaßsatz 47-tlg.	Parallel-Endmaßsatz 87-tlg.	Mess- und Prüfstiftsatz 41-tlg.	Mess- und Prüfstiftsatz 91-tlg.
Metric gage block set 47 pcs.	Metric gage block set 87 pcs.	Precision steel plug gauge set	Precision steel plug gauge set

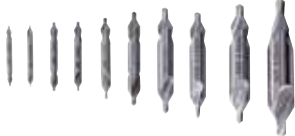


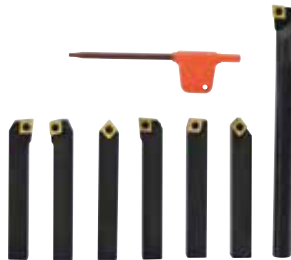
Genauigkeit nach DIN 861/1	Genauigkeit nach DIN 861/1	DIN 2269, von 1,0 – 5,0 mm	DIN 2269, von 1,0 – 10,0 mm
Inhalt von 1,005 – 100 mm	Inhalt von 1,001 – 100 mm	Stufung: 0,1 mm	Stufung: 0,1 mm
Accuracy according DIN 861/1	Accuracy according DIN 861/1	DIN 2269, from 1,0 – 5,0 mm	DIN 2269, from 1,0 – 10,0 mm
Sizes from 1,005 – 100 mm	Sizes from 1,001 – 100 mm	Graduation: 0,1 mm	Graduation: 0,1 mm

Präzisions-Wasserwaage	Präzisions-Rahmenwasserwaage	Kantentaster mit Leuchtanzeige	Kantentaster mit Leuchtanzeige
Master precision level	Precision frame bubble	Edge finder with indication lamp	Edge finder with indicator lamps

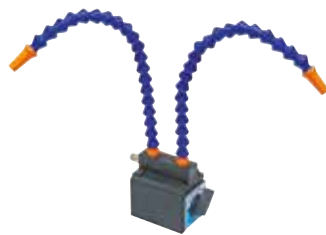


Länge: 200 mm	Abmessung: 200 x 200 mm	Mit Aufnahme MK 2	SOE 20 L: ø 20 mm / L: 160 mm
Genauigkeit: 0,02 mm	Genauigkeit: 0,02 mm	Länge: 160 mm	
Length: 200 mm	Measurement: 200 x 200 mm	With MT 2 taper	SOE 20 L: ø 20 mm / L: 160 mm
Accuracy: 0,02 mm	Accuracy: 0,02 mm	Length: 160 mm	

Härteprüfgerät RW 150	Digitaler Winkelmesser	3-Achs-Digitalanzeige DA 3	2-Achsen Anzeigegerät SDS6-2V
Rockwell hardness tester RW 150	Digital angle finder	Digital display DA 3	Two axis digital readout system
			
Messbereich: HRC 20 – 70	Kostengünstiger Winkelmesser	Mit LCD-Anzeige, universell einsetzbar	Universell einsetzbar für Bohr-, Fräs-, Dreh- und Schleifmaschinen
Rockwell range: HRC 20 – 70	Cheap angle finder	With LCD display, universally usable	Universal useable for drilling, milling, turning lathes and grinding machines
3-Achsen Anzeigegerät SDS6-3V	Längenmesssystem BB-10	Längenmesssystem BB-20	Längenmesssystem BB-30
Three axis digital readout system	Linear measuring system BB-10	Linear measuring system BB-20	Linear measuring system BB-30
			
Universell einsetzbar für Bohr-, Fräs-, Dreh- und Schleifmaschinen	Messlängen von 100 - 500 mm	Messlängen von 100 - 500 mm	Messlängen von 550 - 1000 mm
Universal useable for drilling, milling, turning lathes and grinding machines	Measuring lengths from 100 - 500 mm	Measuring lengths from 100 - 500 mm	Measuring lengths from 550 - 1100 mm
Längenmesssystem BB-40	Zentrierbohrer 10-tlg.	Zentrierbohrer 12-tlg.	Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.
Linear measuring system BB-40	HSS center drill, 10 pcs.	12 pcs. set metric size center drills	Carbide tipped tool set 8 mm
			
Messlängen von 1100 - 3000 mm	je 1 Stk. 0,75 / 1,0 / 1,5 / 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,15 / 4,0 / 5,0 mm	je 1 Stk. 1 x 3,15 / 1,6 x 4 / 5 x 12,5 mm	Mit Hartmetall-Platten
Measuring lengths from 1100 - 3000 mm	each 1 pc. 0,75 / 1,0 / 1,5 / 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,15 / 4,0 / 5,0 mm	je 2 Stk. 2 x 5 / 2,5 x 6 / 3,4 x 10 mm	Schaft: 8 mm,
		je 3 Stk. 3,15 x 8 mm	With carbide tips
			Shaft: 8 mm
Drehmeißelsatz 12 mm, 8-tlg.	Drehmeißelsatz 38-tlg.	Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten	HSS Drehmeißelsatz
Carbide tipped tool set 12 mm	Carbide tipped tool set 38 pcs.	Indexable carbide turning tool set	HSS turning tool set
			
Mit Hartmetall-Platten	Mit Hartmetall-Platten	5-tlg., in Alukassette	8-tlg., in Holzkassette
Schaft: 12 mm,	Schaft: 10 / 12 mm	Schaft: 8 / 10 / 12 / 16 / 20 mm	Schaft: 10 / 12 / 16 mm
With carbide tips	With carbide tips	5 pcs. / set in alu case	8 pcs. / set, in wooden case
Schaft: 12 mm	Schaft: 10 / 12 mm	Schaft: 8 / 10 / 12 / 16 / 20 mm	Schaft: 10 / 12 / 16 mm

Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten Multipurpose turning tool set	Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten Multipurpose turning tool set	Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten Multipurpose turning tool set	Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten Multipurpose turning tool set
			
4-tlg., inkl. Bohrstange, TiN-beschichtet Shaft: 10 / 12 / 16 mm	6-tlg., inkl. Bohrstange, TiN-beschichtet Shaft: 8 / 10 / 12 / 16 / 20 mm	MK 2 - 13 / 16 / 22 mm MK 3 - 16 / 22 / 27 / 32 mm	7-tlg., TiN-beschichtet Shaft: 16 / 20
4 pcs., with boring bar, TiN-coated Shaft: 10 / 12 / 16 mm	6 pcs., with boring bar, TiN-coated Shaft: 8 / 10 / 12 / 16 / 20 mm	MK 4 - 16 / 22 / 27 / 32 / 40 mm ISO 40 - 16 / 22 / 27 / 32 / 40 mm	7 pcs., TiN-coated Shaft: 16 / 20 mm
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten Multipurpose turning tool set	Drehmeißelsatz zum Gewindeschneiden Multipurpose turning tool set	Drehmeißelsatz zum Einstechen Multipurpose turning tool set	Bohrstangen-Set, 3-tlg. Boring bar set, 3 pcs.
			
9-tlg., in Holzkassette Shaft: 10 / 12 mm	für Innen- und Außengewinde Shaft: 16 / 20 / 25 mm	zum Einstechen (innen / außen) Shaft: 16 / 20 / 25 mm	3-tlg. Set Shaft: 8 / 10 / 12 mm
9 pcs., in wooden case Shaft: 10 / 12 mm	for internal and external thread Shaft: 16 / 20 / 25 mm	for internal & external parting and grooving Shaft: 16 / 20 / 25 mm	3 pcs. set Shaft: 8 / 10 / 12
Bohrstangen-Set 4-tlg. 4 pcs. boring bar set	Rändelwerkzeug, starr Knurling holder	Rändelzange 20 bzw. 56 Adjusting knurling holder	Rändelzange 25 Adjusting knurling holder
			
4-tlg. Set Shaft: 10 / 12 / 16 / 20 mm	Schaftgröße: 12,7 x 12,7 x 112 mm Zum Einspannen in Drehmaschinen	Öffnungsweite: 5 - 20 mm bzw. 1,6 - 56 mm	Mit Schwenk- und einstellbarem Tragarm Öffnungsweite: 3 - 25 mm
4 pcs. set Shaft: 10 / 12 / 16 / 20 mm	Shaft size: 12,7 x 12,7 x 112 mm For use on lathes	Working capacity: 5 - 20 mm or 1,6 - 56 mm	With tilting and adjustable arm Working capacity: 3 - 25 mm
Rändelwerkzeug, drehbar Knurling holder, rotatable	Universal-Kühlmitteleinrichtung Universal coolant pump	Universal-Kühlmitteleinrichtung Universal coolant pump	Kühlmittelschlauch-Set 1/4" Coolant hose set
			
Schaftgröße: 8 x 19 x 125 mm 3 Rändelpaare	Mit Plastikbehälter (10 l) und flexiblem Schlauch, 230 V / 400 V	Kompl. mit Behälter (12 l) und flexiblem Schlauch, 230 V / 400 V	28-tlg., Anschluss 1/4"
Shaft size: 8 x 19 x 125 mm 3 pairs of knurls	With plastic tank (10 l) and flexible tube 230 V / 400 V	Compl. with tank (12 l) and flexible tube 230 V / 400 V	28-pcs., connection 1/4"

Kühlmittelschlauch-Set 1/2"	Kühlmittelschlauch CH2	Universal-Kühlmittelkonzentrat	Maschinenschuh MS 80
Coolant hose set	Coolant hose CH2	Universal coolant fluid	Machine mount MS 80



25-tlg., Anschluss 1/2"	mit Magnetfuß	MN 1103, im 5 Liter Kanister	Belastbarkeit: 500 kg Durchmesser 80 mm
25-pcs., connection 1/2"	with magnetic base	MN 1103, 5 l canister	Capacity: 500 kg Diameter 80 mm

Maschinenschuhe NE 80 / 120 / 160	Maschinenleuchte LED 1	Maschinenleuchte LED 2	Maschinenleuchte LED 3
Machine mounts NE 80 / 120 / 160	LED lamp 1	LED lamp 2	LED lamp 3



Belastbarkeit: 500 / 800 / 1000 kg Durchmesser: 80 / 120 / 160 mm Capacity: 500 / 800 / 1000 kg Diameter: 80 / 120 / 160 mm	Spannung: 230 V Mit flexiblem Arm und Magnet Voltage: 230 V With flexible arm and magnet	Spannung: 24 V Mit flexiblen Arm Voltage: 24 V With flexible arm	Spannung: 24 V, Durchmesser wahlweise 90 oder 130 mm Voltage: 24 V, diameter optionally 90 or 130 mm
--	---	---	---

Maschinenleuchte LED 3-130	LED-Arbeitsleuchte 4	LED-Arbeitsleuchte 4	Vergrößerungsleuchte
LED lamp 3-130	LED lamp 4	LED lamp 4	Magnifier lamp

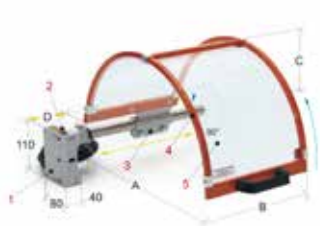
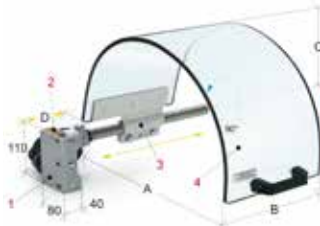
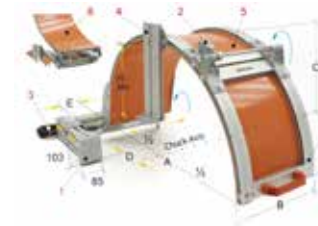
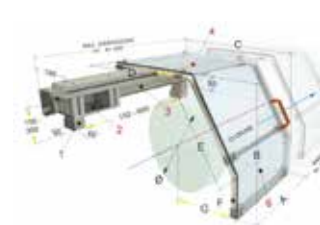
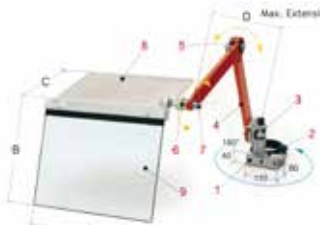
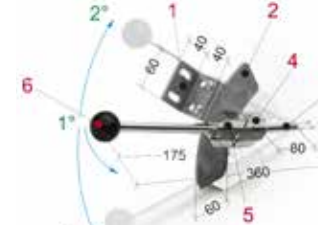


Spannung: 230 V Mit Trafo Voltage: 230 V With transformer	Spannung: 24 V Voltage: 24 V	Spannung: 230 V Mit Trafo Voltage: 230 V With transformer	Spannung: 230 V / 22 W Voltage: 230 V / 22 W
--	---------------------------------	--	---

Magnetisches Spanabhebegerät
Magnetic chip collector



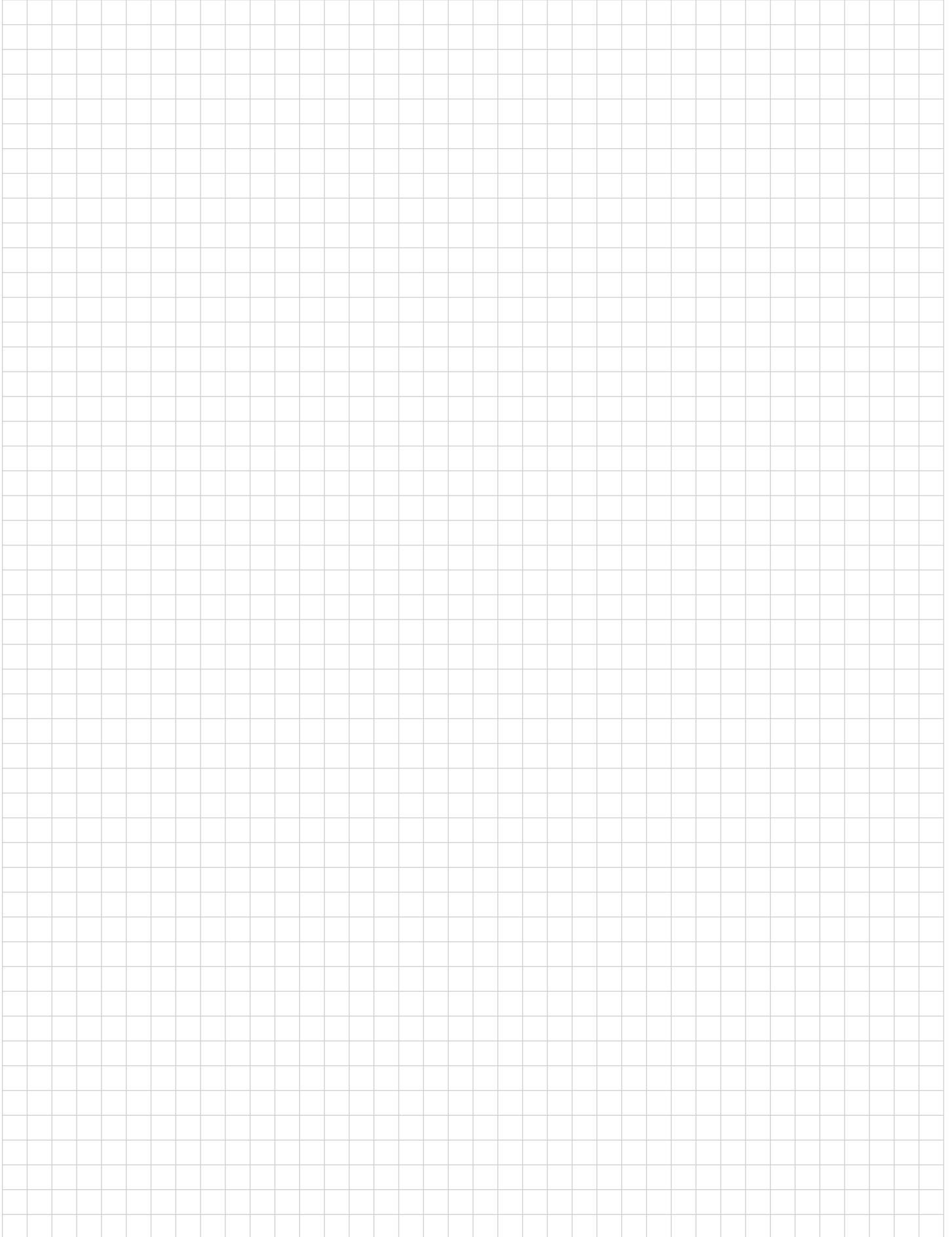
Für leichtes Entfernen von Spänen
For easy removal of chips

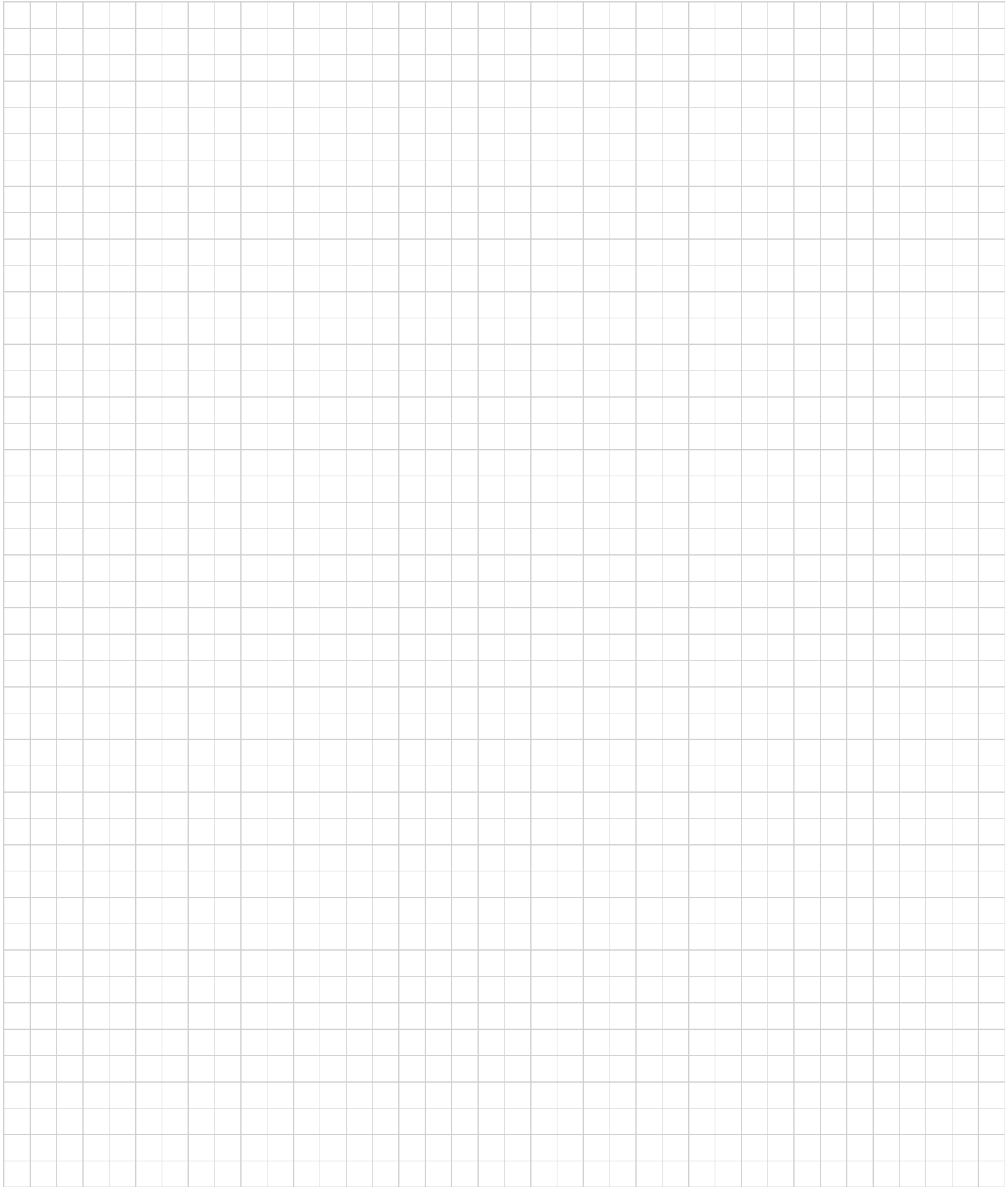
Schutzeinrichtung PTO 01	Schutzeinrichtung PTO 02	Schutzeinrichtung PTO 03	Schutzeinrichtung PTO 04
Safety guard PTO 01	Safety guard PTO 02	Safety guard PTO 03	Safety guard PTO 04
			
Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request	Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request	Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request	Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request
Schutzeinrichtung PTO 021	Schutzeinrichtung PTO 22	Verschieb. Schutzeinrichtung PTO 20	Schutzeinrichtung PTO 12
Safety guard PTO 021	Safety guard PTO 22	Sliding safety guard PTO 20	Safety guard PTO 12
			
Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request	Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request	Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request	Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request
Schutzeinrichtung PTO 10	Rückwand PTO 31	Leit- und Zugspindelschutz PAT 01	Sicherheitshebel PLT 02
Safety guard PTO 10	Rear safety guard PTO 31	Roll-up safety guard PAT 01	Safety lever PLT 02
			
Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request	Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request	Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request	Universeller Sicherheits-Schalthebel für die Dreh- richtung der Hauptspindel Double-movement universal device, for the insertion of chuck rotation

Untergestell SL 1 für XXXX	Untergestell SL 2	Untergestell SL 3	Untergestell SL 5
Stand SL 1 for XXXX	Stand SL 2	Stand SL 3	Stand SL 5
			
Für Drehmaschine DM 300 Vario	Für Drehmaschinen DM 400 V / DM 400 V-D	Für Drehmaschine DM 550 Vario	Für Drehmaschine DM 750 Vario
For turning lathe DM 300 Vario	For turning lathes DM 400 V / DM 400 V-D	For turning lathe DM 550 Vario	For turning lathe DM 750 Vario
Untergestell SL 7	Untergestell SL 7	Untergestell SL 7	Untergestell SL 12
Stand SL 7	Stand SL 7	Stand SL 7	Stand SL 12
			
Für Drehmaschinen DM 400 BBL / GBL / EBL	Für Drehmaschinen DM 600 BBL / GBL / EBL	Für Drehmaschinen DM 800 BBL / GBL / EBL	Für Drehmaschinen DM 900 V / DM 900 V-D
For turning lathes BBL-GBL-EBL-series	For turning lathes BBL-GBL-EBL-series	For turning lathes BBL-GBL-EBL-series	For turning lathes DM 900 V / DM 900 V-D



**MACHINES FOR
PROFESSIONALS**





Impressum:
Nachdruck von Bildern und Texten auf jede Weise, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der Fa. PWA gestattet.
Vorbehaltlich technischer und optischer Änderungen. Für Druckfehler und Irrtümer wird nicht gehaftet. Maschinen teilweise mit Sonderzubehör abgebildet.

Die ausgewiesenen Warenpreise verstehen sich in Euro zuzüglich der gesetzlich gültigen Mehrwertsteuer, unverpackt ab Lager Linz.
Die Katalogpreise dieses Kataloges verlieren mit dem Erscheinen des nächstfolgenden Kataloges Ihre Gültigkeit.
Preisänderungen dieser Katalogausgabe behalten wir uns ausdrücklich vor. Ausgabe 08/2026.

Ihr Fachhändler



powered by

BERNARDO®

PWA Handelsges.m.b.H.

4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria
Tel.: +43.732.66 40 15 | Fax: +43.732.66 40 15-9
E-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at