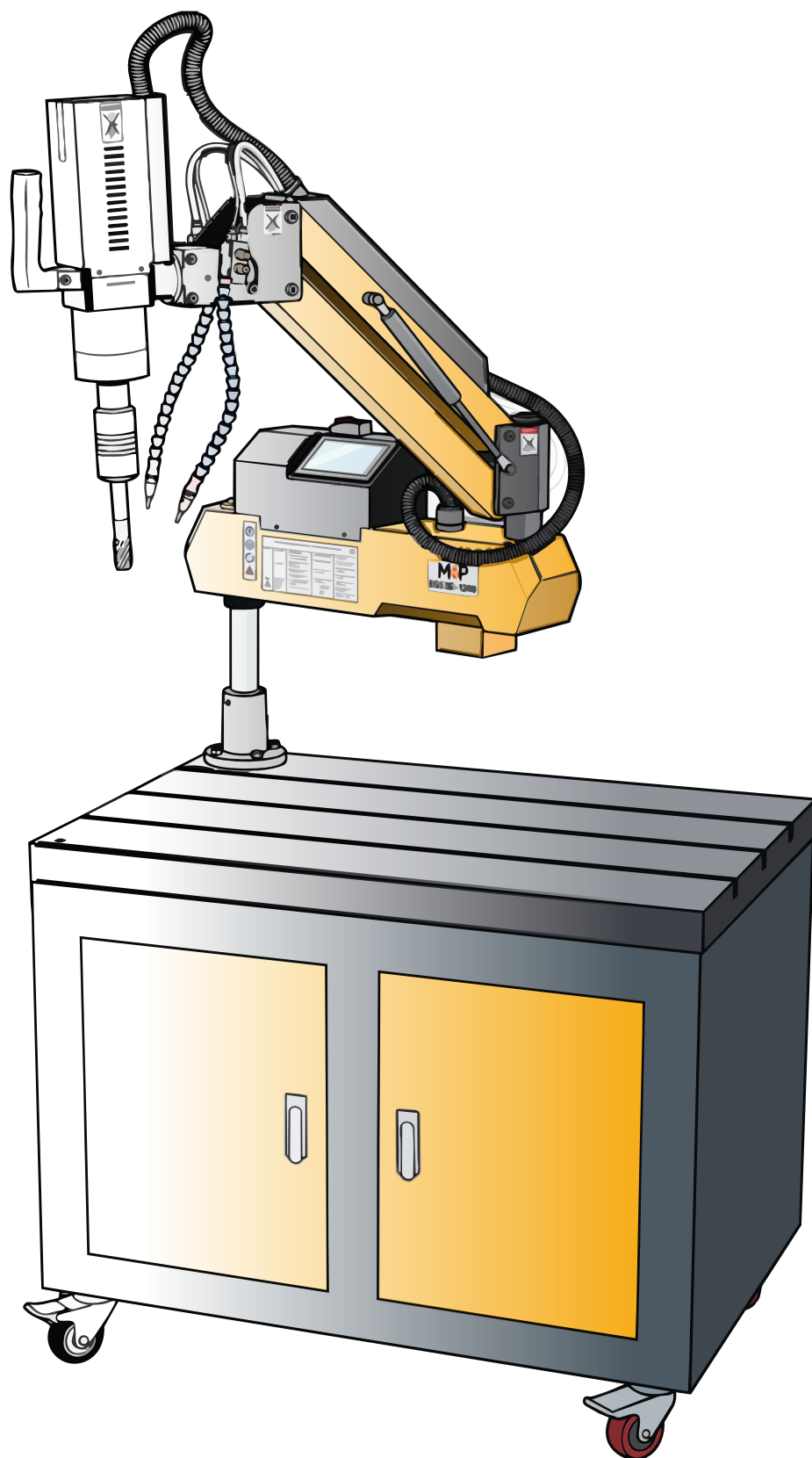


M4P[®]

MACHINES FOR PROFESSIONALS

Gewindeschneidmaschinen



08/2026

Pneumatische Gewindeschneidmaschinen

PGS 12 - 1100 / PGS 16 - 1100

Hohe Produktivität und deutliche Zeitersparnis gegenüber manuellem Gewindeschneiden

Präzise und rechtwinklige Gewinde mit hoher Wiederholgenauigkeit

Schwenkarm mit großem Arbeitsradius für einfaches Positionieren

Schwenkbare Motoreinheit für Gewindeschneiden von 0° bis 90°

Wirtschaftlicher Betrieb durch geringe Investitions- und Wartungskosten

Schnellwechselfutter für Durchgangs- und Sacklochgewinde inklusive

Geeignet für Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle

Schnellwechselfutter mit Rutschkupplung zum Schutz des Gewindebohrers

Optionaler Magnetfuß für den Einsatz an großen und schweren Werkstücken

**Motoreinheit 0° bis 90°
schwenkbar**

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

PGS 16 - 1100



Wartungseinheit mit Druckregler

Schwenkbare Motoreinheit zum
Gewindeschneiden in horizontaler,
vertikaler und diagonaler Richtung.



Platzsparende Aufbewahrung der
Schnellwechselfutter direkt am
Maschinenkörper.

LIEFERUMFANG:

- Schnellwechselaufnahme
- Schnellwechselfutter nach DIN
- Druckreduzierventil und Feuchtigkeitsabscheider
- Pneumatikmotor
- 90° Winkleinstellung
- Montageflansch

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

PGS 12 - 1100



€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

Untergestell

TECHNISCHE DATEN	PGS 12 - 1100	PGS 16 - 1100
Gewindebohrungen*	M3 - M12	M3 - M16
Werkzeugaufnahme	GT 12	GT 12
Drehzahl	400 U/min	400 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°	0° - 90°
Max. Arbeitsradius	R 1100	R 1100
Luftdruck	6,5 - 8 bar	6,5 - 8 bar
Schnellwechselfutter	DIN 371: M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 DIN 376: M12	DIN 371: M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16
Gewicht ca.	14 kg	15 kg
Art. Nr.	1004005	1004010

* Materialfestigkeit 400 N / mm²

PGS 16 Pro - 1100

- Niedrige Drehzahl und hohes Drehmoment, ideal für dicke Stahlplatten und Edelstahl
- Hohe Produktivität und deutliche Zeitersparnis gegenüber manuellem Gewindeschneiden
- Präzise und rechtwinklige Gewinde mit hoher Wiederholgenauigkeit
- Schwenkarm mit großem Arbeitsradius für einfaches Positionieren
- Schwenkbare Motoreinheit für Gewindeschneiden von 0° bis 90°
- Wirtschaftlicher Betrieb durch geringe Investitions- und Wartungskosten
- Schnellwechselfutter für Durchgangs- und Sacklochgewinde inklusive
- Geeignet für Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle
- Schnellwechselfutter mit Rutschkupplung zum Schutz des Gewindebohrers
- Optionaler Magnetfuß für den Einsatz an großen und schweren Werkstücken



Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken.



Inklusive Schwenkeinheit zum Horizontal- oder Schrägschneiden.



Serienmäßig mit Schnellwechselfutter nach DIN.

LIEFERUMFANG:

- Schnellwechselaufnahme
- Schnellwechselfutter nach DIN
- Druckreduzierventil und Feuchtigkeitsabscheider
- Pneumatikmotor
- 90° Winkleinstellung
- Montageflansch

TECHNISCHE DATEN

PGS 16 Pro - 1100

Gewindebohrungen*	M3 - M16
Werkzeugaufnahme	GT 12
Drehzahl	250 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°
Max. Arbeitsradius	R 1100
Luftdruck	6,5 - 8 bar
Schnellwechselfutter	DIN 371: M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16
Gewicht ca.	16 kg
Art. Nr.	1004011

* Materialfestigkeit 400 N / mm²

**Motoreinheit 0° bis 90°
schwenkbar**

**Niedrige Drehzahl,
hohes Drehmoment**



€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

PGS 16 Pro - 1100

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

Untergestell

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Magnetfuß PML-300	10040362	€ xxx,-
Untergestell 900 x 600 mm	10040361	€ xxx,-
Schnellwechsel-Bohrfutter-Adapter GT12 - B16	COR0114404	€ xxx,-
Einstellhilfe 90°, GT12	COR011443	€ xxx,-
Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 1 Ltr.	COR541208	€ xxx,-
Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 400 ml	COR541210	€ xxx,-
Schnellwechselfutter siehe Seite 6		
HSSE-Kobalt-Maschinen-Gewindebohrer siehe Seite 7		
Halter für Schneideisen HSS, GT 12, M3 - M14 siehe Seite 7		

Elektrische Gewindeschneidmaschinen

EGS 12 / EGS 16 - 1100 / EGS 24 - 1200

Mikrosprühsystem serienmäßig für optimale Kühlung bei minimalem Kühlschmierstoffverbrauch

Ausblasvorrichtung für freie Sicht auf das Bohrloch und sauberes Arbeiten

Schnellwechselfutter für Durchgangs- und Sacklochgewinde inklusive

Schwenkbare Motoreinheit für Gewindeschneiden von 0° bis 90°

Hohe Gewindegenauigkeit mit garantiert rechtwinkligem Anschnitt

Deutliche Zeitersparnis und höhere Produktivität gegenüber manuellen Verfahren

Integrierte Rutschkupplung schützt den Gewindebohrer vor Beschädigungen

Schwenkarm mit großem Arbeitsradius für flexibles Positionieren

Geeignet für Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle

Serienmäßig mit
Mikrosprühsystem

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

EGS 12 - 1100



Serienmäßig mit Mikrosprühsystem und Ausblasvorrichtung.



Komfortables Arbeiten:
Einstellen der Gewindegröße, Steigung,
Drehzahl und Bohrtiefe direkt über den
integrierten Touchscreen



€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

EGS 16 - 1100

Inklusive
Ausblasvorrichtung

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

EGS 24 - 1200

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

Untergestell

LIEFERUMFANG:

- Bedienung über Touchscreen
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Mikrosprühsystem
- Ausblasvorrichtung
- Schnellwechselaufnahme
- Schnellwechselfutter nach DIN
- Elektromotor
- 90° Winkleinstellung
- Montageflansch

TECHNISCHE DATEN	EGS 12 - 1100	EGS 16 - 1100	EGS 24 - 1200
Gewindebohrungen*	M3 - M12	M3 - M16	M6 - M24
Werkzeugaufnahme	GT 12	GT 12	GT 24
Drehzahl	0 - 1000 U/min	0 - 312 U/min	0 - 200 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Max. Arbeitsradius	R 1100	R 1100	R 1200
Schnellwechselfutter	DIN 371: M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 DIN 376: M12	DIN 371: M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16	DIN 371: M6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M24
Motorleistung	600 W	600 W	1200 W
Spannung	230 V	230 V	230 V
Gewicht ca.	25 kg	25 kg	36 kg
Art. Nr.	1004015	1004020	1004025

* Materialfestigkeit 400 N / mm²

EGS 30 - 1200 / EGS 36 - 1200



Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken.



Inklusive Schwenkeinheit zum Horizontal- oder Schrägschneiden.

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

EGS 30 - 1200



Serienmäßig mit Schnellwechselfutter nach DIN.

Inklusive Ausblasvorrichtung

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

EGS 36 - 1200

Serienmäßig mit Mikroprühsystem

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Magnetfuß PML-300 (EGS 12 / EGS 16)	10040362	€ xxx,-
Magnetfuß PML-600 (EGS 24 / EGS 30 / EGS 36)	10040363	€ xxx,-
Untergestell 900 x 600 mm	10040361	€ xxx,-
Reduzierung AD, GT24 - GT 12	COR011440	€ xxx,-
Schnellwechsel-Bohrfutter-Adapter GT12 - B16	COR0114404	€ xxx,-
Schnellwechsel-Bohrfutter-Adapter GT24 - B16	COR0114405	€ xxx,-
Einstellhilfe 90°, GT12	COR011443	€ xxx,-
Einstellhilfe 90°, GT24	COR011444	€ xxx,-
Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 1 Ltr.	COR541208	€ xxx,-
Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 400 ml	COR541210	€ xxx,-
Schnellwechselfutter siehe Seite 6		
HSSE-Kobalt-Maschinen-Gewindebohrer siehe Seite 7		
Halter für Schneideisen HSS, GT 12, M3 - M14 siehe Seite 7		
Halter für Schneideisen HSS, GT 24, M3 - M24 siehe Seite 7		

TECHNISCHE DATEN

	EGS 30 - 1200	EGS 36 - 1200
Gewindebohrungen*	M6 - M30	M6 - M36
Werkzeugaufnahme	GT 24	GT 24
Drehzahl	0 - 200 U/min	0 - 140 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°	0° - 90°
Max. Arbeitsradius	R 1200	R 1200
Schnellwechselfutter	DIN 371: M6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M24 M27 / M30	DIN 371: M6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M24 M27 / M30 / M33 / M36
Motorleistung	1200 W	1200 W
Spannung	230 V	230 V
Gewicht ca.	36 kg	36 kg
Art. Nr.	1004030	1004035

* Materialfestigkeit 400 N / mm²



€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

Untergestell

Zubehör Gewindeschneidmaschinen

Schnellwechselfutter-Set



- Zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Grundlochgewinden (Sacklöcher)
- Schnelles und einfaches Wechseln der Gewindebohrer ohne Werkzeug
- Gewindeschneidfutter serienmäßig mit einstellbarer Sicherheits-Überlastkupplung
- Wartungsfreie Ausführung

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
10040370	Schnellwechselfutter-Set M3 - M12, GT 12	€ xxx,—
10040371	Schnellwechselfutter-Set M3 - M16, GT 12	€ xxx,—
10040372	Schnellwechselfutter-Set M6 - M24, GT 24	€ xxx,—
10040373	Schnellwechselfutter-Set M6 - M30, GT 24	€ xxx,—
10040374	Schnellwechselfutter-Set M6 - M36, GT 24	€ xxx,—

Reduzierung AD, GT24 - GT12



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR011440	Reduzierung AD, GT24 - GT12	€ xxx,—

Einstellhilfe 90°



Durch die Einstellhilfe 90° kann die Gewindeschneidmaschine immer exakt rechtwinkelig zum Werkstück eingestellt werden.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR011443	Einstellhilfe 90°, GT 12	€ xxx,—
COR011444	Einstellhilfe 90°, GT 24	€ xxx,—

Schnellwechsel-Bohrfutter-Adapter



Der Schnellwechsel-Bohrfutter-Adapter ermöglicht die Montage eines Zahnkranz- bzw. Schnellspannbohrfutters, wodurch die Gewindeschneidmaschine auch zum Bohren verwendet werden kann.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR0114404	Schnellwechsel-Bohrfutter-Adapter GT12 - B16	€ xxx,—
COR0114405	Schnellwechsel-Bohrfutter-Adapter GT24 - B16	€ xxx,—

HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR441030	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M3	€ xxx,-
COR4410300	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M4	€ xxx,-
COR4410301	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M5	€ xxx,-
COR4410302	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M6	€ xxx,-
COR4410303	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M8	€ xxx,-
COR4410304	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M10	€ xxx,-
COR4410305	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M12	€ xxx,-
COR4410306	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M14	€ xxx,-
COR4410307	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M16	€ xxx,-

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR4410308	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M18	€ xxx,-
COR4410309	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M20	€ xxx,-
COR441031	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M22	€ xxx,-
COR4410310	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M24	€ xxx,-
COR4410311	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M27	€ xxx,-
COR4410312	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M30	€ xxx,-
COR4410313	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M33	€ xxx,-
COR4410314	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M36	€ xxx,-

Halter für Schneideisen HSS



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR011441	Halter für Schneideisen HSS, GT12 - M3, M4, M5, M6	€ xxx,-
COR0114410	Halter für Schneideisen HSS, GT12 - M8	€ xxx,-
COR0114411	Halter für Schneideisen HSS, GT12 - M10	€ xxx,-
COR0114412	Halter für Schneideisen HSS, GT12 - M12, M14, M16	€ xxx,-
COR011442	Halter für Schneideisen HSS, GT24 - M3, M4, M5, M6	€ xxx,-
COR0114420	Halter für Schneideisen HSS, GT24 - M8	€ xxx,-
COR0114421	Halter für Schneideisen HSS, GT24 - M10	€ xxx,-
COR0114422	Halter für Schneideisen HSS, GT24 - M12, M14, M16	€ xxx,-
COR0114423	Halter für Schneideisen HSS, GT24 - M18, M20	€ xxx,-
COR0114424	Halter für Schneideisen HSS, GT24 - M22, M24	€ xxx,-

Zubehör Gewindeschneidmaschinen

Magnetfuß



Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
10040362	Magnetfuß PML-300 für EGS 12 / EGS 16	€ xxx,—
10040363	Magnetfuß PML-600 für EGS 24 / EGS 30 / EGS 36	€ xxx,—

Untergestell für TM-Serie



- Gefräste Auflagefläche 900 x 600 mm
- Inklusive 3 T-Nuten (16 mm)
- Großer Stauraum zum Verstauen des Werkzeuges
- 4 Lenkrollen inkl. Feststellbremsen

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
10040361	Untergestell 900 x 600 mm	€ xxx,—

Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000



Hochwertiges Schneidöl für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten von Metallen und Kunststoffen.

Die ausgezeichnete Kühl- und Schmierwirkung verlängert die Standzeit der Werkzeuge und verbessern den Spanfluss, dadurch wird ein besseres Schnittbild am bearbeitenden Material gewährleistet.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR541208	Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 1 Ltr.	€ xxx,—
COR541209	Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 5 Ltr.	€ xxx,—

Hochleistungs-Fettspray BDS 5200



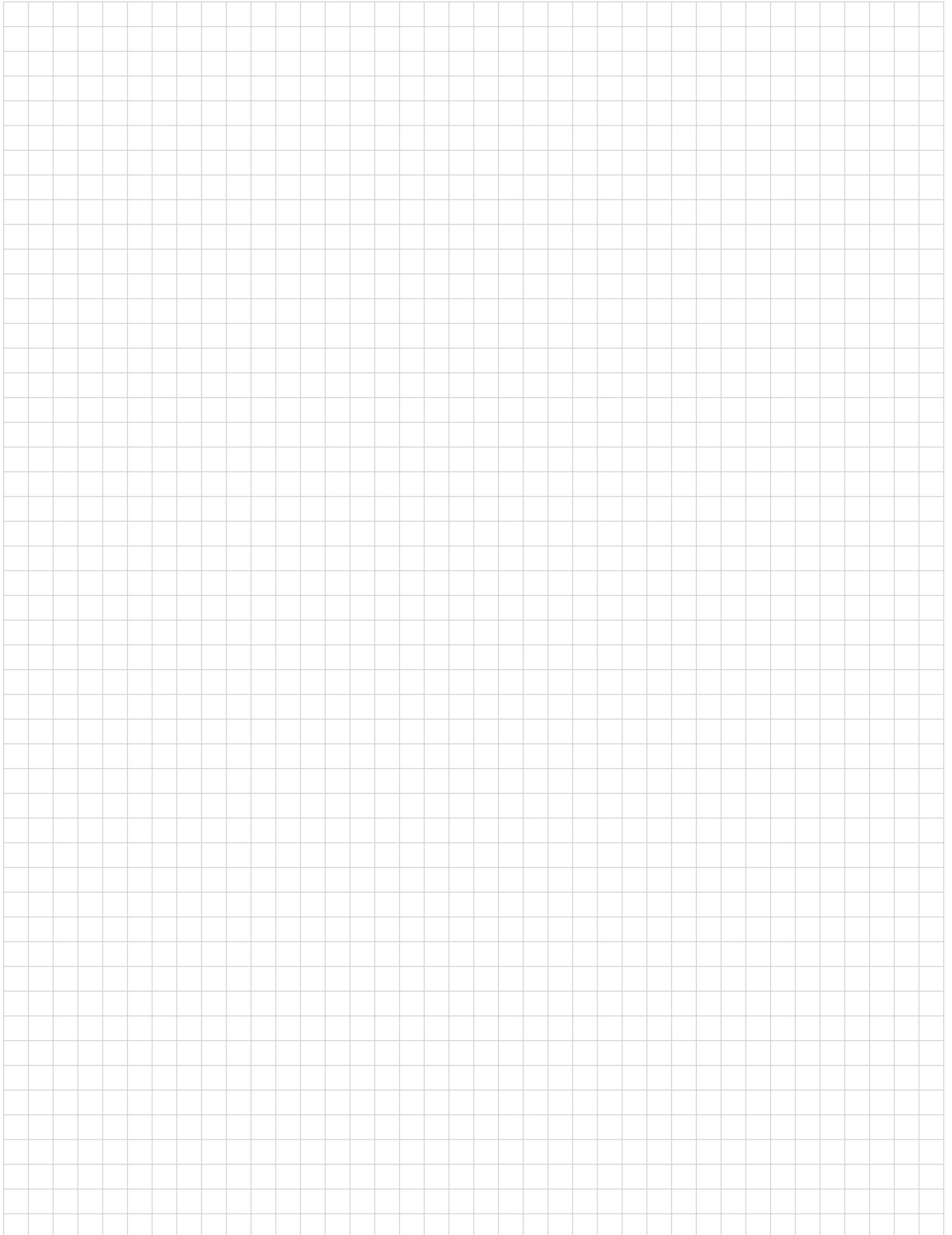
Verwendung hauptsächlich bei Überkopf- und Horizontalarbeiten, aber auch zum Zerspanen beim Bohren, Fräsen, Sägen, Gewindeschneiden usw. geeignet.

Vorteile dieses Fettsprays ist die genaue Dosierung und daher eine optimale Schmierung direkt am Schneidwerkzeug.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR541210	Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 1 x 400 ml Dose	€ xxx,—
COE541211	Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 6 x 400 ml Dose	€ xxx,—
COR541212	Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 12 x 400 ml Dose	€ xxx,—

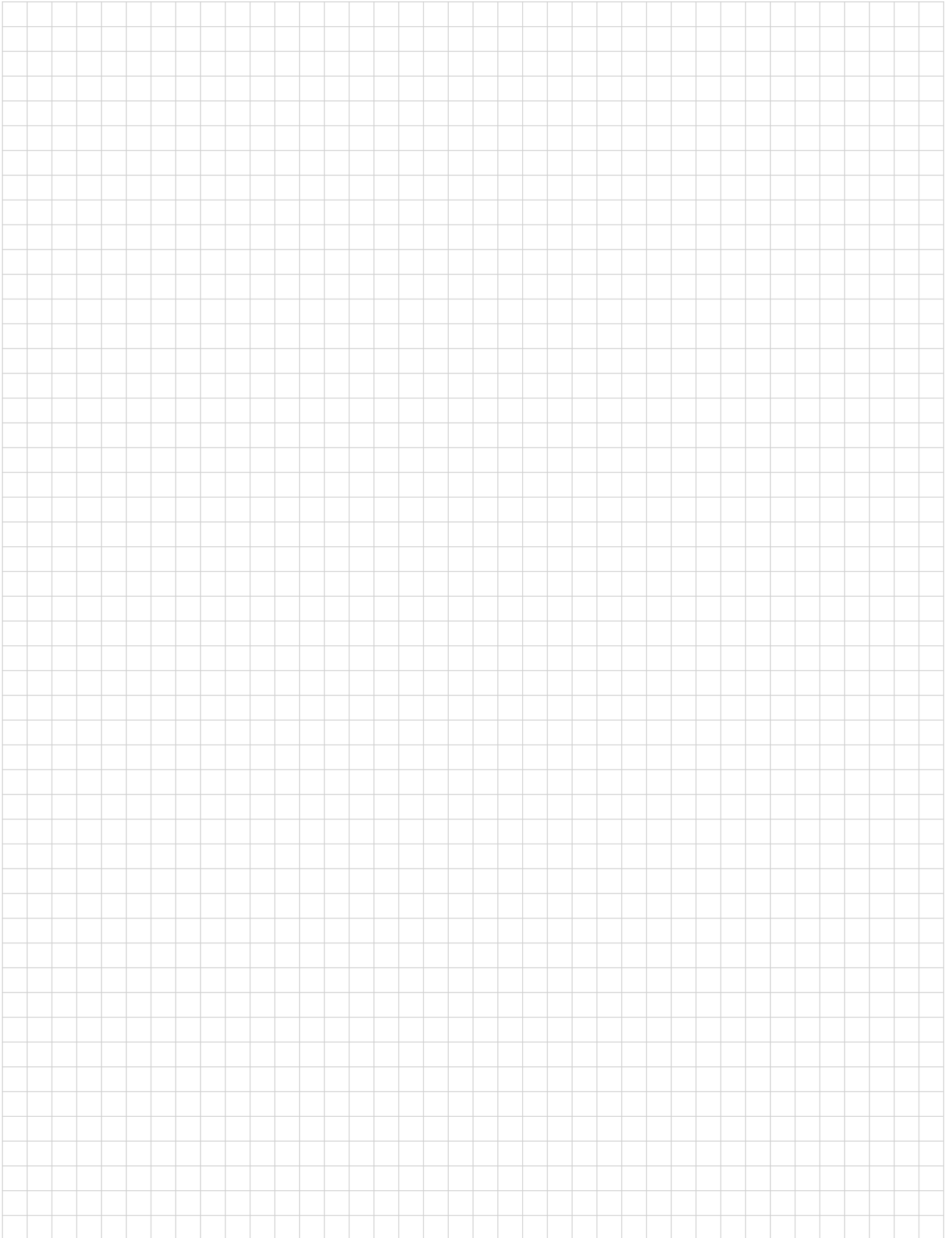


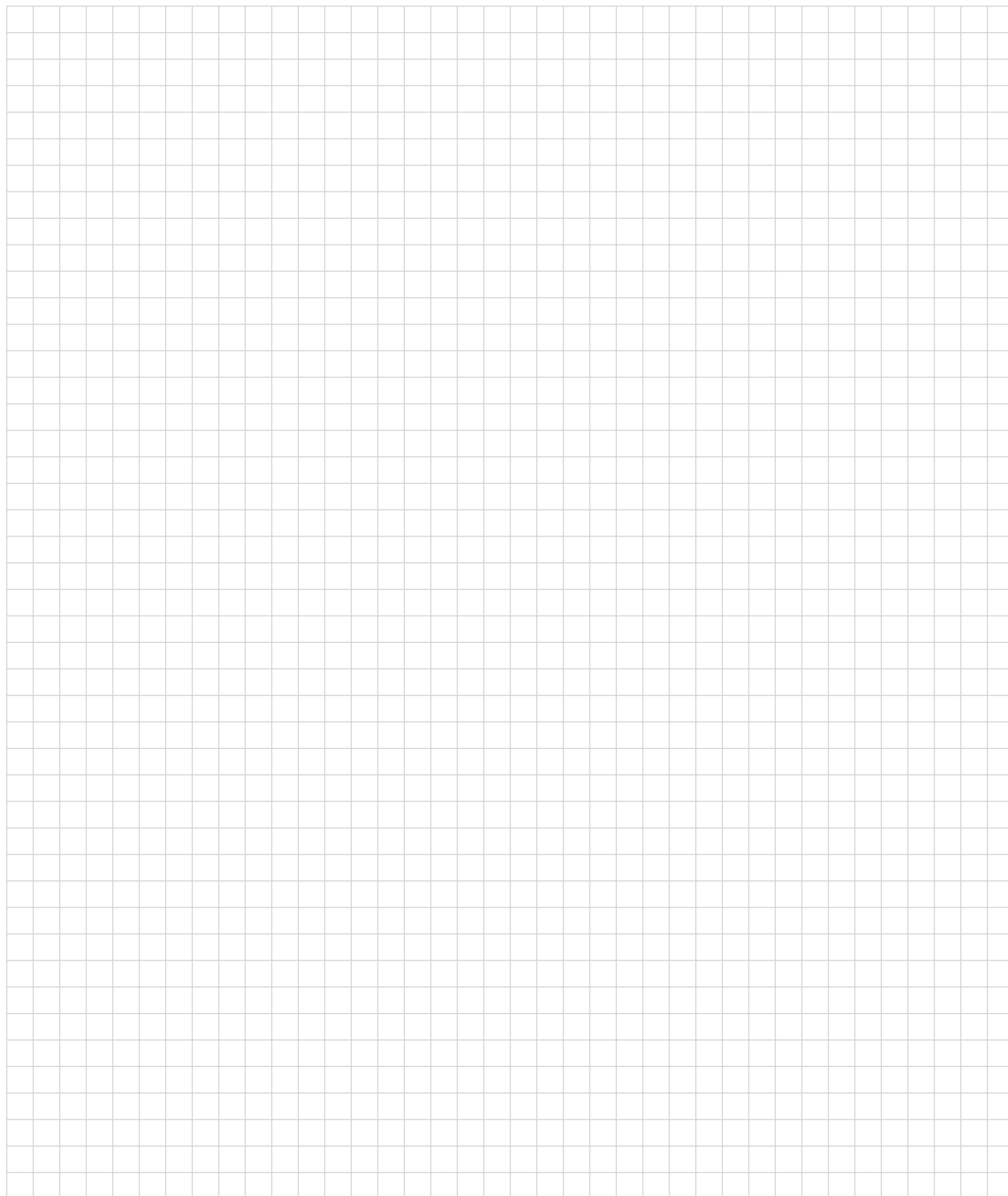
**MACHINES FOR
PROFESSIONALS**





**MACHINES FOR
PROFESSIONALS**





Impressum:

Nachdruck von Bildern und Texten auf jede Weise, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der Fa. PWA gestattet.

Vorbehaltlich technischer und optischer Änderungen. Für Druckfehler und Irrtümer wird nicht gehaftet. Maschinen teilweise mit Sonderzubehör abgebildet.

Die ausgewiesenen Warenpreise verstehen sich in Euro zuzüglich der gesetzlich gültigen Mehrwertsteuer, unverpackt ab Lager Linz.

Die Katalogpreise dieses Kataloges verlieren mit dem Erscheinen des nächstfolgenden Kataloges Ihre Gültigkeit.

Preisänderungen dieser Katalogausgabe behalten wir uns ausdrücklich vor. Ausgabe 08/2026.

Ihr Fachhändler



powered by

BERNARDO®

PWA Handelsges.m.b.H.

4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria
Tel.: +43.732.66 40 15 | Fax: +43.732.66 40 15-9
E-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at