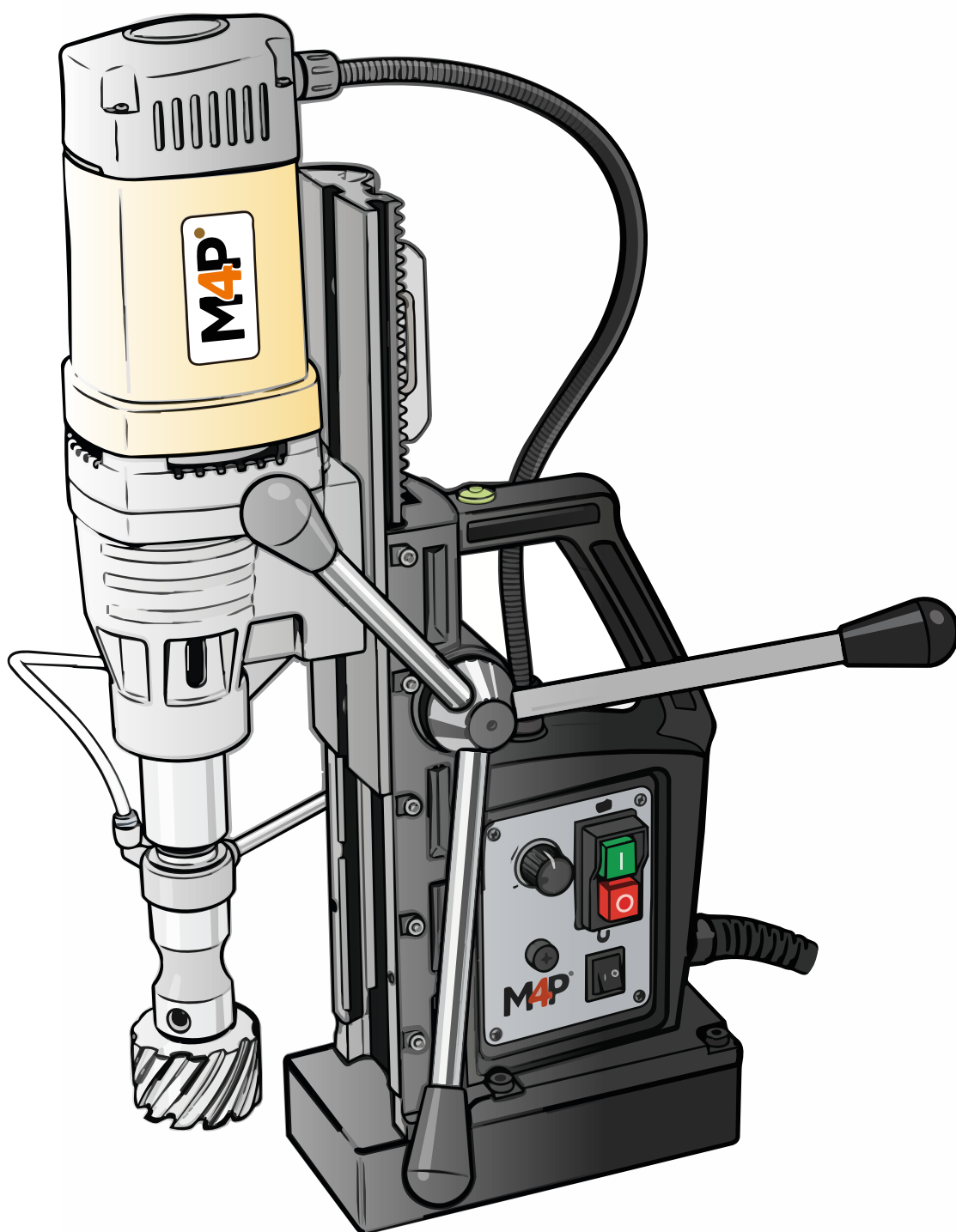


M4P[®]

MACHINES FOR PROFESSIONALS

Magnet-Kernbohrmaschinen



08/2026

Magnet-Kernbohrmaschine

Die Magnet-Kernbohrmaschine MBM 35 L verfügt über eine kompakte Bauweise und bietet dadurch optimale Einsatzmöglichkeiten auch bei beengten Platzverhältnissen – ein klarer Vorteil gegenüber herkömmlichen Magnet-Kernbohrmaschinen.

MBM 35 L

Kompakte Bauweise für den optimalen Einsatz auch bei eingeschränkten Platzverhältnissen

Robustes Stirnradgetriebe, ausgelegt für den zuverlässigen Dauereinsatz

Ratsche wahlweise auf der linken oder rechten Maschinenseite montierbar

Ideal geeignet für den Einsatz im Stahlbau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, usw.

Kompakte Ausführung – optimal für den mobilen Einsatz auf der Baustelle oder in der Werkstatt

Hohe Magnethaltekraft für sicheren Halt und präzises Arbeiten

Ergonomische Einhandbedienung durch übersichtlich angeordnete Bedienelemente

Sicherheitsriemen serienmäßig für sicheres Arbeiten bei Vertikal- und Überkopf-Anwendungen



Mit praktischem Haltegriff und Dosenlibelle

Übersichtlich angebrachte Bedienelemente.



Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft

LIEFERUMFANG:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Dosenlibelle
- Umsteckbare Ratsche
- Tragegriff
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug



TECHNISCHE DATEN

MBM 35 L

Kernbohrer max. Ø	35 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	30 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	55 mm
Leerlaufdrehzahl	850 U/min
Aufnahme Weldonenschaft	19 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	60 mm
Magnethaltekraft	14500 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	156 x 80 x 44 mm
Motorleistung	1480 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	170 x 280 x 250 mm
Gewicht ca.	10 kg
Art. Nr.	1005005

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

Kompakte Bauweise

Magnet-Kernbohrmaschine mit Varioantrieb

Die Magnet-Kernbohrmaschine MBM 35 V ist vielseitig einsetzbar und überzeugt durch ihr geringes Eigengewicht. Dadurch eignet sie sich ideal für den mobilen Einsatz sowie für Bohrarbeiten in vertikaler Position und über Kopf. Zusätzlich ist dieses Modell mit einer stufenlos regelbaren Drehzahl ausgestattet.

MBM 35 V

Stufenlos regelbare Drehzahl zur optimalen Anpassung der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Senken und Reiben

Leistungsstarker Elektromagnet für maximale Magnethaltekraft und sicheres Arbeiten

Sicherheitsriemen serienmäßig für Vertikal- und Überkopf-Anwendungen

Hochwertige Qualitätskomponenten für eine lange Lebensdauer

Automatische Innenschmierung mit direkter Kühlmittelzufuhr zur Kernbohrerspitze

Geringere Vorschubkraft beim Einsatz von Kernbohrern im Vergleich zu Spiralbohrern erforderlich



Leistungsstarker Magnetfuß bietet sicheren Halt, für konstante und exakte Ergebnisse



Inklusive Dosenlibelle für exakte Ausrichtung

Vario-Antrieb

Mit Dosenlibelle

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

LIEFERUMFANG:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Dosenlibelle
- Bohrfutteradapter 1/2" - 20 UNF / Weldonschaft 19 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1,5 - 13 mm
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

TECHNISCHE DATEN

MBM 35 V

Kernbohrer max. Ø	35 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	50 mm
Spiralbohrer max. Ø	13 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	160 mm
Leerlaufdrehzahl, stufenlos	100 - 870 U/min
Aufnahme Weldonschaft	19 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	170 mm
Magnethaltekraft	14800 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	165 x 80 x 44 mm
Motorleistung	1500 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	250 x 300 x 490 mm
Gewicht ca.	11 kg
Art. Nr.	1005010



Lieferung im robusten Kunststoffkoffer, samt umfangreichem Zubehör

Magnet-Kernbohrmaschine mit Varioantrieb

Die Magnet-Kernbohrmaschine MBM 50 V ist vielseitig einsetzbar und überzeugt durch ihr geringes Eigengewicht. Dadurch eignet sie sich ideal für den mobilen Einsatz sowie für Bohrarbeiten in vertikaler Position und über Kopf. Zusätzlich ist dieses Modell mit einer stufenlos regelbaren Drehzahl ausgestattet.

MBM 50 V

Stufenlos regelbare Drehzahl zur optimalen Anpassung der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Senken und Reiben

Leistungsstarker Elektromagnet für maximale Magnethaltekraft und sicheres Arbeiten

Sicherheitsriemen serienmäßig für Vertikal- und Überkopf-Anwendungen

Hochwertige Qualitätskomponenten für eine lange Lebensdauer

Automatische Innenschmierung mit direkter Kühlmittelzufuhr zur Kernbohrerspitze

Geringere Vorschubkraft beim Einsatz von Kernbohrern im Vergleich zu Spiralbohrern erforderlich

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.



Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet



Intuitiv angeordnete Bedienelemente, für einfache Handhabung, auch unter schwierigen Bedingungen



Lieferung erfolgt in hochwertiger Transportbox.

Mit Dosenlibelle

Vario-Antrieb



Gesamter Lieferumfang

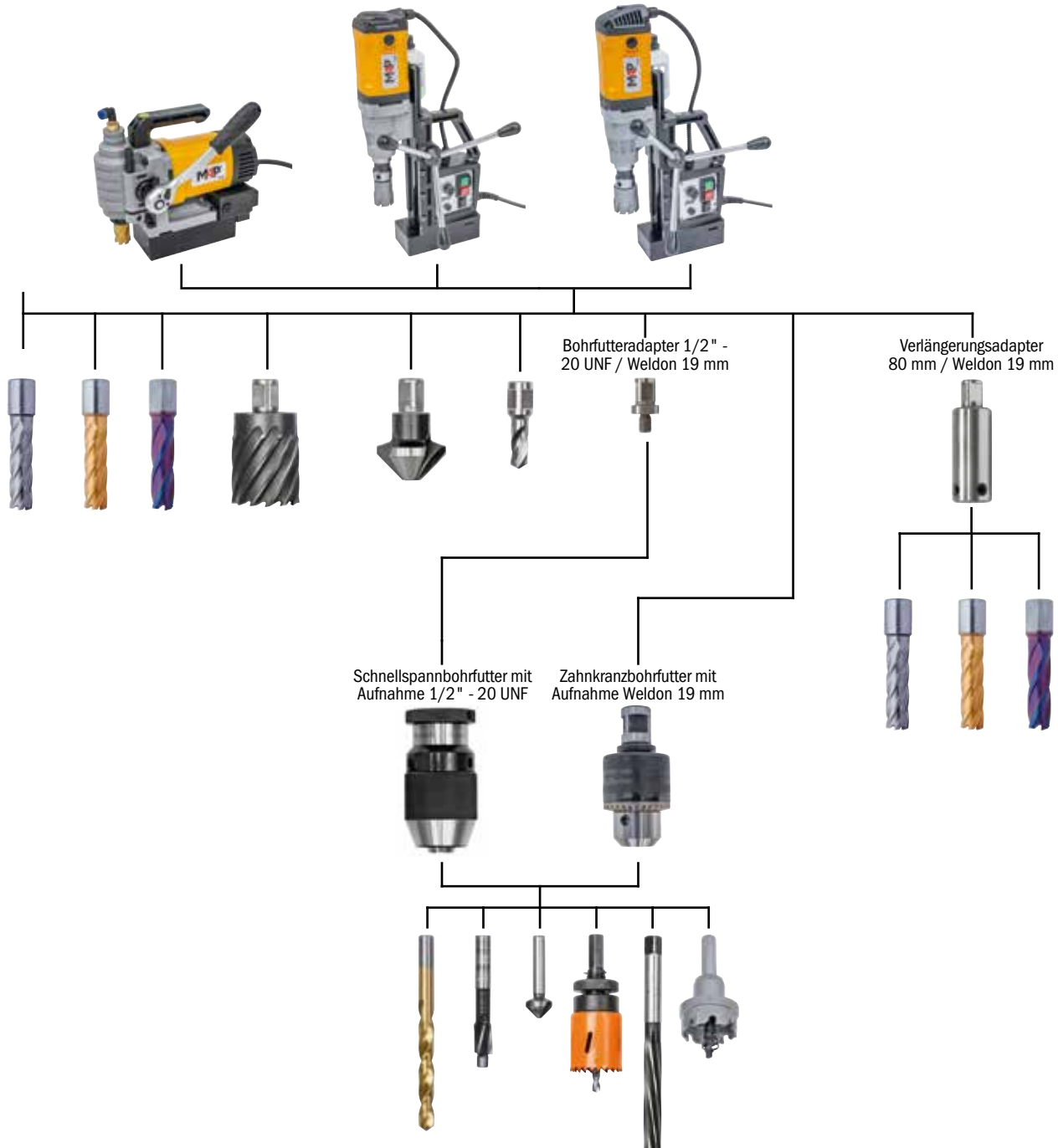
LIEFERUMFANG:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Dosenlibelle
- Bohrfutteradapter 1/2" - 20 UNF / Weldonchaft 19 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1,5 - 13 mm
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

TECHNISCHE DATEN

MBM 50 V

Kernbohrer max. Ø	50 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	50 mm
Spiralbohrer max. Ø	13 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	160 mm
Leerlaufdrehzahl, stufenlos	100 - 830 U/min
Aufnahme Weldonchaft	19 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	170 mm
Magnethaltekraft	15500 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	165 x 80 x 44 mm
Motorleistung	1650 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	250 x 300 x 500 mm
Gewicht ca.	11,5 kg
Art. Nr.	1005020



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.	Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR241075C	Zahnkranz-Bohrfutter 1,5-13 mm / Weldon 19 mm	€ xxx,-	COR411105	HSS-Kernbohrer CDS, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.*	€ xxx,-
COR241075D	Zahnkranz-Bohrfutter 3-16 mm / Weldon 19 mm	€ xxx,-	COR4111050	HSS-Kernbohrer CDL, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.**	€ xxx,-
COR241076	Schnellspann-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2" - 20 UNF	€ xxx,-	COR4111041	HSS-Kernbohrer-Set CDS, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm*	€ xxx,-
COR241076B	Schnellspann-Bohrfutter 1-16 mm / 1/2" - 20 UNF	€ xxx,-	COR4111042	HSS-Kernbohrer-Set CDL, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm**	€ xxx,-
COR531051	Bohrfutteradapter 1/2" - 20 UNF / Weldon 19 mm	€ xxx,-	COR4111043	HSSC05-Kernbohrer-Set CDS, nACO-beschichtet, 14 - 24 mm***	€ xxx,-
COR531054	Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm	€ xxx,-	COR4111044	HSSC05-Kernbohrer-Set CDL, nACO-beschichtet, 14 - 24 mm**	€ xxx,-

* Bohrtiefe 25 mm / ** Bohrtiefe 50 mm / *** Bohrtiefe 30 mm

Magnetbohr- und Gewindeschneidmaschine mit Varioantrieb

Die Magnetbohr- und Gewindeschneidmaschine MBM 40 V kann sowohl für Kernbohrungen bis 50 mm, aber auch zum Reiben und Senken eingesetzt werden. Durch den serienmäßigen Rechts-Links-Lauf ist auch das Gewindeschneiden bis M 12 problemlos möglich. Zusätzlich ist dieses Modell mit einer stufenlos regelbaren Drehzahl ausgestattet.

MBM 40 V

Automatische Innenschmierung mit direkter Kühlmittelzufuhr zur Kernbohrerspitze

Stufenlos regelbare Drehzahl zur optimalen Anpassung der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Reiben

Serienmäßige MK 2-Aufnahme für den Einsatz von Spiralbohrern, Senkern, Reibahlen, Gewindeschneidfuttern und Lochsägen

Drehmomentstarker Antriebsmotor mit Sanftanlauf und Überlastschutz

Leistungsstarker Elektromagnet für maximale Magnethaltekraft und sicheres Arbeiten

Vario-Antrieb

Rechts-Links-Lauf

Gewindeschneiden
max. M 12



Übersichtlich angebrachte Bedienelemente.



Robuste Führung für erhöhte Stabilität.



Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet



Gewindeschneidapparat optional erhältlich.



€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

TECHNISCHE DATEN

MBM 40 V

Kernbohrer max. Ø	50 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	50 mm
Spiralbohrer max. Ø	19 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	180 mm
Gewindeschneiden max.	M 12
Leerlaufdrehzahl, stufenlos	100 - 480 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Aufnahme Weldonenschaft	19 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.	225 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	128 mm
Magnethaltekraft	14200 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	202 x 102 x 44 mm
Motorleistung	1380 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	280 x 350 x 580 mm
Gewicht ca.	17 kg
Art. Nr.	1005015

LIEFERUMFANG:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Dosenlibelle
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 2 / Weldonenschaft 19 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1,5 - 13 mm
- Bohrfutterdorn MK 2
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug





Gewindebohren



Kernbohren mit Schnellwechselaufnahme



Bohren mit MK 2 - Spiralbohrer



Reiben



Kegel- und Entgratsenker



HM-Kernbohrer



HSS-Kernbohrer TiN-beschichtet



HSSC05-Kernbohrer nACO-beschichtet



Kernbohren mit Verlängerungsadapter



Lochsäge mit Bohrfutter adapter

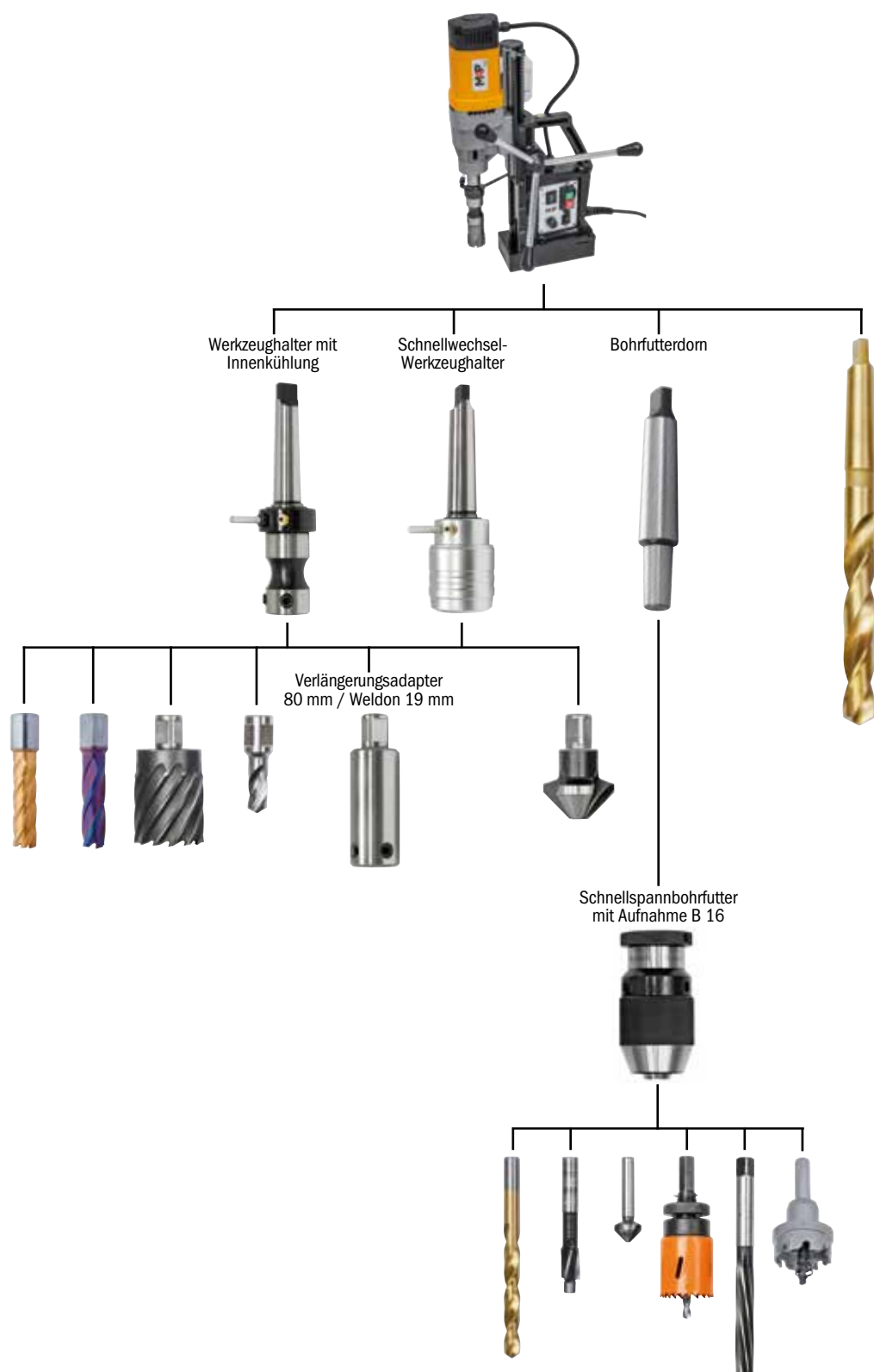


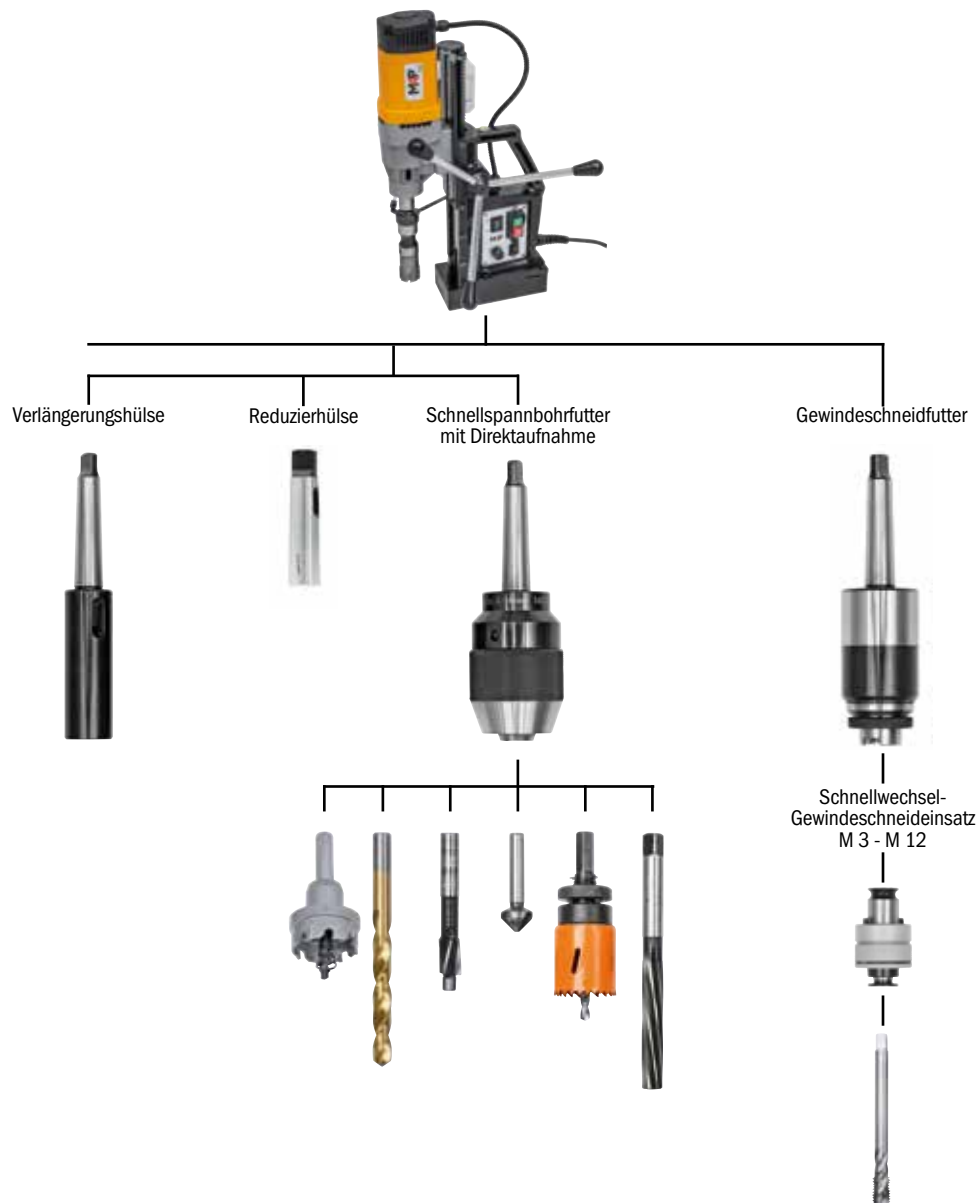
Spiralbohrer mit Bohrfutter



Flachsinker

Zubehör für MBM 40 V





Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.	Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR241002	Bohrfutterdorn MK 2 - B 16	€ xxx,-	COR241089	Gewindeschneidapparat MK 2, M 3 - M 12 / 8-tlg.	€ xxx,-
COR241020	Reduzierhülse MK 2 / 1	€ xxx,-	COR411105	HSS-Kernbohrer CDS, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.*	€ xxx,-
COR241041	Verlängerungshülse MK 2 / 2	€ xxx,-	COR4111050	HSS-Kernbohrer CDL, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.**	€ xxx,-
COR241042	Verlängerungshülse MK 2 / 3	€ xxx,-	COR4111041	HSS-Kernbohrer-Set CDS, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm*	€ xxx,-
COR241070	Schnellspann-Bohrfutter mit Aufnahme MK 2, 1 - 13 mm	€ xxx,-	COR4111042	HSS-Kernbohrer-Set CDL, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm**	€ xxx,-
COR241071	Schnellspann-Bohrfutter mit Aufnahme MK 2, 1 - 16 mm	€ xxx,-	COR531054	Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm	€ xxx,-
COR241081	Schnellspann-Bohrfutter 1 - 13 mm / B 16	€ xxx,-	COR531096	Schnellwechsel-Werkzeughalter mit Innenkühlung MK 2	€ xxx,-
COR241082	Schnellspann-Bohrfutter 1 - 16 mm / B 16	€ xxx,-	COR541206	Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, im 5 l Kanister	€ xxx,-

* Bohrtiefe 25 mm / ** Bohrtiefe 50 mm

Magnetbohr- und Gewindeschneidmaschine mit Varioantrieb

Die Magnetbohr- und Gewindeschneidmaschine MBM 60 V kann sowohl für Kernbohrungen bis 60 mm, aber auch zum Reiben und Senken eingesetzt werden. Durch den serienmäßigen Rechts-Links-Lauf ist auch das Gewindeschneiden bis M 16 problemlos möglich. Zusätzlich ist dieses Modell mit einer stufenlos regelbaren Drehzahl ausgestattet.

MBM 60 V

Automatische Innenschmierung mit direkter Kühlmittelzufuhr zur Kernbohrerspitze

Stufenlos regelbare Drehzahl zur optimalen Anpassung der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Reiben

Serienmäßige MK 3-Aufnahme für den Einsatz von Spiralbohrern, Senkern, Reibahlen, Gewindeschneidfuttern und Lochsägen

Drehmomentstarker Antriebsmotor mit Sanftanlauf und Überlastschutz

Leistungsstarker Elektromagnet für maximale Magnethaltekraft und sicheres Arbeiten

Vario-Antrieb

Rechts-Links-Lauf

Gewindeschneiden
max. M 16



Hochwertige Verarbeitung gewährleistet exakte Ergebnisse



Gewindeschneidapparat optional erhältlich.



Konstante Bohrerergebnisse dank automatischer Innenkühlung



LIEFERUMFANG:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Dosenlibelle
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 3 / Weldonenschaft 19 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1,5 - 13 mm
- Bohrfutterdorn MK 3
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

TECHNISCHE DATEN

MBM 60 V

Kernbohrer max. Ø	60 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	50 mm
Spiralbohrer max. Ø	28 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	185 mm
Gewindeschneiden max.	M 16
Leerlaufdrehzahl, stufenlos	100 - 395 U/min
Spindelaufnahme	MK 3
Aufnahme Weldonenschaft	19 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.	208 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	108 mm
Magnethaltekraft	18800 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	202 x 102 x 44 mm
Motorleistung	1680 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	290 x 380 x 570 mm
Gewicht ca.	17 kg
Art. Nr.	1005025



Magnet-Kernbohrmaschine mit Vario-Antrieb

Die Magnetbohrmaschine MBM 80 V kann sowohl für Kernbohrungen bis 80 mm, aber auch zum Reiben und Senken eingesetzt werden und ist daher die ideale Werkstattmaschine. Zusätzlich ist dieses Modell mit einer stufenlos regelbaren Drehzahl ausgestattet.

MBM 80 V

Automatische Innenschmierung mit direkter Kühlmittelzufuhr zur Kernbohrerspitze

Stufenlos regelbare Drehzahl zur optimalen Anpassung der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Reiben

Serienmäßige MK 3-Aufnahme für den Einsatz von Spiralbohrern, Senkern, Reibahlen, und Lochsäge

Drehmomentstarker Antriebsmotor mit Sanftanlauf und Überlastschutz

Leistungsstarker Elektromagnet für maximale Magnethaltekraft und sicheres Arbeiten

Vario-Antrieb



Elektromagnet mit hoher Haltekraft für festen Halt



Übersichtlich angebrachte Bedienelemente sowie perfekte Anpassung der Spindeldrehzahl, mittels Potentiometer



Lieferung erfolgt in hochwertiger Transportbox.



Inklusive Dosenlibelle für exakte Ausrichtung



€ 0.000,-

TECHNISCHE DATEN

MBM 80 V

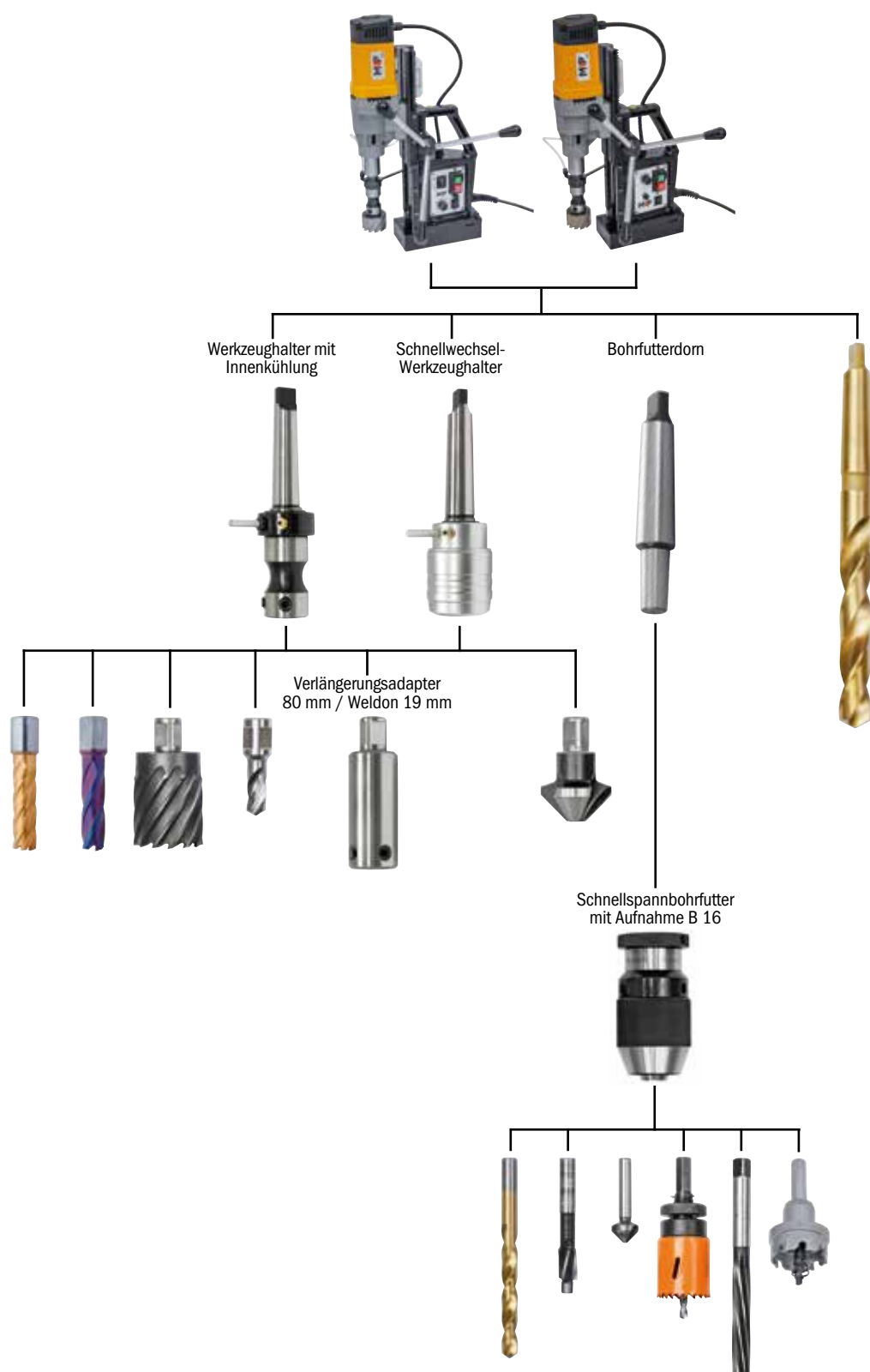
Kernbohrer max. Ø	80 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	60 mm
Spiralbohrer max. Ø	28 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	185 mm
Leerlaufdrehzahl, stufenlos	100 - 510 U/min
Spindelaufnahme	MK 3
Aufnahme Weldonchaft	19 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.	200 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	104 mm
Magnethaltekraft	18000 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	202 x 102 x 44 mm
Motorleistung	1900 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	280 x 380 x 570 mm
Gewicht ca.	17,5 kg
Art. Nr.	1005030

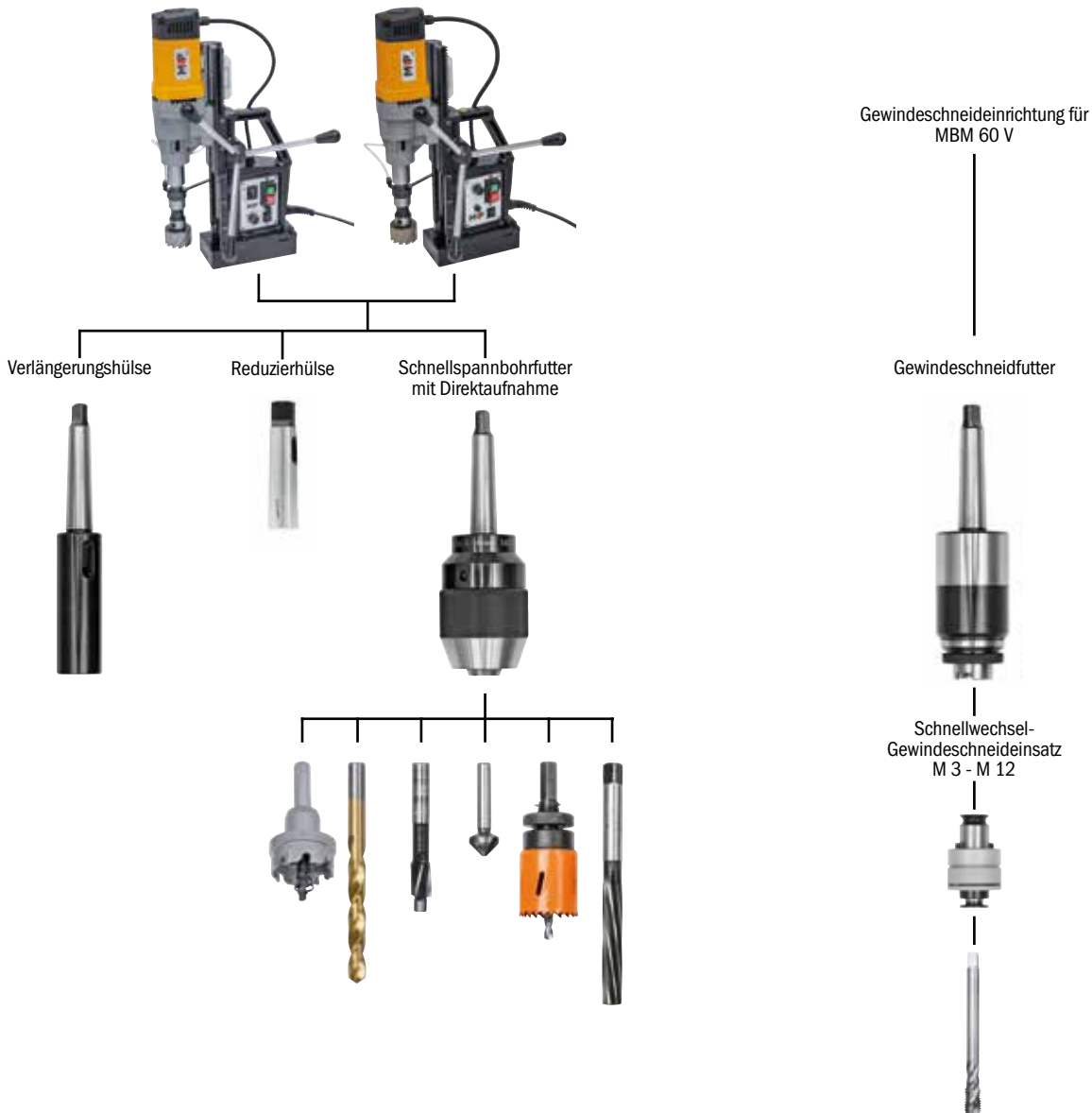
LIEFERUMFANG:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Dosenlibelle
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 3 / Weldonchaft 19 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1,5 - 13 mm
- Bohrfutterdorn MK 3
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug



Zubehör für MBM 60 V / MBM 80 V





Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.	Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR241005	Bohrfutterdorn MK 3 - B 16	€ xxx,-	COR241092	Gewindeschneidapparat MK 3, M 12 - M 24 / 8-tlg.	€ xxx,-
COR241022	Reduzierhülse MK 3 / 2	€ xxx,-	COR4111050	HSS-Kernbohrer CDL, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.*	€ xxx,-
COR241043	Verlängerungshülse MK 3 / 2	€ xxx,-	COR4111042	HSS-Kernbohrer-Set CDL, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm*	€ xxx,-
COR241044	Verlängerungshülse MK 3 / 3	€ xxx,-	COR531054	Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm	€ xxx,-
COR241072	Schnellspann-Bohrfutter mit Aufnahme MK 3, 1 - 16 mm	€ xxx,-	COR531090	Werkzeughalter mit Innenkühlung MK 3 / Weldon 19 mm	€ xxx,-
COR241081	Schnellspann-Bohrfutter 1 - 13 mm / B 16	€ xxx,-	COR531097	Schnellwechsel-Werkzeughalter mit Innenkühlung MK 3	€ xxx,-
COR241082	Schnellspann-Bohrfutter 1 - 16 mm / B 16	€ xxx,-	COR541206	Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, im 5 l Kanister	€ xxx,-
COR241090	Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12 / 8-tlg.	€ xxx,-	COR541208	Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 1 Ltr.	€ xxx,-

* Bohrtiefe 50 mm

Zubehör Kernbohrmaschinen

Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung



- Mit automatischer Innenkühlung für Kernbohrer
- Für Bohrmaschinen mit MK-Aufnahme
- Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Weldonchaft 19 und 32 mm



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
1553008	Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 2 / Weldon 19 mm	€ xxx,—
1553009	Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 3 / Weldon 19 mm	€ xxx,—

Schnellwechsel-Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung



- Mit automatischer Innenkühlung für Kernbohrer mit Weldonchaft 19 mm
- Schneller Werkzeugwechsel ohne Spannschlüssel
- Inklusive Schlauch und Schnellverschlusskupplung

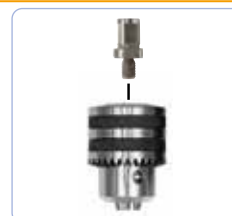


Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR531096	Schnellwechsel-Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 2	€ xxx,—
COR531097	Schnellwechsel-Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 3	€ xxx,—

Bohrfutteradapter



- Adapter von Weldon 19 mm auf 1/2" - 20 UNF
- > Zur Aufnahme von Zahnkranz- und Schnellspannbohrfutter



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR531051	Bohrfutteradapter 1/2" - 20 UNF / Weldon 19 mm	€ xxx,—

Verlängerungsadapter

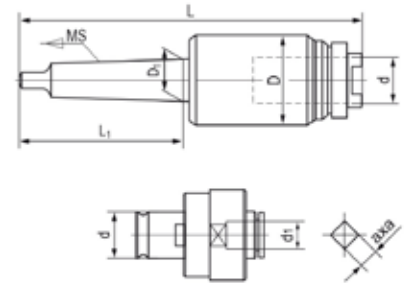


- Weldonchaft-Verlängerung 80 mm
- Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Weldonchaft 19 mm
- Verwendung bei tiefen oder stufigen Werkstückoberflächen
- Inklusive Auswerferstift



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR531054	Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm	€ xxx,—

Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset M 3 - M 12 / M 12 - M 24



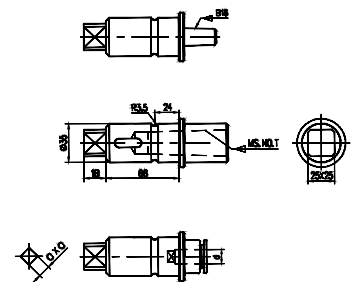
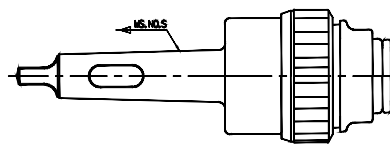
Inhalt M 3 - M 12:
M 3 / M 3,5 / M 4 / M 5 - 6 / M 8 / M 10 / M 12

Inhalt M 12 - M 24:
M 12 / M 14 / M 16 / M 18 / M 20 / M 22 / M 24

- Zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Grundlochgewinden (Sacklöcher)
- Schnellwechseleinsätze serienmäßig mit einstellbarer Sicherheits-Überlastkupplung
- Maschinelles Gewindeschneiden mit Handvorschub für Kern-, Tisch- und Säulenbohrmaschinen,.....
- Schnelles und einfaches Wechseln der Gewindebohrer ohne Werkzeug
- Geeignet für Maschinen mit Rechts- und Linkslauf
- Wartungsfreie Ausführung

Art.Nr.	Morsekegel	D	D1	d	L1	L	Schneidbereich	Drehmoment	Gewicht ca.	exkl. MwSt.
COR241089	MK 2	46 mm	17,780 mm	19 mm	75 mm	171,5 mm	M 3 - M 12	25 Nm	1,08 kg	€ xxx,-
COR241090	MK 3	46 mm	23,825 mm	19 mm	94 mm	191 mm	M 3 - M 12	25 Nm	1,28 kg	€ xxx,-
COR241092	MK 3	66 mm	23,825 mm	30 mm	94 mm	227 mm	M 12 - M 24	150 Nm	3,20 kg	€ xxx,-

Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset M 6 - M 30



- Schnelles und einfaches Wechseln der Gewindebohrer ohne Werkzeug
- Zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Grundlochgewinden (Sacklöcher)
- Geeignet für Maschinen mit Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneidfutter serienmäßig mit einstellbarer Sicherheits-Überlastkupplung
- Maschinelles Gewindeschneiden mit Handvorschub für Kern-, Tisch- und Säulenbohrmaschinen,.....
- Wartungsfreie Ausführung

Schneidbereich	M 6 - M 8	M 10	M 12	M 16	M 18 - M 20	M 24	M 27 - M 30
d x a	6,3 x 5 mm	8 x 6,3 mm	9 x 7,1 mm	12,5 x 10 mm	14 x 11,2 mm	18 x 14 mm	20 x 16 mm

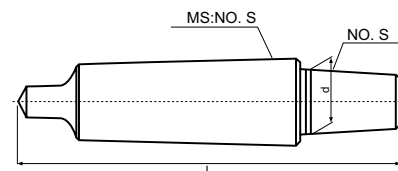
Art.Nr.	Morsekegel	Bohrbereich	Schneidbereich	Reduzierungen	Gewindeschneideinsätze	exkl. MwSt.
COR241098	MK 2	3 - 31,5 mm	M 6 - M 30	MK 1 / MK 2 / MK 3	M 6 - 8 / 10 / 12 / 16 / 18 - 20 / 24 / 27 - 30	€ xxx,-
COR241099	MK 3	3 - 31,5 mm	M 6 - M 30	MK 1 / MK 2 / MK 3	M 6 - 8 / 10 / 12 / 16 / 18 - 20 / 24 / 27 - 30	€ xxx,-

Zubehör Kernbohrmaschinen

Bohrfutterdorn



- Ganz gehärtet und geschliffen
- Für Bohrfutterkegel nach DIN 238
- Zur Verwendung von Bohrfutter auf Maschinen mit Morsekegel

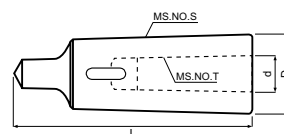


Art.Nr.	Bezeichnung	Morsekegel	Kurzkegel	Länge	d	exkl. MwSt.
COR241002	Bohrfutterdorn MK 2 - B 16	MK 2	B 16	112 mm	15,773 mm	€ xxx,—
COR241005	Bohrfutterdorn MK 3 - B 16	MK 3	B 16	131 mm	15,773 mm	€ xxx,—

Reduzierhülse



- Präzisionsausführung, ganz gehärtet
- Innen- und Außenkegel geschliffen nach DIN 2185

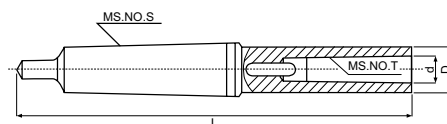


Art.Nr.	Bezeichnung	Morsekegel	Länge	D	d	exkl. MwSt.
COR241022	Reduzierhülse MK 3 / 2	MK 3	MK 2	112 mm	24,7 mm	17,780 mm € xxx,—

Verlängerungshülse



- Präzisionsausführung, ganz gehärtet
- Innen- und Außenkegel geschliffen nach DIN 2187



Art.Nr.	Bezeichnung	Morsekegel	Länge	D	d	exkl. MwSt.
COR241041	Verlängerungshülse MK 2 / 2	MK 2	MK 2	175 mm	30 mm	17,780 mm € xxx,—
COR241042	Verlängerungshülse MK 2 / 3	MK 2	MK 3	196 mm	36 mm	23,825 mm
COR241042	Verlängerungshülse MK 2 / 3	MK 2	MK 3	196 mm	36 mm	23,825 mm
COR241044	Verlängerungshülse MK 3 / 3	MK 3	MK 3	215 mm	36 mm	23,825 mm

Zahnkranzbohrfutter mit Weldonaufnahme



- Ausführung für Maschinen mit Rechtslauf
- Verwendung bei stationären und handgeführten Bohrmaschinen
- Mit Weldonschaft 19 mm
- Konstante Spannkraft beim Bohren

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR241075C	Zahnkranz-Bohrfutter 1,5-13 mm / Weldon 19 mm	€ xxx,—
COR241075D	Zahnkranz-Bohrfutter 3-16 mm / Weldon 19 mm	€ xxx,—



Schnellspannbohrfutter mit Gewindeaufnahme



- Mit Innengewinde 1/2" - 20 UNF
- Für schlüsselloses Spannen der Werkzeuge
- Hohe Rundlaufgenauigkeit und maximale Spannkraft
- Alle Verschleißteile einsatzgehärtet und geschliffen

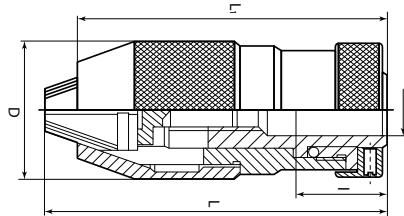


Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR241076	Schnellspann-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2" - 20 UNF	€ xxx,—
COR241076B	Schnellspann-Bohrfutter 1-16 mm / 1/2" - 20 UNF	€ xxx,—

Schnellspannbohrfutter mit Innenkegel



- Mit Innenkegel B 16
- Für schlüsselloses Spannen der Werkzeuge
- Hohe Rundlaufgenauigkeit und maximale Spannkraft
- Alle Verschleißteile einsatzgehärtet und geschliffen

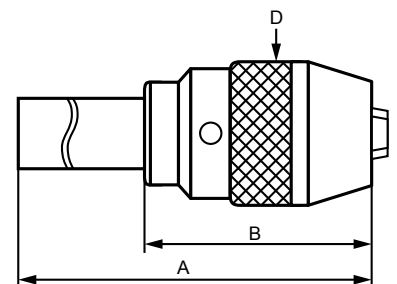


Art.Nr.	Spannbereich	Kurzkegel	d	l	D	L	L1	Gewicht ca.	exkl. MwSt.
COR241082	1 - 16 mm	B 16	15,773 mm	24,000 mm	54 mm	112,2 mm	102 mm	1,268 kg	€ xxx,—

Schnellspannbohrfutter mit Direktaufnahme



- Ausführung mit integriertem Aufnahmeschaft MK 2 bzw. MK 3
- Einfaches Spannen und Lösen von Hand auch nach härtester Beanspruchung
- Alle Verschleißteile einsatzgehärtet und geschliffen
- Für schlüsselloses Spannen der Werkzeuge



Art.Nr.	Spannbereich	Morsekegel	A	B	D	Gewicht ca.	exkl. MwSt.
COR241070	1 - 13 mm	MK 2	160 mm	80 mm	50,5 mm	1,00 kg	€ xxx,—
COR241071	1 - 16 mm	MK 2	165 mm	85 mm	57 mm	1,32 kg	€ xxx,—
COR241072	1 - 16 mm	MK 3	184 mm	85 mm	57 mm	1,48 kg	€ xxx,—

Zubehör Kernbohrmaschinen

HM-Kernbohrer-Set



Die HM-Kernbohrer mit hochwertiger Hartmetallbeschichtung und optimierter Schneidengeometrie gewährleisten eine hohe Standzeit und hervorragende Zerspanleistung von schwer zerspanbaren Werkstoffen wie z.B. Chrom-Nickelstahl, aber auch bei NE-Materialien, Aluminium, Baustahl,..... Die Sets beinhalten die meistgebrauchten Größen mit einer Bohrtiefe von 35 mm.

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Lieferung in kompakter Kunststoffbox
- Hartmetall-bestückt
- Hoher Verschleißschutz
- Sehr gute Spanableitung
- Bohrtiefe 35 mm

Inhalt:
je 1 Stk. 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm
2 Stk. Auswerferstift

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR411106	HM-Kernbohrer-Set, 14 - 22 mm, Bohrtiefe 35 mm	€ xxx,—

HSS-Kernbohrer-Sets TiN-beschichtet / nACO-beschichtet

Die TiN- und nACO-beschichteten Kernbohrer CDS und CDL sind aus Hochleistungsschnellstahl gefertigt und für den professionellen Einsatz konzipiert. Die Sets beinhalten die meistgebrauchten Größen und sind wahlweise mit einer Bohrtiefe von 25 und 50 mm (TiN-beschichtet) bzw. 30 mm und 50 mm (nACO-beschichtet) erhältlich. Vorteil der Kernbohrer gegenüber den Spiralbohrern ist, dass nicht die gesamte Bohrfläche, sondern nur ein schmaler Ring zerspannt wird. Dadurch ist der Kraftaufwand wesentlich geringer.



Inhalt:
• 2 Stk. 14 mm
• 2 Stk. 18 mm
• 1 Stk. 22 mm

HSS-Kernbohrer, TiN-beschichtet

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Sehr gute Spanableitung
- Hochleistungsschnellstahl
- Hoher Verschleißschutz
- Bohrtiefe 25 mm (CDS) bzw. 50 mm (CDL)

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR411105	HSS-Kernbohrer CDS, 14/18/22 mm, Bohrtiefe 25 mm, 5 tlg.	€ xxx,—
COR4111050	HSS-Kernbohrer CDL, 14/18/22 mm, Bohrtiefe 50 mm, 5 tlg.	€ xxx,—
COR4111053	Auswerferstift 6,34 x 77 mm (für 41-1105)	€ xxx,—
COR4111054	Auswerferstift 6,34 x 103 mm (für 41-11050)	€ xxx,—



Inhalt:
• 2 Stk. 14 mm
• 2 Stk. 18 mm
• 1 Stk. 22 mm

HSSCO5-Kernbohrer, nACO-beschichtet

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Sehr gute Spanableitung
- Hochleistungsschnellstahl
- Hartstoffbeschichtet
- Hoher Verschleißschutz
- Hohe Härte und Haftfestigkeit
- Bohrtiefe 30 mm (CDS) bzw. 50 mm (CDL)

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR4111051	HSSCO5-Kernbohrer CDS, 14/18/22 mm, Bohrtiefe 30 mm, 5 tlg.	€ xxx,—
COR4111052	HSSCO5-Kernbohrer CDL, 14/18/22 mm, Bohrtiefe 50 mm, 5 tlg.	€ xxx,—
COR4111053	Auswerferstift 6,34 x 77 mm (für 41-11051)	€ xxx,—
COR4111054	Auswerferstift 6,34 x 103 mm (für 41-11052)	€ xxx,—

HSS-Standard-Kernbohrer-Sets

Die HSS-Standard Kernbohrer CDS und CDL sind aus Hochleistungsschnellstahl gefertigt und für den professionellen Einsatz konzipiert. Die Sets beinhalten die meistgebrauchten Größen und sind wahlweise mit einer Bohrtiefe von 25 bzw. 50 mm erhältlich.



HSS-Standard Kernbohrer-Set

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Lieferung in kompakter Kunststoffbox
- Hochleistungsschnellstahl
- Sehr gute Spanableitung
- Bohrtiefe 25 mm (CDS) bzw. 50 mm (CDL)

Inhalt:

je 1 Stk. 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm

1 Stk. Auswerferstift

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR411104	HSS-Standard Kernbohrer-Set CDS, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 25 mm	€ xxx,—
COR4111040	HSS-Standard Kernbohrer-Set CDL, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 50 mm	€ xxx,—

HSS-Kernbohrer-Sets TiN-beschichtet / nACO-beschichtet

Die TiN- und nACO-beschichteten Kernbohrer CDS und CDL sind aus Hochleistungsschnellstahl gefertigt und für den professionellen Einsatz konzipiert. Die Sets beinhalten die meistgebrauchten Größen und sind wahlweise mit einer Bohrtiefe von 25 und 50 mm (TiN-beschichtet) bzw. 30 mm und 50 mm (nACO-beschichtet) erhältlich. Vorteil der Kernbohrer gegenüber den Spiralbohrern ist, dass nicht die gesamte Bohrfläche, sondern nur ein schmaler Ring zerspannt wird. Dadurch ist der Kraftaufwand wesentlich geringer.



HSS-Kernbohrer, TiN-beschichtet

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Lieferung in kompakter Kunststoffbox
- Sehr gute Spanableitung
- Hochleistungsschnellstahl
- Hoher Verschleißschutz
- Bohrtiefe 25 mm (CDS) bzw. 50 mm (CDL)

Inhalt:

je 1 Stk. 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm

1 Stk. Auswerferstift

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR4111041	HSS-Kernbohrer-Set CDS, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 25 mm	€ xxx,—
COR4111042	HSS-Kernbohrer-Set CDL, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 50 mm	€ xxx,—



HSSCO5-Kernbohrer, nACO-beschichtet

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Lieferung in kompakter Kunststoffbox
- Sehr gute Spanableitung
- Hochleistungsschnellstahl
- Hartstoffbeschichtet
- Hoher Verschleißschutz
- Hohe Härte und Haftfestigkeit
- Bohrtiefe 30 mm (CDS) bzw. 50 mm (CDL)

Inhalt:

je 1 Stk. 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm

1 Stk. Auswerferstift

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR4111043	HSSCO5-Kernbohrer-Set CDS, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 30 mm	€ xxx,—
COR4111044	HSSCO5-Kernbohrer-Set CDL, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 50 mm	€ xxx,—

Zubehör Kernbohrmaschinen

Kegel- und Entgratsenker

Mittels Kegel- und Entgratsenker lassen sich Bohrungen entgraten bzw. Vertiefungen für Senkkopfschrauben oder Nieten herstellen. Die Kegel- und Entgratsenker von BERNARDO sind wahlweise mit zylindrischem Schaft oder einer Weldon 19 mm Aufnahme erhältlich. Durch die präzise Ausführung wird ein ratterfreies Arbeiten und dadurch ideale Ergebnisse gewährleistet.



- 6-teiliges Set aus HSS in Metallbox
- mit zylindrischem Schaft
- Senkwinkel 90°, 3-schneidig
- nach DIN 335-C

Inhalt:

je 1 Stk. 6,3 / 8,3 / 10, 4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR411075	Kegelsenker 90°, 6-tlg, HSS	€ XXX,—

- 4-teiliges Set aus HSS-TiN in Metallbox
- mit zylindrischem Schaft
- optimale Spanabfuhr durch Bohrung in Schafrichtung

Inhalt:

je 1 Stk. 2 - 5 mm / 5 - 10 mm / 10 - 15 mm / 15 - 20 mm

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR411080	Kegel- u. Entgratsenker 90°, HSS, TiN-besch. 4-tlg	€ XXX,—



- Senkwinkel 90°, 3-schneidig
- Mit Weldonchaft 19 mm
- Senkbereich von 15 - 50 mm

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR411076	Kegel- und Entgratsenker 90°, 15 - 50 mm / Weldon 19	€ XXX,—

HSS Vollbohrer-Set



Vollbohrer eignen sich bestens für Kernbohrmaschinen zum Bohren kleinerer Durchmesser (6 – 13 mm). Die wesentlichen Vorteile gegenüber Spiralbohrern sind die höhere Stabilität durch die Weldon-Direktaufnahme und dass durch die zwei Schneiden kein Ankörnen erforderlich ist.

Empfohlene
Schnittgeschwindigkeit:
 $V_c = \text{ca. } 30 \text{ m/min.}$

Vollbohrer: 6 / 8 / 10 / 11 / 12 / 13 mm
Bohrtiefe: 30 mm
Schaft: Weldon 19 mm

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR411103	HSS Vollbohrer-Set, 6 - 13 mm, Bohrtiefe 30 mm, 6-tlg.	€ XXX,—

Diverses Zubehör



Die Späne werden von einem haftstarken Magneten angezogen und durch das Ziehen des Knopfes fallen die Späne ab. Leichtes Entfernen und Einsammeln magnetischer Sägespäne. Sorgt für einen sauberen Arbeitsplatz

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR511050	Magnetisches Spanabhebegerät	€ XXX,—

Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103



Wassermischbarer Kühlmittelstoff mit ausgezeichnetem Leistungsspektrum bei hervorragender Wirtschaftlichkeit - Kanisterinhalt ergibt bis zu 200 l Kühlmittlemulsion.

Die speziellen Zusätze verlängern die Standzeit und verbessern den Spanfluss, dadurch wird ein besseres Schnittbild am bearbeitenden Material gewährleistet.

Dieses Konzentrat ist konzipiert für alle Zerspanungsarbeiten von Stahl und Nichteisenmetallen, wie z.B. Bohren, Fräsen, Sägen, Drehen, usw.

Anwendungskonzentration (Öl:Wasser)

Drehen, Bohren, Fräsen 1:20 bis 1:40

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR541206	Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, im 5 l Kanister	€ XXX,-

Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000



Hochwertiges Schneidöl für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten von Metallen und Kunststoffen.

Die ausgezeichnete Kühl- und Schmierwirkung verlängert die Standzeit der Werkzeuge und verbessern den Spanfluss, dadurch wird ein besseres Schnittbild am bearbeitenden Material gewährleistet.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR541208	Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 1 Ltr.	€ XXX,-
COR541209	Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 5 Ltr.	€ XXX,-

Hochleistungs-Fettspray BDS 5200



Verwendung hauptsächlich bei Überkopf- und Horizontalarbeiten, aber auch zum Zerspanen beim Bohren, Fräsen, Sägen, Gewindeschneiden usw. geeignet.

Vorteile dieses Fettsprays ist die genaue Dosierung und daher eine optimale Schmierung direkt am Schneidwerkzeug.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR541210	Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 1 x 400 ml Dose	€ XXX,-
COR541211	Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 6 x 400 ml Dose	€ XXX,-
COR541212	Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 12 x 400 ml Dose	€ XXX,-

Hochleistungs-Schneidpaste BDS 5500



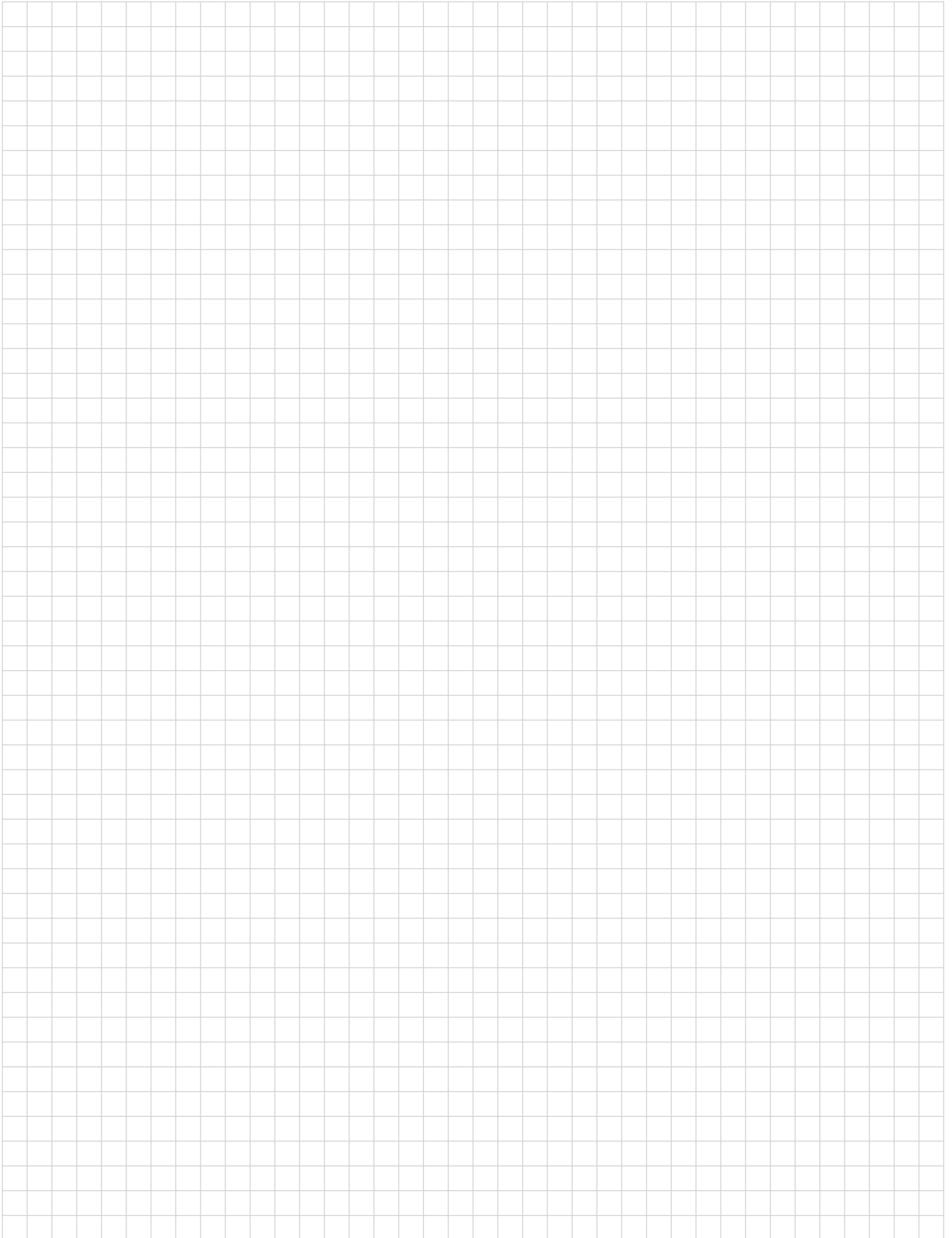
Optimal geeignet für Metalle, hochlegierte Stähle, Chrom-Nickel-Legierungen, rost- und hitzebeständige Stähle.

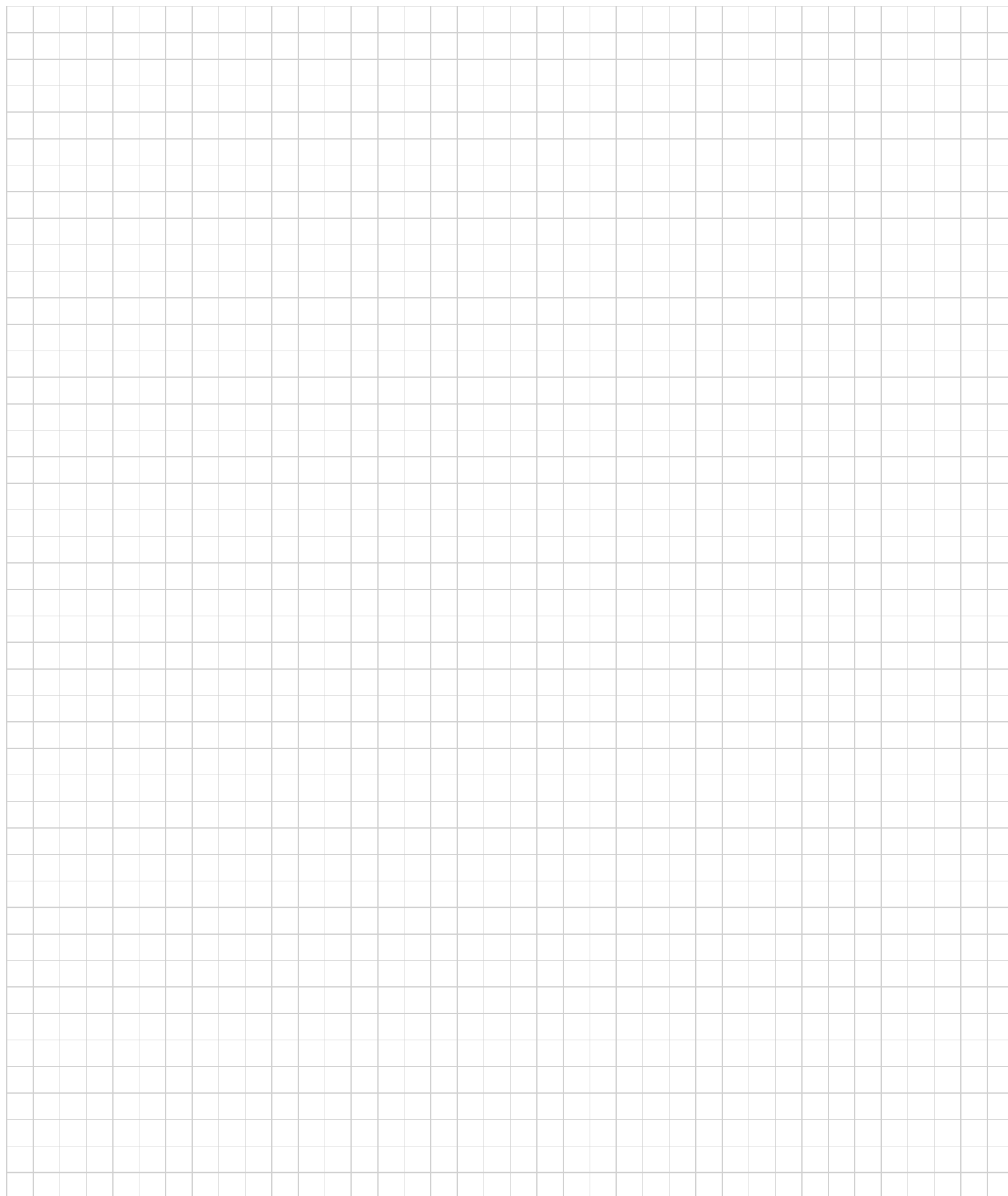
Verwendung hauptsächlich bei Überkopf- und Horizontalarbeiten (z.B. Kernbohren), aber auch zum Sägen, Reiben, Räumen usw. geeignet.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR541207	Hochleistungs-Schneidpaste BDS 5500 / 1000 g	€ XXX,-



**MACHINES FOR
PROFESSIONALS**





Impressum:

Nachdruck von Bildern und Texten auf jede Weise, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der Fa. PWA gestattet.

Vorbehaltlich technischer und optischer Änderungen. Für Druckfehler und Irrtümer wird nicht gehaftet. Maschinen teilweise mit Sonderzubehör abgebildet.

Die ausgewiesenen Warenpreise verstehen sich in Euro zuzüglich der gesetzlich gültigen Mehrwertsteuer, unverpackt ab Lager Linz.

Die Katalogpreise dieses Kataloges verlieren mit dem Erscheinen des nächstfolgenden Kataloges Ihre Gültigkeit.

Preisänderungen dieser Katalogausgabe behalten wir uns ausdrücklich vor. Ausgabe 08/2026.

Ihr Fachhändler



powered by

BERNARDO®

PWA Handelsges.m.b.H.

4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria
Tel.: +43.732.66 40 15 | Fax: +43.732.66 40 15-9
E-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at