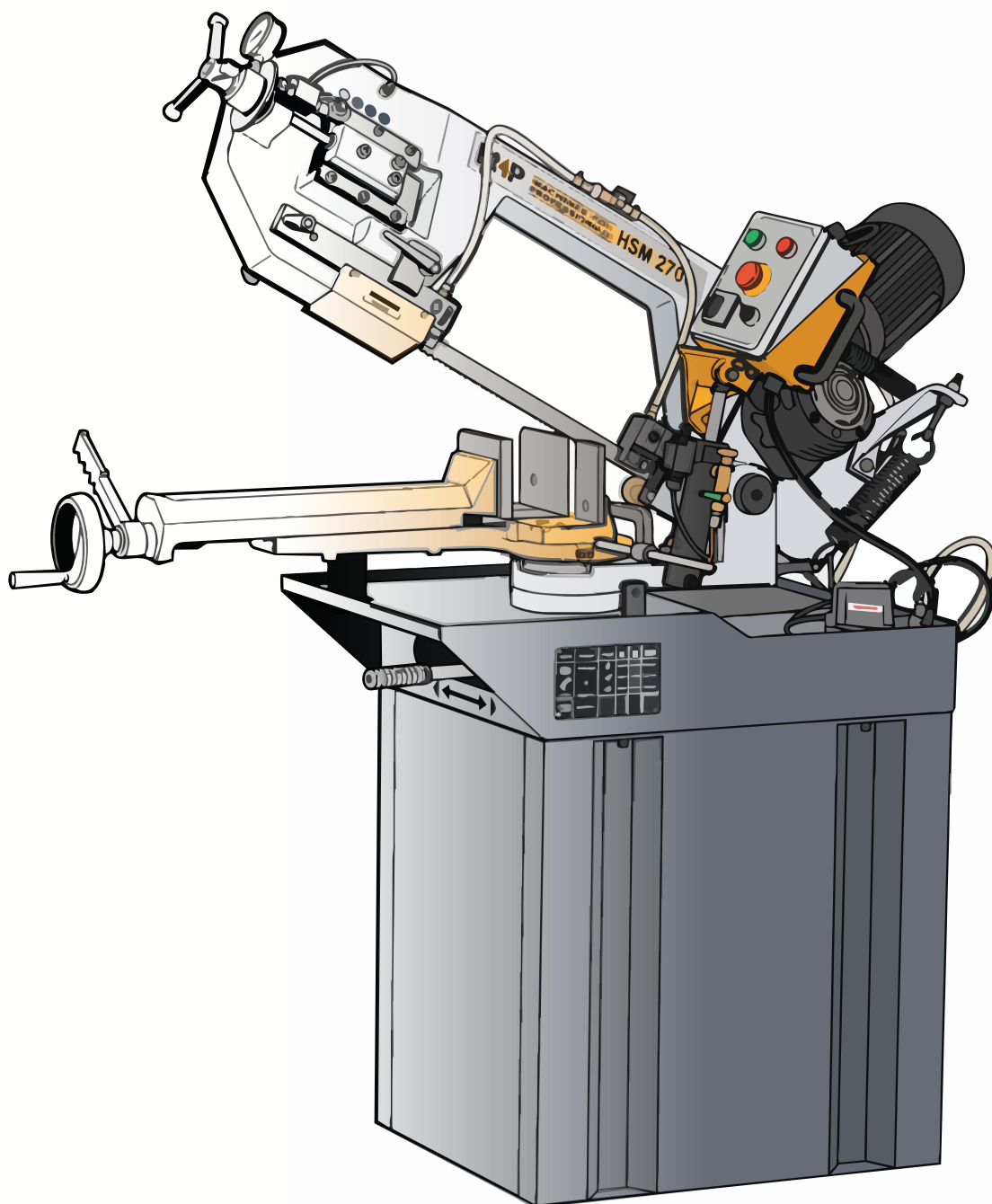


M4P[®]

MACHINES FOR PROFESSIONALS

Sägemaschinen



08/2026

Manuelle Metallkreissäge

Die manuelle Metallkreissäge KKS 275 M eignet sich durch 2 Schnittgeschwindigkeiten hervorragend zum Sägen von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, Edelstahl und Buntmetallen. Durch die robuste Ausführung, der präzisen Schnittergebnisse und der einfachen Bedienung ist diese Maschine unentbehrlich in metallverarbeitenden Betrieben.

KKS 275 M

Getriebekopf für Schlitzarbeiten nach rechts und links 90° schwenkbar

Herausnehmbarer Kühlmittelbehälter im robusten Untergestell integriert

Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad

Sicherheitsschutzvorrichtung öffnet automatisch beim Schneiden

Präzise, 4-fach geführter, selbstzentrierender Doppelspannschraubstock

Ergonomisch geformter Handgriff mit Drucktaster für ermüdungsfreies Sägen

Untersetzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend



Zentrisch spannender Schraubstock mit längsverschiebbaren Spannbacken.



Leistungsstarke Kühlmittleinrichtung, platzsparend im Untergestell integriert.



Schwenkbarer Getriebekopf (90 links / rechts), optimal für Gehrungsschnitte.

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

TECHNISCHE DATEN

KKS 275 M

Sägeblattabmessung	275 x 40 mm
Drehzahl	48 / 96 U/min
Spannstock geöffnet max.	110 mm
Arbeitshöhe	900 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,4 / 2,0 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,0 / 2,8 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	500 x 880 x 1730 mm
Gewicht ca.	166 kg
Art. Nr.	1014105

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

Art. Nr. exkl. MwSt.

Sägeblatt HSS TiN-besch. 275 x 2,5 x 40 mm, Z 140	COR481025	€ xxx,-
Magnetisches Spanabhebegerät	COR511050	€ xxx,-
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	COR541206	€ xxx,-

SCHNITTKAPAZITÄT KKS 275 M

	●	○	■	□	▬	▮
90°	70 mm	70 mm	60 x 60 mm	60 x 60 mm	85 x 60 mm	85 x 60 mm
45°	70 mm	70 mm	60 x 60 mm	60 x 60 mm	75 x 60 mm	75 x 60 mm

LIEFERUMFANG:

- Kühlmittleinrichtung mit Filter
- Selbstzentrierender Schraubstock
- Untergestell



Die manuelle Metallkreissäge KKS 315 M eignet sich durch 2 Schnittgeschwindigkeiten hervorragend zum Sägen von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, Edelstahl und Buntmetallen. Durch die robuste Ausführung, der präzisen Schnittergebnisse und der einfachen Bedienung ist diese Maschine unentbehrlich in metallverarbeitenden Betrieben.

KKS 315 M

- Getriebekopf für Schlitzarbeiten nach rechts und links 90° schwenkbar
- Herausnehmbarer Kühlmittelbehälter im robusten Untergestell integriert
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Sicherheitsschutzvorrichtung öffnet automatisch beim Schneiden
- Präzise, 4-fach geführter, selbstzentrierender Doppelspannschraubstock
- Ergonomisch geformter Handgriff mit Drucktaster für ermüdungsfreies Sägen
- Niedrige Drehzahl des Sägeblattes (19 / 38 U/min) optimal zum Schneiden von Vollmaterialien
- Untersetzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend



Zentrisch spannender Schraubstock mit längsverschiebbaren Spannbacken.



Leistungsstarke Kühlmiteleinrichtung, platzsparend im Untergestell integriert.



Schwenkbarer Getriebekopf (90° links / rechts), optimal für Gehrungsschnitte.

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

TECHNISCHE DATEN

KKS 315 M

Sägeblattabmessung	315 x 40 mm
Drehzahl	19 / 38 U/min
Spannstock geöffnet max.	155 mm
Arbeitshöhe	925 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,0 / 2,1 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	550 x 960 x 1660
Gewicht ca.	217 kg
Art. Nr.	1014110

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

Art. Nr. exkl. MwSt.

Sägeblatt HSS TiN-besch. 315 x 2,5 x 40 mm, Z 160	COR481026	€ xxx,-
Magnetisches Spanabhebegerät	COR511050	€ xxx,-
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	COR541206	€ xxx,-

SNITTKAPAZITÄT

	●	○	■	□	▬	▭
90°	90 mm	90 mm	80 x 80 mm	80 x 80 mm	100 x 80 mm	100 x 80 mm
45°	90 mm	90 mm	70 x 70 mm	70 x 70 mm	80 x 70 mm	80 x 70 mm

LIEFERUMFANG:

- Kühlmiteleinrichtung mit Filter
- Selbstzentrierender Schraubstock
- Untergestell



Manuelle Metallkreissäge

Die manuelle Metallkreissäge KKS 350 M eignet sich durch 2 Schnittgeschwindigkeiten hervorragend zum Sägen von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, Edelstahl und Buntmetallen. Durch die robuste Ausführung, der präzisen Schnittergebnisse und der einfachen Bedienung ist diese Maschine unentbehrlich in metallverarbeitenden Betrieben.

KKS 350 M

- Getriebekopf für Schlitzarbeiten nach rechts und links 90° schwenkbar
- Herausnehmbarer Kühlmittelbehälter im robusten Untergestell integriert
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Sicherheitsschutzvorrichtung öffnet automatisch beim Schneiden
- Präzise, 4-fach geführter, selbstzentrierender Doppelspannschraubstock
- Ergonomisch geformter Handgriff mit Drucktaster für ermüdungsfreies Sägen
- Niedrige Drehzahl des Sägeblattes (19 / 38 U/min) optimal zum Schneiden von Vollmaterialien
- Untersetzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend



Zentrisch spannender Schraubstock mit längsverschiebbaren Spannbacken.



Leistungsstarke Kühlmiteleinrichtung, platzsparend im Untergestell integriert.



Schwenkbarer Getriebekopf (45° links / rechts), optimal für Gehrungsschnitte.

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

TECHNISCHE DATEN

KKS 350 M

Sägeblattabmessung	350 x 40 mm
Drehzahl	19 / 38 U/min
Spannstock geöffnet max.	155 mm
Arbeitshöhe	920 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,0 / 2,1 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	550 x 1000 x 1680
Gewicht ca.	218 kg
Art. Nr.	1014115

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

Art. Nr. exkl. MwSt.

Sägeblatt HSS TiN-besch. 350 x 2,5 x 40 mm, Z 160	COR481027	€ xxx,-
Magnetisches Spanabhebegerät	COR511050	€ xxx,-
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	COR541206	€ xxx,-

SNITTKAPAZITÄT

	●	○	■	□	▬	▮
90°	110 mm	110 mm	90 x 90 mm	90 x 90 mm	100 x 90 mm	100 x 90 mm
45°	110 mm	110 mm	80 x 80 mm	80 x 80 mm	90 x 80 mm	90 x 80 mm

LIEFERUMFANG:

- Kühlmiteleinrichtung mit Filter
- Selbstzentrierender Schraubstock
- Untergestell



Halbautomatische Metallkreissäge

Die halbautomatische Metallkreissäge KKS 350 A wurde speziell zum wirtschaftlichen Sägen von Einzelteilen und kleinen Serien konzipiert. Somit ist diese Maschine speziell für Betriebe geeignet, die ein zuverlässiges Gerät für alltägliche Sägearbeiten benötigen.

KKS 350 A

Präzise, 4-fach geführter, selbstzentrierender Doppelspann-Schraubstock

Optimale Sicherheit beim Schneiden durch die automatisch öffnende Schutzhaube

Schweres Maschinenuntergestell, vorbereitet zum Anbau diverser Rollenbahnen

Getriebe mit Rutschkupplung – verhindert Bruch des Sägeblattes

Leistungsfähige Kühlmittelanlage im Maschinenuntergestell integriert

Pneumat. Absenken des Sägekopfes mit einstellbarer Zustell- und Rückzugsgeschwindigkeit

2 Schnittgeschwindigkeiten – hervorragend geeignet zum Sägen von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, Edelstahl und Buntmetallen

**Pneumatischer
Schraubstock**



Pneumatischer Schnellspannschraubstock für kurze Rüstzeiten



Getriebekopf nach rechts und links 90° schwenkbar



FUNKTIONSWEISE

HALBAUTOMATISCHER BETRIEB:

- Pneumatisches Klemmen des Schraubstockes
- Pneumatisches Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- Nach Schnittende – Sägekopf fährt in Ausgangsposition
- Öffnen des pneumatischen Schraubstockes

TECHNISCHE DATEN

KKS 350 A

Sägeblattabmessung	350 x 40 mm
Drehzahl	19 / 38 U/min
Spannstock geöffnet max.	175 mm
Arbeitshöhe	925 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,0 / 2,1 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	750 x 1100 x 1400 mm
Gewicht ca.	262 kg
Art. Nr.	1014120

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

Art. Nr. exkl. MwSt.

Sägeblatt HSS TiN-besch. 350 x 2,5 x 40 mm, Z 160	COR481027	€ xxx,-
Magnetisches Spanabhebeggerät	COR511050	€ xxx,-
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	COR541206	€ xxx,-

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

SNITTKAPAZITÄT

	●	○	■	□	▬	▭
90°	110 mm	110 mm	90 x 90 mm	90 x 90 mm	100 x 90 mm	100 x 90 mm
45°	110 mm	110 mm	80 x 80 mm	80 x 80 mm	90 x 80 mm	90 x 80 mm

LIEFERUMFANG:

- Kühlmittleinrichtung mit Filter
- Pneumatischer Schraubstock
- Fußpedal
- Untergestell

Vario-Metallbandsäge

Kleine Metallbandsäge BSM 100 V mit einseitigem Gehrungsschnitt.
Die elektronisch geregelte Bandsägegeschwindigkeit macht die Maschine für viele Materialien einsetzbar.

BSM 100 V

Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Holz

Optimal für den Baustelleneinsatz und Montagearbeiten

Geringes Eigengewicht, daher leicht transportierbar

Stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit von 20 - 70 m/min

Maschinenkörper und Sägebügel aus hochwertigem Aludruckguss

Durchzugstarker Motor, auch bei Dauerbelastung

Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch hochwertiges Alu-Antriebsrad

Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung

Einstellbarer Werkstückanschlag für Serienarbeiten



Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis.

Vario-Antrieb



Stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit für optimale Schnittergebnisse



Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten, ideal für Serienschritte

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

LIEFERUMFANG:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit

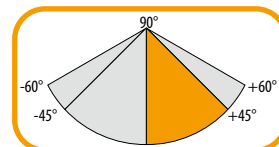
TECHNISCHE DATEN

BSM 100 V

Schnittbereich rund 90°	100 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 105 mm
Schnittbereich rund 45°	55 mm
Schnittbereich flach 45°	55 x 60 mm
Sägebandabmessung	1140 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 70 m/min
Motorleistung	1,5 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	550 x 340 x 400 mm
Gewicht ca.	19,5 kg
Art. Nr.	1014005



Verstellbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden



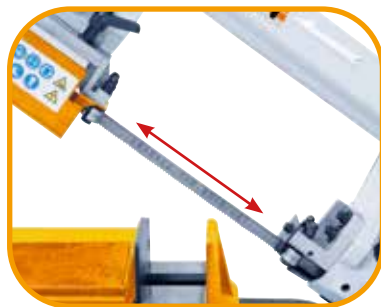
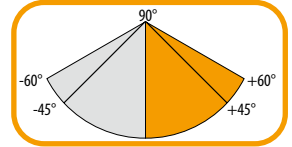
LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1140 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	COR471000	€ xxx,-
Sägeband HSS 1140 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	COR471001	€ xxx,-
Sägeband BiFlex 1140 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	COR471002P	€ xxx,-
Sägeband BiFlex 1140 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	COR471004	€ xxx,-

Die Vario-Metallbandsäge BSM 125 V eignet sich durch das geringe Eigengewicht hervorragend für den Baustellen- und Reparatüreinsatz. Durch die stufenlose Verstellung der Bandgeschwindigkeit ist diese Maschine sowohl für Vollmaterialien als auch für Hohlprofile prädestiniert.

BSM 125 V

- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück
- Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung
- Umweltfreundlich, da die Verwendung von Schmier- und Kühlflüssigkeiten entfällt
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis durch vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Leistungsstarker Antriebsmotor mit guter Regelcharakteristik
- Für Gehrungsschnitte wird der Sägebügel geschwenkt
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Ideal für den Baustelleneinsatz durch geringes Eigengewicht
- Maschinenkörper und Sägebügel aus hochwertigem Aludruckguss



Sägebandführung kann auf die Materialbreite eingestellt werden.



Verstellbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

Vario-Antrieb



TECHNISCHE DATEN

BSM 125 V

Schnittbereich rund 90°	125 mm
Schnittbereich flach 90°	127 x 125 mm
Schnittbereich rund 45°	80 mm
Schnittbereich flach 45°	100 x 80 mm
Sägebandabmessung	1435 x 12,7 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	38 - 80 m/min
Motorleistung	0,40 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	730 x 340 x 390 mm
Gewicht ca.	21 kg
Art. Nr.	1014010

LIEFERUMFANG:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Ergonomischer Handgriff
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	COR471210	€ xxx,-
Sägeband BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	COR471212	€ xxx,-
Untergestell	COR5610791	€ xxx,-

Metallbandsäge

Tausendfach bewährte Kombibandsäge zum Vertikal- und Horizontalschneiden. Durch die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten und dem äußerst attraktivem Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Bastler und Profiheimwerker.

BSM 115

Schraubstock zum Gehrungsschneiden verstellbar (90° bis 45°)

Schnittdruck auf das jeweilige Werkstück einstellbar

Zum Schneiden von Blechen auch vertikal einsetzbar

3 Geschwindigkeiten mit Keilriemen einstellbar

Sägebügel aus Grauguss garantiert vibrationsfreien Lauf

Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten

Fahrwerk und Transportbügel für leichten Standortwechsel

Automatische Sägebandschaltung nach Schnittende

Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den Heimwerker



Mittels Keilriemen kann die Bandgeschwindigkeit schnell und einfach gewechselt werden



Kugelgelagerte Sägebandführung für präzise Schnitte



Leistungstarker Aluminiummotor nach IP 54, wahlweise in 230 V oder 400 V erhältlich

Keilriemenantrieb

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

LIEFERUMFANG:

- Sägeband
- Schnellspannschraubstock
- Werkstückanschlag
- Auflagetisch
- Automatische Endabschaltung
- Fahrbares Maschinenuntergestell
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

TECHNISCHE DATEN

BSM 115

Schnittbereich rund 90°	115 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 140 mm
Schnittbereich rund 45°	75 mm
Schnittbereich flach 45°	75 x 115 mm
Arbeitshöhe	610 mm
Sägebandabmessung	1638 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeiten	21 / 30 / 44 m/min
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,55 kW
Motor-Aufnahmeleistung S _e 40%	0,75 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	940 x 450 x 970 mm
Gewicht ca.	48 kg
Art. Nr.	1014015 (230 V) 1014016 (400 V)



Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser und separatem Not-Halt-Taster, automatische Endabschaltung nach Beendigung des Sägevorganges

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	COR471010	€ xxx,-
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	COR471011	€ xxx,-
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	COR471012P	€ xxx,-
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	COR471014	€ xxx,-

Die preiswerte Metallbandsäge BSM 130 G mit dem optimalen Schnittbereich für den Profiheimwerker vereint große Leistung und einfache Handhabung.

BSM 130 G

Doppelgehrungsschneiden möglich (+45° bis -60°)

Stufenlose, hydraulische Absenkung des Sägebügels

Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt

Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm

3 Geschwindigkeiten mit Keilriemen einstellbar

Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf

Gehrungseinstellung erfolgt über Sägebügel

Inklusive Schnellspannschraubstock mit Werkstückanschlag



Kugelgelagerte Sägebandführung, einstellbar auf die jeweilige Werkstückbreite.



Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden von +45° bis -60°.



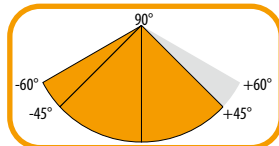
Für feinfühliges Absenken des Sägebügels serienmäßig mit Hydraulikzylinder ausgerüstet.



Serienmäßig mit automatischer Endabschaltung, EIN-AUS-Schalter nach IP 54.

LIEFERUMFANG:

- Sägeband
- Schnellspannschraubstock
- Werkstückanschlag
- Automatische Endabschaltung
- Fahrenbares Maschinenuntergestell
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Separater Not-Halt-Taster nach CE



€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

TECHNISCHE DATEN

BSM 130 G

Schnittbereich rund 90°	125 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	95 mm
Schnittbereich flach 45°	95 x 76 mm
Schnittbereich rund 60°	50 mm
Schnittbereich flach 60°	50 x 56 mm
Arbeitshöhe	735 mm
Sägebandabmessung	1638 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeiten	23 / 34 / 54 m/min
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,55 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,75 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	980 x 530 x 1090 mm
Gewicht ca.	76 kg
Art. Nr.	1014025 (230 V) 1014026 (400 V)

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	COR471010	€ xxx,-
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	COR471011	€ xxx,-
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	COR471012P	€ xxx,-
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	COR471014	€ xxx,-

Doppelgehrungsbandsäge

Die Doppelgehrungsbandsäge BSM 130 GC ist serienmäßig mit einer Kühlmittleinrichtung ausgestattet. Der Sägebühl ist bis 60° schwenkbar, dadurch ermöglicht dieses Modell ein platzsparendes Arbeiten bei langen Werkstücken.

BSM 130 GC

Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Kunststoffen

Schwenkbarer Sägebühl zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-60°) und rechts (+45°)

Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt

Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm

3 Geschwindigkeiten mit Keilriemen einstellbar

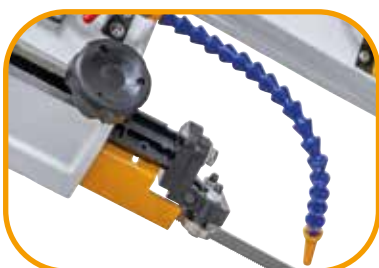
Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf

Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmittleinrichtung ausgestattet

Inklusive Schnellspannschraubstock mit Werkstückanschlag



Serienmäßig mit automatischer Endabschaltung, EIN-AUS-Schalter nach IP 54.



Kugellagerte Sägebandführung für präzise Schnitte



Schwenkbarer Sägebühl zum Gehrungsschneiden von +45° bis -60° verstellbar.

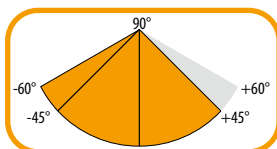


LIEFERUMFANG:

- Sägeband
- Kühlmittleinrichtung
- Schnellspannschraubstock
- Werkstückanschlag
- Automatische Endabschaltung
- Fährbares Maschinenuntergestell
- Hydraulik-Absenkszylinder
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.



TECHNISCHE DATEN

BSM 130 GC

Schnittbereich rund 90°	125 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	95 mm
Schnittbereich flach 45°	95 x 76 mm
Schnittbereich rund 60°	50 mm
Schnittbereich flach 60°	50 x 56 mm
Arbeitshöhe	745 mm
Sägebandabmessung	1638 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeiten	23 / 34 / 54 m/min
Motor-Abgabeleistung S1 100%	0,55 kW
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%	0,75 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	980 x 530 x 1090 mm
Gewicht ca.	84 kg
Art. Nr.	1014035 (230 V) 1014036 (400 V)

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	COR471010	€ xxx,-
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	COR471011	€ xxx,-
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	COR471012P	€ xxx,-
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	COR471014	€ xxx,-

Die kostengünstige Horizontalbandsäge HSM 210 E mit umfangreicher Grundausstattung (Untergestell, Kühlmiteleinrichtung, Sägeband, ...) ist die ideale Maschine für den kostenbewussten Anwender. Der Sägebügel ist bis 60° schwenkbar, dadurch ermöglicht dieses Modell ein platzsparendes Arbeiten bei langen Werkstücken.

HSM 210 E

Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Kunststoffen

Verwindungsfreier Sägebügel aus Grauguss garantiert hohe Schnittgenauigkeit

Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung

Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den anspruchsvollen Heimwerker

Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten

Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt

Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmiteleinrichtung ausgestattet



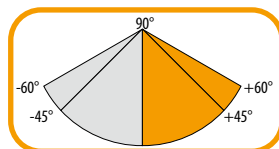
Kühlmiteleinrichtung im Lieferumfang enthalten.

**Unschlagbares
Preis-Leistungsverhältnis**

Der massive Schraubstock aus Grauguss ist mit einer Schnellarretierung ausgestattet - optimal für Serienarbeiten.



Schwenkbarer Sägebügel für
Gehrungsschnitte bis 60°



€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

LIEFERUMFANG:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmiteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkyzylinder
- Motor mit Thermoschutz
- Automatische Endabschaltung

TECHNISCHE DATEN

HSM 210 E

Schnittbereich rund 90°	170 mm
Schnittbereich flach 90°	210 x 110 mm
Schnittbereich rund 45°	130 mm
Schnittbereich flach 45°	130 x 115 mm
Schnittleistung flach 60°	70 x 60 mm
Arbeitshöhe	890 mm
Sägebandabmessung	2110 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	32,5 / 65 m/min
Kühlmittelpumpe	45 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 / 0,95 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 / 1,4 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1200 x 820 x 1340 mm
Gewicht ca.	140 kg
Art. Nr.	1014045

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2110 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 ZpZ	COR471025	€ xxx,-
Rollenbahn RT 4 - 1000	1570165	€ xxx,-
Rollenbahn RT 7 - 2000	1570166	€ xxx,-
Längenmesssystem LS 2 für RT 7 - 2000 (Selbstmontage)	COR071467	€ xxx,-
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	COR071510	€ xxx,-
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	COR541206	€ xxx,-

Horizontalbandsäge

Das Modell HSM 270 E ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. <Merkmale dieser Maschine ist der Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels sowie die integrierte Kühlmitteleinrichtung.

HSM 270 E

Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis 60° geschwenkt werden

Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Grauguss

2 Sägebandgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse

Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnellarretierung

Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt

Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf

Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulik-Absenckylinder

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

Inkl. Untergestell und
Kühlmitteleinrichtung



Leistungsstarker Graugußmotor
nach IP 54.

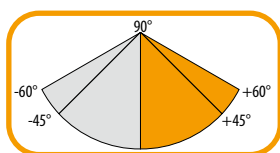


Kugelgelagerte Sägebandführung für präzise Schnitte



Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des
Sägebügels.

Schneller
Drehzahlwechsel



LIEFERUMFANG:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenckylinder
- Motor mit Thermoschutz
- Automatische Endabschaltung

TECHNISCHE DATEN

HSM 270 E

Schnittbereich rund 90°	225 mm
Schnittbereich quadrat 90°	200 x 200 mm
Schnittbereich flach 90°	260 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	160 mm
Schnittbereich quadrat 45°	150 x 150 mm
Schnittbereich rund 60°	100 mm
Schnittbereich quadrat 60°	100 x 100 mm
Arbeitshöhe	920 mm
Sägebandabmessung	2450 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	37,5 / 75 m/min
Kühlmittelpumpe	45 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 / 2,1 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1250 x 720 x 1490 mm
Gewicht ca.	188 kg
Art. Nr.	1014050

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2450 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	COR471030	€ xxx,-
Rollenbahn RT 4 - 1000	1570165	€ xxx,-
Rollenbahn RT 10 - 3000	1570167	€ xxx,-
PVC - Rollen-Set für RT 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	1570170	€ xxx,-
Längenmesssystem LS 3 für RT 10 - 3000 (zur Selbstmontage)	COR071468XL	€ xxx,-
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	COR071510	€ xxx,-
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	COR541206	€ xxx,-

Die kompakte Doppelgehrungsbandsäge HSM 320 E mit dem schwenkbaren Sägebügel ermöglicht ein platzsparendes Arbeiten, da die Position des Materials bei Gehrungsschnitten nicht verändert werden muss. Merkmale dieser Maschine ist die Vorrichtung zum Umstellen auf manuellen Betrieb, der verschiebbare Schraubstock mit Schnellarretierung sowie die automatische Bandbruchkontrolle.

HSM 320 E



Schnellspannschraubstock zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar.



LIEFERUMFANG:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmiteleinrichtung
- Hydraulik-Absenckylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung
- Automatische Bandbruchkontrolle

Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl, ...

Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägebügel aus Grauguss

2 Sägebandgeschwindigkeiten (35 / 70 m/min) für optimale Schnittergebnisse

Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels

Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)

Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien

Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Werkstückanschlag, ideal für Serienschnitte

Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis

Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf

Der Sägebügel kann für Gehrungsschnitte von -45° bis +60° verstellt werden.

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

TECHNISCHE DATEN

HSM 320 E

Schnittbereich rund 90°	250 mm
Schnittbereich quadrat 90°	250 x 250 mm
Schnittbereich flach 90°	320 x 195 mm
Schnittbereich rund 45°	190 mm
Schnittbereich quadrat 45°	155 x 155 mm
Schnittbereich rund 60°	130 mm
Schnittbereich quadrat 60°	125 x 125 mm
Arbeitshöhe	970 mm
Sägebandabmessung	2680 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	37,5 / 75 m/min
Kühlmittelpumpe	45 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S _e 40%	1,5 / 2,1 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1550 x 570 x 1490 mm
Gewicht ca.	268 kg
Art. Nr.	1014055

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

Art. Nr.

exkl. MwSt.

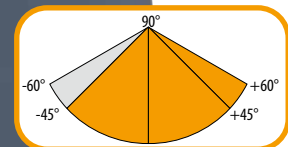
Sägeband BiFlex 2680 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	COR471033	€ xxx,-
Rollenbahn RT 4 - 1000	1570165	€ xxx,-
Rollenbahn RT 7 - 2000	1570166	€ xxx,-
Rollenbahn RT 10 - 3000	1570167	€ xxx,-
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	COR071505	€ xxx,-
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	COR071510	€ xxx,-

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

Art. Nr.

exkl. MwSt.

Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	COR071515XL	€ xxx,-
PVC - Rollen-Set für RT 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	1570170	€ xxx,-
Längenmesssystem LS 1 für RT 4 - 1000 (Selbstmontage)	COR071466	€ xxx,-
Längenmesssystem LS 2 für RT 7 - 2000 (Selbstmontage)	COR071467	€ xxx,-
Längenmesssystem LS 3 für RT 10 - 3000 (Selbstmontage)	COR071468XL	€ xxx,-
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	COR541206	€ xxx,-



Metallbandsäge

Die qualitativ hochwertige Metallbandsäge BSM 180 verhindert durch ihre stabile Konstruktion ein Verlaufen des Sägebandes und garantiert dadurch präzise Schnitte. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich beim kostenbewussten Anwender.

BSM 180

Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien, ...

Schraubstock für Gehrungsschnitte bis 45° verstellbar

Doppelt kugelgelagerte Sägebandführung für optimalen Bandlauf

Auflagedruck des Sägebügels mittels Ventil regulierbar

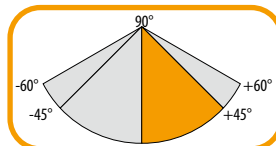
Automatische Sägebandabschaltung nach Schnittende

Inklusive Kühlmittleinrichtung, platzsparend im Maschinenkörper untergebracht

Ruhiger und vibrationsarmer Lauf für optimale Schnittergebnisse

Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Grauguss

Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten



Zentrale Anordnung der Schaltelemente am Sägebügel



Großdimensionierter Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels



Leistungsstarke Kühlmittleinrichtung, platzsparend im Untergestell integriert.



LIEFERUMFANG:

- Sägeband
- Kühlmittleinrichtung
- Werkstückanschlag
- Schraubstock
- Fährbares Maschinenuntergestell
- Motorschutzschalter
- Hydraulik-Absenkyzylinder
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

TECHNISCHE DATEN

BSM 180

Schnittbereich rund 90°	180 mm
Schnittbereich flach 90°	180 x 300 mm
Schnittbereich rund 45°	110 mm
Schnittbereich flach 45°	110 x 180 mm
Arbeitshöhe	565 mm
Sägebandabmessung	2360 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	34 / 41 / 59 / 98 mm
Kühlmittelbehälter	12 Liter
Kühlmittelpumpe	25 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1200 x 520 x 1000 mm
Gewicht ca.	132 kg
Art. Nr.	1014060

4 Geschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	COR471015 € xxx,-
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 ZpZ	COR471016 € xxx,-
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	COR471017 € xxx,-
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ	COR471019 € xxx,-
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	COR471020 € xxx,-
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	COR541206 € xxx,-

Die Metallbandsäge BSM 180 G ermöglicht durch das 3-stufige Getriebe ein schnelles und einfaches Einstellen der Schnittgeschwindigkeit und ist für den Heimwerker sowie für Schulen und Lehrwerkstätten bestens geeignet.

BSM 180 G

Schwenkbarer Schraubstock (bis 45°) für Gehrungsschnitte

3 wählbare Schnittgeschwindigkeiten mittels Getriebe umschaltbar

Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl, ...

Kühlmitteleinrichtung und Spänewanne im Lieferumfang enthalten

Verwindungsfreier Sägebügel aus Grauguss garantiert hohe Schnittgenauigkeit

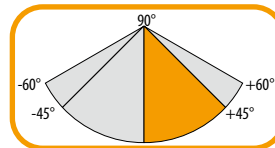
Automatische Sägebandabschaltung nach Schnittende

Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad

**Top
Preis**



Kugelgelagerte Sägebandführung, einstellbar auf die jeweilige Werkstückbreite.



Getriebeantrieb

Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, das Schneckenrad ist aus Bronze



Großdimensionierter Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels

LIEFERUMFANG:

- Sägeband
- Kühlmitteleinrichtung
- Werkstückanschlag
- Schraubstock
- Fährbares Maschinenuntergestell
- Motorschutzschalter
- Hydraulik-Absenkyylinder
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

TECHNISCHE DATEN

BSM 180 G

Schnittbereich rund 90°	180 mm
Schnittbereich flach 90°	180 x 300 mm
Schnittbereich rund 45°	110 mm
Schnittbereich flach 45°	110 x 180 mm
Arbeitshöhe	565 mm
Sägebandabmessung	2360 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	36 / 50 / 62 mm
Kühlmittelbehälter	12 Liter
Kühlmittelpumpe	25 W
Motor-Abgabeleistung S1 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%	1,5 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1300 x 520 x 1000 mm
Gewicht ca.	136 kg
Art. Nr.	1014065

€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

**Schneller
Drehzahlwechsel**

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	COR471015 € xxx,-
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 ZpZ	COR471016 € xxx,-
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	COR471017 € xxx,-
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ	COR471019 € xxx,-
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	COR471020 € xxx,-
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	COR541206 € xxx,-

Doppelgehrungsbandsäge

Die Doppelgehrungsbandsäge BSM 200 B mit dem schwenkbaren Sägebügel ermöglichen ein platzsparendes Arbeiten, da die Position des Materials bei Gehrungsschnitten nicht verändert werden muss. Durch den optimalen Schnittbereich und den einstellbaren Schnittgeschwindigkeiten ist dieses Modell ideal für den Profi-Heimwerker.

BSM 200 B

Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis $\pm 45^\circ$ geschwenkt werden

4 Schnittgeschwindigkeiten zur optimalen Anpassung an das Werkstück

Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Kunststoff, ...

Ruhiger, vibrationsfreier Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien

Auflagedruck des Sägebügels mittels Ventil hydraulisch regulierbar

Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den anspruchsvollen Heimwerker

Inklusive Kühlmiteleinrichtung, platzsparend im Maschinenkörper untergebracht



Mittels Keilriemen kann die Schnittgeschwindigkeit (24 / 41 / 61 / 82 m/min) gewechselt werden.

€ 0.000,-

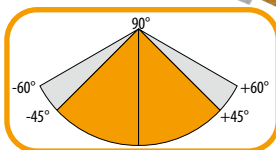
Preis exkl. MwSt.



Zentrale Anordnung der Schaltelemente am Sägebügel



Schwenkbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden von -45° bis $+45^\circ$ verstellbar.



LIEFERUMFANG:

- Sägeband
- Kühlmiteleinrichtung
- Motorschutzschalter
- Schraubstock
- Fährbares Maschinenuntergestell
- Werkstückanschlag
- Automatische Endabschaltung
- Hydraulik-Absenckylinder
- Transportbügel
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

TECHNISCHE DATEN

BSM 200 B

Schnittbereich rund 90°	205 mm
Schnittbereich flach 90°	215 x 205 mm
Schnittbereich rund 45° L/R	140 mm
Schnittbereich flach 45° L/R	140 x 115 mm
Arbeitshöhe	820 mm
Sägebandabmessung	2360 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	24 / 41 / 61 / 82 m/min
Kühlmittelbehälter	13 Liter
Kühlmittelpumpe	25 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1280 x 625 x 1240 mm
Gewicht ca.	185 kg
Art. Nr.	1014070

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	COR471015	€ xxx,-
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 ZpZ	COR471016	€ xxx,-
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	COR471017	€ xxx,-
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ	COR471019	€ xxx,-
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	COR471020	€ xxx,-
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	COR541206	€ xxx,-

Die Doppelgehrungsbandsäge BSM 200 G mit dem schwenkbaren Sägebügel ermöglichen ein platzsparendes Arbeiten, da die Position des Materials bei Gehrungsschnitten nicht verändert werden muss. Durch den optimalen Schnittbereich und den einstellbaren Schnittgeschwindigkeiten ist dieses Modell ideal für den Profi-Heimwerker.

BSM 200 G

Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis $\pm 45^\circ$ geschwenkt werden

Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Kunststoff, ...

Ruhiger, vibrationsfreier Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien

Auflagedruck des Sägebügels mittels Ventil hydraulisch regulierbar

Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den anspruchsvollen Heimwerker

Inklusive Kühlmiteleinrichtung, platzsparend im Maschinenkörper untergebracht

3 wählbare Schnittgeschwindigkeiten mittels Getriebe umschaltbar



Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, das Schneckenrad ist aus Bronze

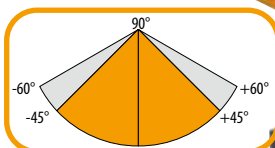
€ 0.000,-

Preis exkl. MwSt.

Zentrale Anordnung der Schaltelemente am Sägebügel



Schwenkbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden von -45° bis $+45^\circ$ verstellbar.



LIEFERUMFANG:

- Sägeband
- Kühlmiteleinrichtung
- Motorschutzschalter
- Schraubstock
- Fährbares Maschinenuntergestell
- Werkstückanschlag
- Automatische Endabschaltung
- Hydraulik-Absenckylinder
- Transportbügel
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

TECHNISCHE DATEN

BSM 200 G

Schnittbereich rund 90°	205 mm
Schnittbereich flach 90°	215 x 205 mm
Schnittbereich rund 45° L/R	140 mm
Schnittbereich flach 45° L/R	140 x 115 mm
Arbeitshöhe	820 mm
Sägebandabmessung	2360 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	37 / 52 / 62 m/min
Kühlmittelbehälter	13 Liter
Kühlmittelpumpe	25 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1280 x 625 x 1240 mm
Gewicht ca.	190 kg
Art. Nr.	1014075

LIEFERBARES SONDERZUBEHÖR

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	COR471015	€ xxx,-
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 ZpZ	COR471016	€ xxx,-
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	COR471017	€ xxx,-
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ	COR471019	€ xxx,-
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	COR471020	€ xxx,-
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	COR541206	€ xxx,-

Allgemeine Hinweise zu Sägemaschinen

Bandsägemaschine

Ausschlaggebend für die Schnittqualität Ihrer Sägebänder sind natürlich die Grundfunktionen der Maschine, die regelmäßig überprüft werden sollten:

1. Bandspannung
2. Bandgeschwindigkeit
3. Sägebandführung
4. Kühlmittel
5. Spannbürsten



Bandauswahl

Die Auswahl des richtigen Sägebandes hängt von mehreren Faktoren ab, um bestmögliche Schnittergebnisse zu erzielen und eine lange Lebensdauer des Bandes zu garantieren:

1. Bandlänge:
Jede Bandsägemaschine hat eine spezifische Bandabmessung, die den Maschinendaten zu entnehmen ist.
2. Bandbreite:
Horizontale Bandsägemaschinen haben meist eine vom Hersteller fix vorgegebene Bandbreite. Vertikale Maschinen erlauben eine größere Variation der Bandbreite – je breiter das Band, desto größer ist die Stabilität des Sägebandes. Werden Konturen gesägt, wird die Bandbreite vom kleinsten zu sägenden Radius begrenzt.
3. Materialqualität:
Die Auswahl des Sägebandes hängt von der Zerspanbarkeit des zu trennenden Werkstoffes ab.
Bei uns erhalten Sie HSS und BiFlex Sägebänder, die sich laut Tabelle rechts wie folgt unterscheiden:
4. Verzahnung (Zahnteilung):
Die Zahnteilung wird in ZpZ angegeben = Anzahl der Zähne pro Zoll (=25,4 mm).
Unterschieden wird zwischen der Normalverzahnung und der Kombiverzahnung.

HSS Metallsägeband

Dieses Band besteht aus Werkzeugstahl, die Verschleißfestigkeit wird durch harte Eisenkarbide im Trägerband und an der Zahnschneide erzielt. Die Zahnschneiden sind gehärtet, das Trägermaterial ist vergütet. Durch eine spezielle Vergütungsbehandlung des Bandrückens wird eine erhöhte Festigkeit und somit eine geringere Verschleißempfindlichkeit erreicht, welche höhere Zerspanungsparameter zulässt. Dieses Band ist optimal für den einfachen Werkstatteinsatz zum Schneiden von normalem Stahl.



BiFlex Metallsägeband

Das Trägermaterial besteht aus einem hochlegierten Vergütungsstahl. Es ist besonders flexibel und dauerhaft federhart. Die Zahnschneiden bestehen aus einem vergüteten HSS-Stahl in der Qualität M42. Diese beiden Stähle werden untrennbar durch Elektronen- oder Laserstrahl-Schweißverfahren miteinander verbunden. Das BiFlex-Band ist ein Allrounder für die Zerspanung aller gängigen Stahlsorten (auch Edelstahl) bis zu einer Härte von 45 HRC.



Normalverzahnung = gleichmäßige Zahnteilung, geeignet zum Trennen von Rohren und Profilen mit kleineren Abmessungen oder geringeren Wandstärken.



Kombiverzahnung (Vario) = Innerhalb einer Zahngruppe sind die Abstände zwischen den Zähnen variabel; Geeignet zum Schneiden von größeren Querschnitten (Vollmaterialien), Vibrationen bei Schnitten in Längs- und Querrichtung werden reduziert.

Einfahren des Sägebandes

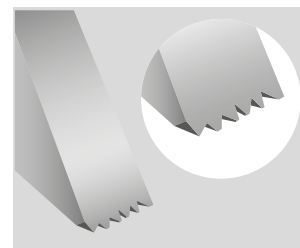
Durch richtiges Einfahren des Sägebandes kann ein vorzeitiges Ausbrechen der Zahnspitzen vermieden werden und die Zähne des Bandes werden geschärft und gestärkt, wodurch das größte Leistungspotential erreicht werden kann und die Lebensdauer des Bandes wesentlich erhöht wird.



Neues Sägeband



Sägeband mit Einfahren

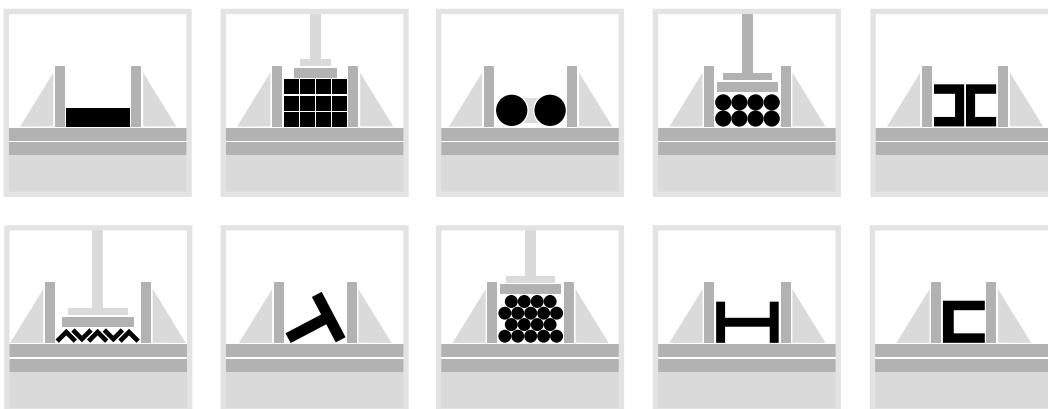


Sägeband ohne Einfahren

Wie funktioniert das Einfahren von Sägebändern?

Ermitteln Sie die für Ihren Werkstoff und die Dimension des Werkstückes passende Schnittgeschwindigkeit (m/min) und den Vorschub (mm/min). Schneiden Sie mit der Hälfte des normalen Vorschubes (Schneidezeit ist dadurch doppelt so lang) und ca. 70% der empfohlenen Schnittgeschwindigkeit. Sollten Vibrationen oder Schwingungsgeräusche auftreten, verringern Sie die Schnittgeschwindigkeit minimal. Nach ca. 15 – 20 min. kann der Vorschub schrittweise erhöht werden, bis die normale Schnittleistung erzielt wird.

Klemmen des Werkstückes



Bitte beachten Sie, dass das Werkstück in der gewünschten / richtigen Position fest geklemmt wird, sodass es nicht vibrieren oder sich drehen kann. Verwenden Sie daher keine deformierten oder beschädigten Werkstücke, da diese nicht so gut eingespannt werden können. Die besten Schnittergebnisse können erzielt werden, je näher die Bandsägeführung am Werkstück positioniert ist.

Optimale Einstellung von Vorschub und Sägebandgeschwindigkeit

An Hand der Sägespäne können Sie schnell und einfach erkennen, ob der Vorschub und die Sägebandgeschwindigkeit richtig eingestellt sind.

Silberne, lockere, gleichmäßig spiralförmige Späne sind optimal und zeigen Ihnen, dass der Vorschub und die Bandgeschwindigkeit richtig gewählt werden.

Sind die Späne jedoch verbrannt und fest, reduzieren Sie den Vorschub und / oder die Sägebandgeschwindigkeit.

Dünne, ausgefrante Späne sind ein Anzeichen, dass der Vorschub erhöht und die Bandgeschwindigkeit reduziert werden muss.



Optimale Sägespäne



Sägespäne dünn



Sägespäne verbrannt

Sägebänder - HSS / BiFlex



HSS Sägebänder

Dieses Band besteht aus Werkzeugstahl, die Verschleißfestigkeit wird durch harte Eisenkarbide im Trägerband und an der Zahnschmelze erzielt. Die Zahnschmelzen sind gehärtet, das Trägermaterial ist vergütet. Durch eine spezielle Vergütungsbehandlung des Bandrückens wird eine erhöhte Festigkeit und somit eine geringere Verschleißeigenschaft erreicht, welche höhere Zerspanungsparameter zulässt. Dieses Band ist optimal für den einfachen Werkstatteinsatz zum Schneiden von normalem Stahl.



BiFlex Sägebänder

Das Trägermaterial besteht aus einem hochlegierten Vergütungsstahl. Es ist besonders flexibel und dauerhaft federhart. Die Zahnschmelzen bestehen aus einem vergüteten HSS-Stahl in der Qualität M42. Diese beiden Stähle werden untrennbar durch Elektronen- oder Laserstrahl-Schweißverfahren miteinander verbunden. Das BiFlex-Band ist ein Allrounder für die Zerspanung aller gängigen Stahlsorten (auch Edelstahl) bis zu einer Härte von 45 HRC.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR471000	HSS 1140 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	€ xxx,—
COR471001	HSS 1140 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	€ xxx,—
COR471002P	BiFlex 1140 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	€ xxx,—
COR471004	BiFlex 1140 x 13 x 0,60 - Vario 6 / 10 ZpZ	€ xxx,—
COR471210	HSS 1440 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	€ xxx,—
COR471211	HSS 1440 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	€ xxx,—
COR471212	BiFlex 1440 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	€ xxx,—
COR471010	HSS 1638 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	€ xxx,—
COR471011	HSS 1638 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	€ xxx,—
COR471012P	BiFlex 1638 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	€ xxx,—
COR471014	BiFlex 1638 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 ZpZ	€ xxx,—
COR471025	BiFlex 2110 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 ZpZ	€ xxx,—
COR471015	HSS 2360 x 20 x 0,9 - 14 ZpZ	€ xxx,—
COR471016	HSS 2360 x 20 x 0,9 - 8 ZpZ	€ xxx,—
COR471017	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - 14 ZpZ	€ xxx,—
COR471019	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 ZpZ	€ xxx,—
COR471020	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	€ xxx,—
COR471030	BiFlex 2450 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	€ xxx,—
COR471033	BiFlex 2680 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	€ xxx,—

Sägeblätter



Für Metallkreissägen

Sägeblätter für Metallkreissägen - durch die TiN-Beschichtung wird die Lebensdauer und dadurch die Wirtschaftlichkeit erhöht. Ideal geeignet für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Materialien usw.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
COR481025	Sägeblatt HSS TiN-beschichtet 275 x 2,5 x 40 mm, Z 140	€ xxx,—
COR481026	Sägeblatt HSS TiN-beschichtet 315 x 2,5 x 40 mm, Z 160	€ xxx,—
COR481027	Sägeblatt HSS TiN-beschichtet 350 x 2,5 x 40 mm, Z 160	€ xxx,—

Diverses Zubehör



Die Späne werden von einem haftstarken Magneten angezogen und durch das Ziehen des Knopfes fallen die Späne ab.

Leichtes Entfernen und Einsammeln magnetischer Sägespäne

Sorgt für einen sauberen Arbeitsplatz

COR511050	Magnetisches Spanabhebegerät	€ xxx,—
-----------	------------------------------	---------



Wassermischbarer Kühlmittelstoff mit ausgezeichnetem Leistungsspektrum bei hervorragender Wirtschaftlichkeit - Kanisterinhalt ergibt bis zu 200 l Kühlmittelmulsion

Die speziellen Zusätze verlängern die Standzeit und verbessern den Spanfluss, dadurch wird ein besseres Schnittbild am bearbeitenden Material gewährleistet.

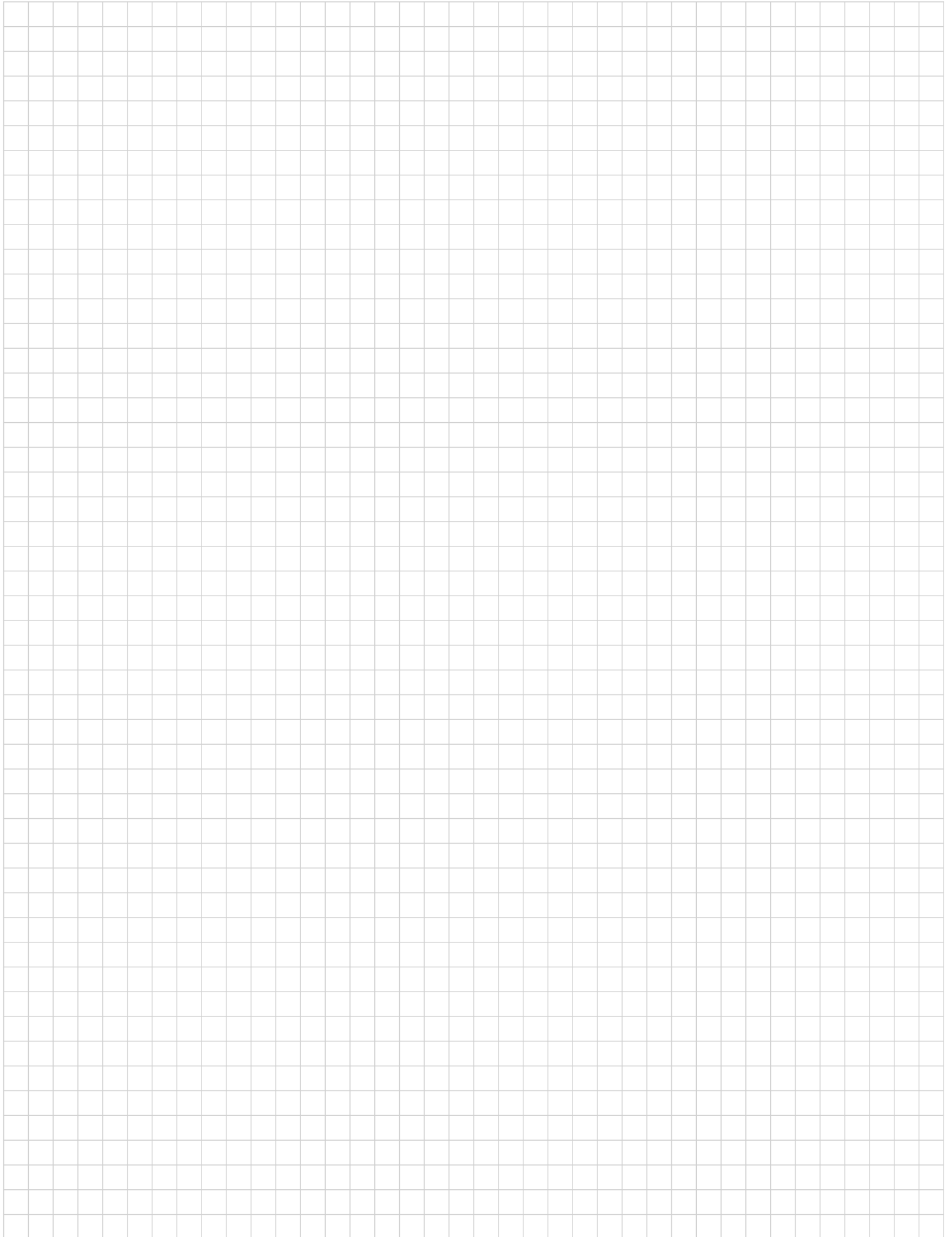
Dieses Konzentrat ist konzipiert für alle Zerspanungsarbeiten von Stahl und Nichteisenmetallen, wie z.B. Bohren, Fräsen, Sägen, Drehen, usw.

Anwendungskonzentration (Öl:Wasser)
Drehen, Bohren, Fräsen 1:20 bis 1:40

COR541206	Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	€ xxx,—
-----------	--	---------

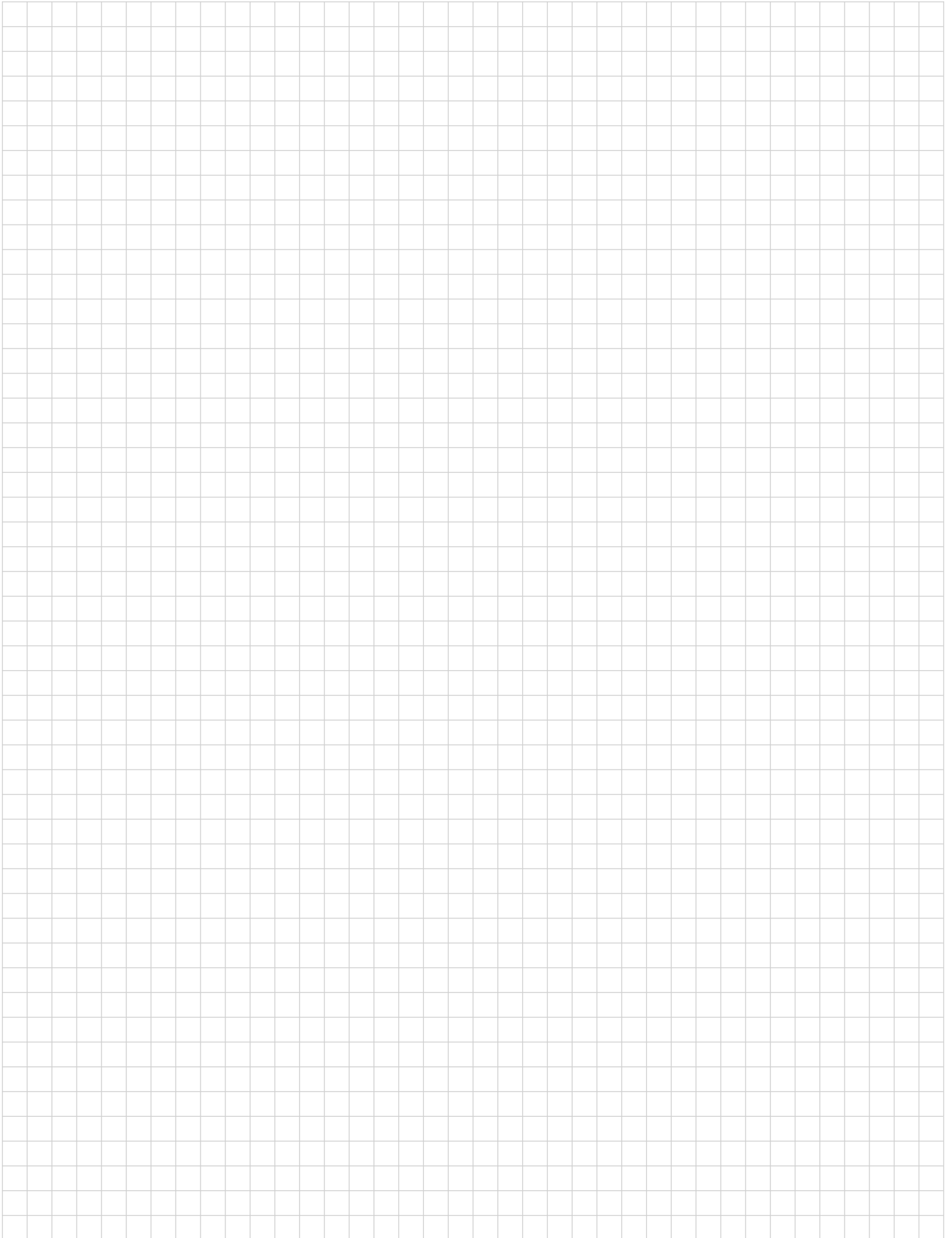


**MACHINES FOR
PROFESSIONALS**





**MACHINES FOR
PROFESSIONALS**





Impressum:

Nachdruck von Bildern und Texten auf jede Weise, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der Fa. PWA gestattet.
Vorbehaltlich technischer und optischer Änderungen. Für Druckfehler und Irrtümer wird nicht gehaftet. Maschinen teilweise mit Sonderzubehör abgebildet.

Die ausgewiesenen Warenpreise verstehen sich in Euro zuzüglich der gesetzlich gültigen Mehrwertsteuer, unverpackt ab Lager Linz.
Die Katalogpreise dieses Kataloges verlieren mit dem Erscheinen des nächstfolgenden Kataloges Ihre Gültigkeit.
Preisänderungen dieser Katalogausgabe behalten wir uns ausdrücklich vor. Ausgabe 08/2026.

Ihr Fachhändler



powered by

BERNARDO®

PWA Handelsges.m.b.H.

4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria

Tel.: +43.732.66 40 15 | Fax: +43.732.66 40 15-9

E-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at